

**Практическое задание для регионального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Ручная обработка древесины

10 класс

Наименование изделия: «Настольная полочка для тетрадей» (модель)

Техническое задание: Необходимо спроектировать и изготовить модель «Настольной полочки для тетрадей». Изделие состоит из основы и двух пар соединительных реек (см. Рис.1). Настольная полочка поможет школьнику оптимально организовать пространство письменного стола.

Условия эксплуатации: в помещениях с искусственно регулируемыми климатическими условиями

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство использования, безопасность эксплуатации.

Этапы работы: изучение технического задания, изучение критерий оценивания, выполнение фронтального изображения основы в масштабе М1:2, с изменением дизайна формы внутреннего контура (внутренних отверстий), изготовление деталей проекта, сборка изделия «всухую», за исключением двух верхних соединительных реек, для которых применяется клей ПВА.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с пооперационной картой контроля, но с предварительно сданным чертежом детали проекта. После фотофиксации чертежа – исключается внесения правок в это изображение.

Материалы: Предлагается изготовить модель «Настольной полочки для тетрадей», используя фанеру толщиной 3-4 мм, рейку сечением 10х20 (мм).

Примечание: необходимо учесть, что все детали собираются без клея, за исключением двух верхних соединительных реек для лучшего соединения деталей посредством клея.

Габаритные размеры изделия в сборе: (прописывает участник ВсОШ самостоятельно).

Предельные отклонения размеров ± 1 мм.

После завершения работы необходимо сдать: готовое изделие и чертеж.

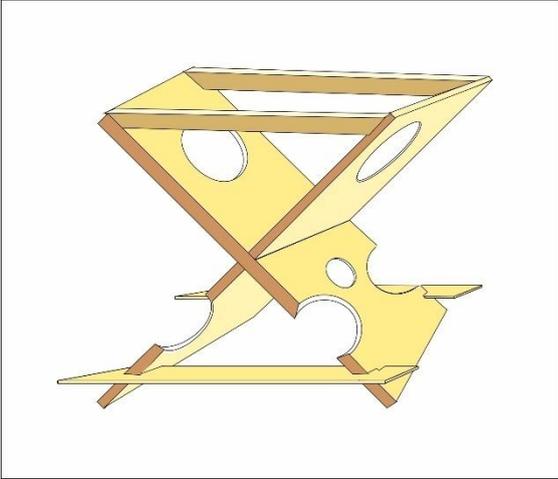


Рисунок 1. Вариант образца изделия
«Настольная полочка для тетрадей»

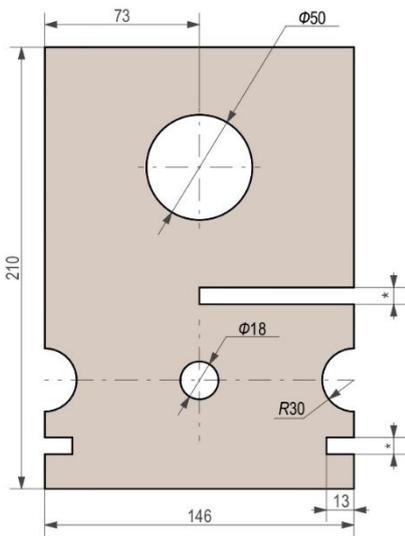


Рисунок 2. Вариант основы
(фронтальная проекция)

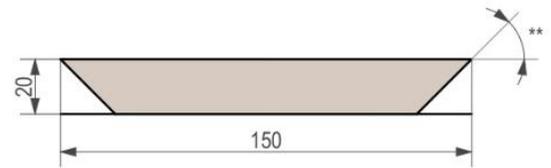


Рисунок 3. Верхняя
соединительная рейка

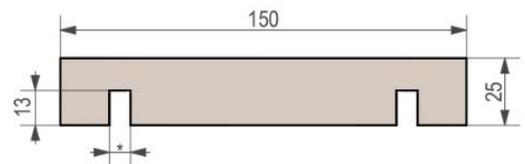


Рисунок 4. Нижняя соединительная
деталь из фанеры

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	0,5 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	0,5 балл	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте, уборка рабочего места	0,5 балл	
4	Подготовка необходимых для работы инструментов и приспособлений	0,5 балл	
5	<p>Разработка фронтального изображения основы полочки в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:2</p> <ul style="list-style-type: none"> - Указаны габаритные размеры и фаски -0,5 баллов - Нанесена центровая линия - 0,5 баллов - Указаны линейные размеры - 0,5 баллов - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров - 1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 баллов 	3 балла	
6	Технология изготовления изделия:		
	<p>– Габаритные размеры основы (<u>контроль длины 210мм</u>) – по 1,5 б. за каждую деталь (Ошибка в размерах до ±1мм -2 балла) (Ошибка в размерах до ±2мм –1 балл) (Ошибка в размерах до ±3мм – 0 баллов)</p>	3 балла	
	<p>– Габаритные размеры основы (контроль ширины 146 мм – по 1,5 б. за каждую деталь) (Ошибка в размерах до ±1мм - 0,5 балла) (Ошибка в размерах до ±2мм - 0балл)</p>	3 балла	
	<p>– Точность изготовления верхней соединительной детали – по 1,5 б. за каждую деталь: (Ошибка в размерах до ±1мм –2 балла) (Ошибка в размерах до ±2 мм – 1 баллов) (Ошибка в размерах до ±3 мм – 0 балл)</p>	3 балла	
– Точность изготовления нижней			

	соединительной детали - по 1,5 б.: (Ошибка в размерах до ± 1 мм – 2 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 1 балл) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 балл)	3 балла	
	– Плотность изготовленного столярного соединения двух основ: (Ошибка в размерах до ± 1 мм – 2 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 1 балл) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 баллов)	2 балла	
	– Плотность изготовленного столярного соединения нижними соединительными рейками с основой: (Ошибка в размерах до ± 1 мм – 2 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм – 1 балл) (Ошибка в размерах до ± 3 мм – 0 баллов)	2 балла	
	Наличие, точность и качество изготовления фасок на основах, согласно заданным параметрам на чертеже участника (по 1 б. за каждую деталь)	2 балла	
	Точность и качество изготовления фасок на верхних соединительных деталях (по 1 б. за каждую деталь)	2 балла	
	Дизайнерское решение в гармоничном сочетании дополнительных элементов формы основы (по 2 б. за деталь)	4 балла	
7	Качество обработки всех поверхностей корпуса изделия	6 баллов	
	Итого	35 баллов	

Председатель жюри

Члены жюри: