

**Практическое задание для регионального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии)
2025-2026 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)**

Ручная обработка древесины

9 класс

Наименование изделия: «Садового кашпо-кормушки (модель)»

Техническое задание: Необходимо спроектировать и изготовить «*Садового кашпо-кормушки (модель)*» (См. вариант образца на Рис.1). Изделие состоит из двух квадратных шайб (см.Рис.2), короба со срединной полочкой (см.Рис.3-5).

Сборка всего изделия осуществляется всухую, без помощи клея.

Условия эксплуатации: в весенне-летний период изделия могут размещаться на детских площадках, в парковых зонах, рядом с ларьками и с лавочками, вдоль пешеходных дорог, а в осенне-зимний период служат кормушками для птиц (предпочтительно располагать под навесом).

Требования к эргономике и технической эстетике: гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство использования, безопасность эксплуатации. Примените дизайнерское решение в изготовлении боковых стенок изделия.

Этапы работы: изучение технического задания, изучение критериев оценки, выполнение чертежа срединной полочки в масштабе 2:1, изготовление деталей проекта, сборка изделия.

Контроль и приёмка изделия: в соответствии с пооперационной картой контроля, но с предварительно сданным чертежом срединной полочки. После фотофиксации чертежа исключается внесение правок.

Материалы: Предлагается изготовить «*Садового кашпо-кормушки (модель)*», используя фанеру толщиной 3-4 мм

Примечание: Квадратные шайбы предпочтительно изготовить в завершении моделирования, чтобы избежать ошибок при изготовлении внутреннего квадратного отверстия, тем самым заложив необходимую плотность сборки.

Габаритные размеры изделия в сборе: (прописывает участник ВсОШ самостоятельно).

Предельные отклонения размеров ± 1 мм.

После завершения работы необходимо сдать: готовое изделие и чертеж.

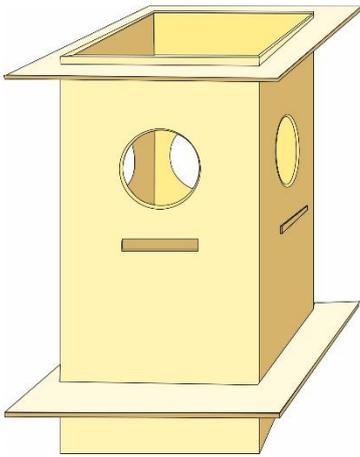


Рисунок 1. Вариант образца модели «Садового кашпо-кормушки»

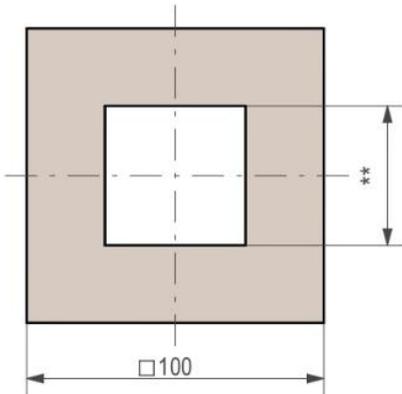


Рисунок 2. Квадратная шайба

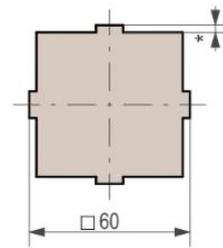


Рисунок 3. Срединная полочка

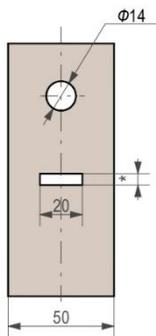


Рисунок 4. Боковая стенка узкая

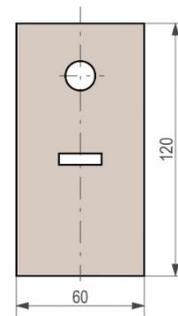


Рисунок 5. Боковая стенка широкая

№ п/п	Критерии оценки	Количество баллов	Количество баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	0,5 балл	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	0,5 балл	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте, уборка рабочего места	0,5 балл	
4	Подготовка необходимых для работы инструментов и приспособлений	0,5 балл	
5	<p>Разработка фронтальной проекции срединной полочки в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М2:1</p> <ul style="list-style-type: none"> - Указаны габаритные размеры -0,5 баллов - Нанесена центровая линия -0,5 баллов - Указаны линейные размеры -0,5 баллов - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 баллов 	3 балла	
6	<p>Технология изготовления изделия:</p> <ul style="list-style-type: none"> – Габаритные размеры срединной полочки (контроль 60мм) – по 1б. за сторону (Ошибка в размерах до ±1мм -1 балла) (Ошибка в размерах до ±2мм – 0баллов) – Габаритные размеры боковой стенки узкой, в соответствии с чертежом – 2б. (Ошибка в размерах до ±1мм - 2 балла) (Ошибка в размерах до ±2мм – 0баллов) – Габаритные размеры боковой стенки широкой, в соответствии с чертежом - 2 б. (Ошибка в размерах до ±1мм - 2 балла) (Ошибка в размерах до ±2мм – 0 баллов) – Точность изготовленных пазов срединной полочки, в соответствии с чертежом (по 1 б. за паз): (Ошибка в размерах до ±1мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до ±2 мм – 0,5 балл) (Ошибка в размерах до ±3 мм – 0 балл) 	4 балла	

	Точность изготовления квадратных шайб, в соответствии с чертежом: (Ошибка в размерах до ± 1 мм - 1 балла) (Ошибка в размерах до ± 2 мм - 0 баллов)	2 балл	
	Наличие, точность и качество изготовления фасок квадратных шайб (по 0,25 б.за каждую фаску)	4 балла	
	Плотность соединения срединной полочки и боковых стенок изделия	4 балла	
	Дизайнерское решение в изготовлении боковых стенок изделия, качественно выполненные линии сопряжения и переходы	4 балла	
7	Качество обработки всех поверхностей деталей изделия	4 балла	
	Итого	35 баллов	

Председатель жюри

Члены жюри: