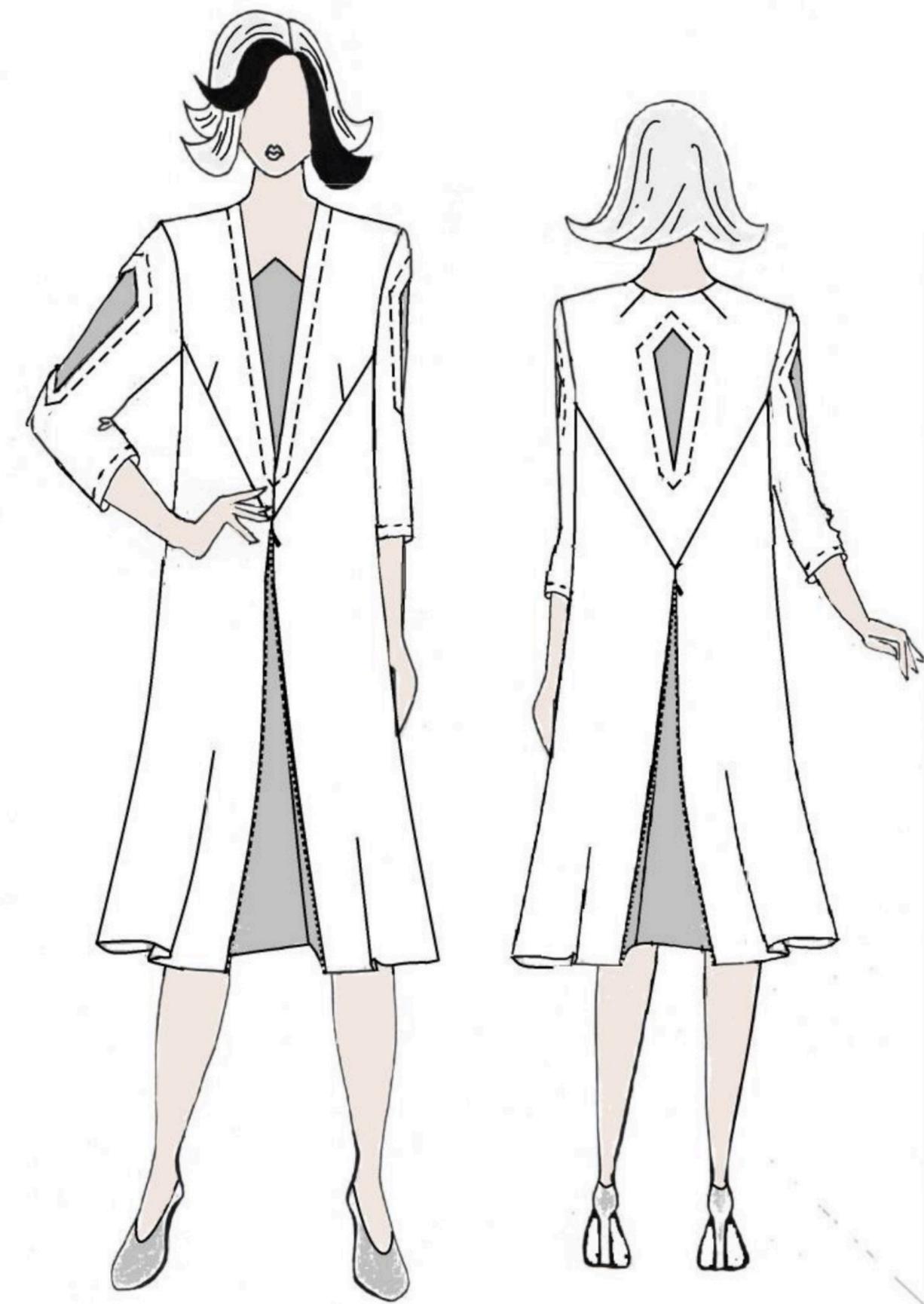


Разбор практического задания регионального этапа Всероссийской олимпиады школьников по труду (технологии) профиль «Культура дома, дизайн и технологии»
10 класс

Моделирование и изготовление женской одежды платьево-блузочного ассортимента с элементами декора
Задание состоит из трех последовательных этапов

Первый этап: Моделирование заданной модели женского платья в уменьшенном размере на листе бумаги формата А4

Технический рисунок модели



Платье женское из гладкокрашеной хлопчатобумажной ткани прямого силуэта от проймы; длиной ниже колена на 7,0 см.

Перед – с отрезной нижней частью с остроугольной линией соединения, с нагрудной вытачкой, выходящей из шва соединения; со средним швом; с вырезом до линии талии, со съемной вставкой с фигурным верхним краем, пристегивающейся к внутренним срезам обтачек выреза переда на 4 кнопки.

Нижняя часть переда - с встречной заутюженной складкой в среднем шве с застежкой на тесьму «молния» до линии низа.

Вставка переда – двойная.

Спинка – с отрезной нижней частью с остроугольной линией соединения ниже линии талии.

Верхняя часть спинки - с плечевыми вытачками, выходящими из горловины; с вставкой фигурной формы, со складкой шириной 2,0 см по шву соединения.

Нижняя часть спинки - с встречной заутюженной складкой в среднем шве с застежкой на тесьму «молния» до линии низа.

Рукава – втачные, длиной $\frac{3}{4}$, заужены книзу; с вставкой фигурной формы до локтя, со складкой шириной 2,0 см по шву соединения.

Вырез переда, горловина спинки, фигурные вырезы верхней части спинки и рукавов обработаны обтачками.

Вдоль выреза переда, вставок спинки и рукавов проложена отделочная строчка на расстоянии 2,0 см.

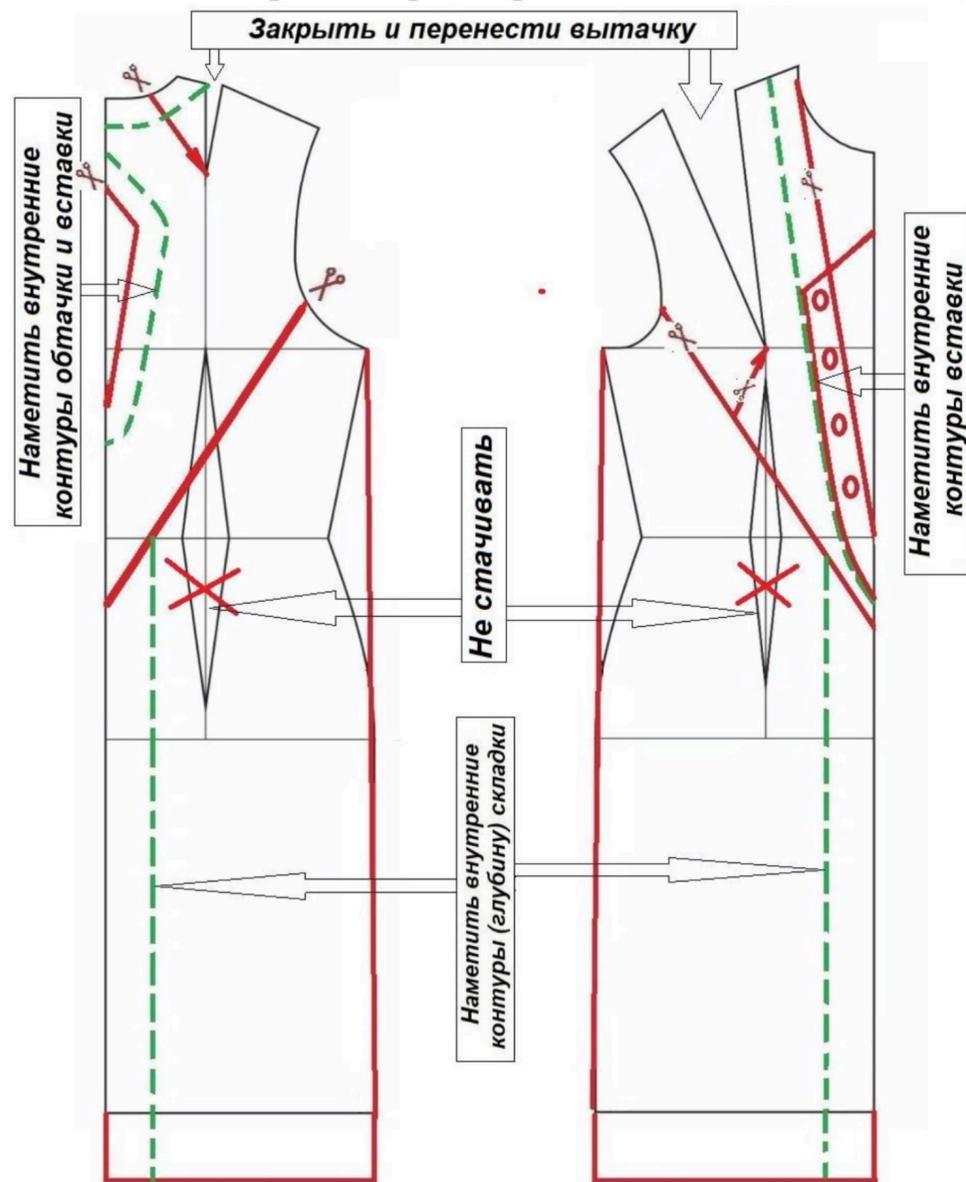
Вдоль низа рукава проложена строчка на расстоянии 2,0 см.

Вставки переда, спинки, рукавов и детали складок переда и спинки выполнены из отделочной ткани.

Выкройки нижних частей переда и спинки, и детали складок оцениваются с учетом правильных сопряжений припусков складок

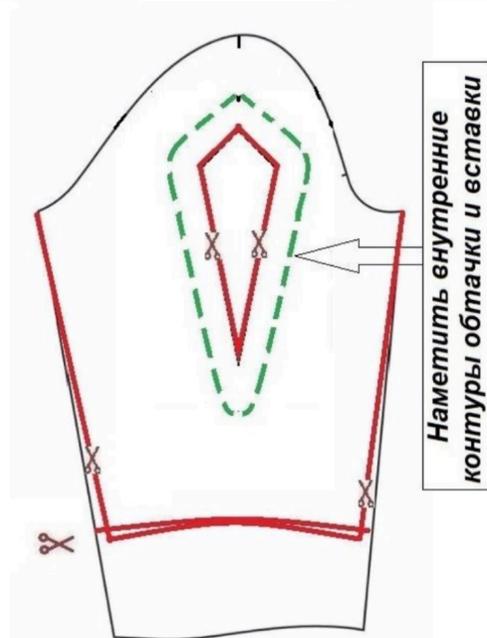
На данном этапе необходимо учитывать конфигурацию сопряжений складок нижних частей переда и спинки, и деталей складок при моделировании выкроек в масштабе.

Нанесение линий и необходимых надписей для моделирования чертежа изделия в соответствии с «Картой пооперационного контроля»



Затруднения вызвало:

1. Нанесение на чертеж нижней части переда и спинки внутреннего контура (глубины) складки с застежкой.
2. Нанесение на чертеж внутренних контуров съемной вставки.
3. Нанесение на чертеж верхней части переда линий внутреннего контура обтачки выреза и вставки, пристегивающейся на 4 кнопки
4. Нанесение на чертеж линии для переноса нагрудной вытачки на линию вставки.



Второй этап: Моделирование фрагмента заданной модели «Правый рукав» женского платья в натуральную величину и изготовление лекал

2.1 Перенесите линии фасона на лист с изображением базового чертежа втачного рукава в натуральную величину в соответствие с ранее выполненными действиями. Вырежьте детали выкроек для построения лекал (при необходимости).

Базовый чертеж втачного рукава представлен на двух листах формата А3 или на одном листе формата А2 (при необходимости склейте и получите цельковую деталь).

2.2

Разработайте комплект лекал с учетом запланированных припусков на обработку и выполнением правильного сопряжения срезов деталей (припуски швов), используя кальку или резец.

Лекала СЛЕДУЕТ изготавливать из миллиметровой или обычной бумаги.

Можно использовать для изготовления лекал распечатанные листы с базовыми выкройками.

Лекала, изготовленные из кальки, не принимаются.

При разработке комплекта лекал необходимо было выполнить техническое задание:

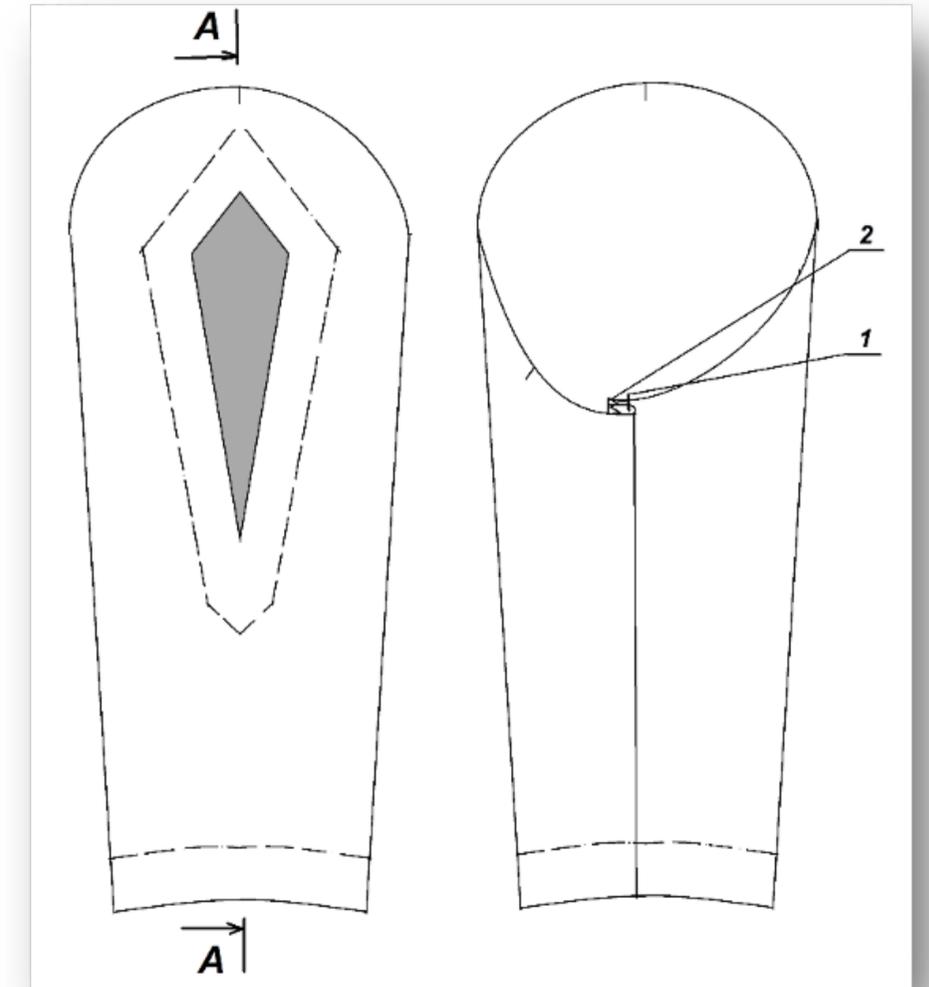
- **Фрагмент заданной модели рукава должен быть выкроен как правый.**
- **Нижний шов рукава заутюжить к переду;**
- **Рекомендуемая ширина швов обтачивания выреза под вставку рукава - 0,7 см;**
- **Рекомендуется:**

а) В случае выбора метода обработки по варианту 1 (рис. 2а).

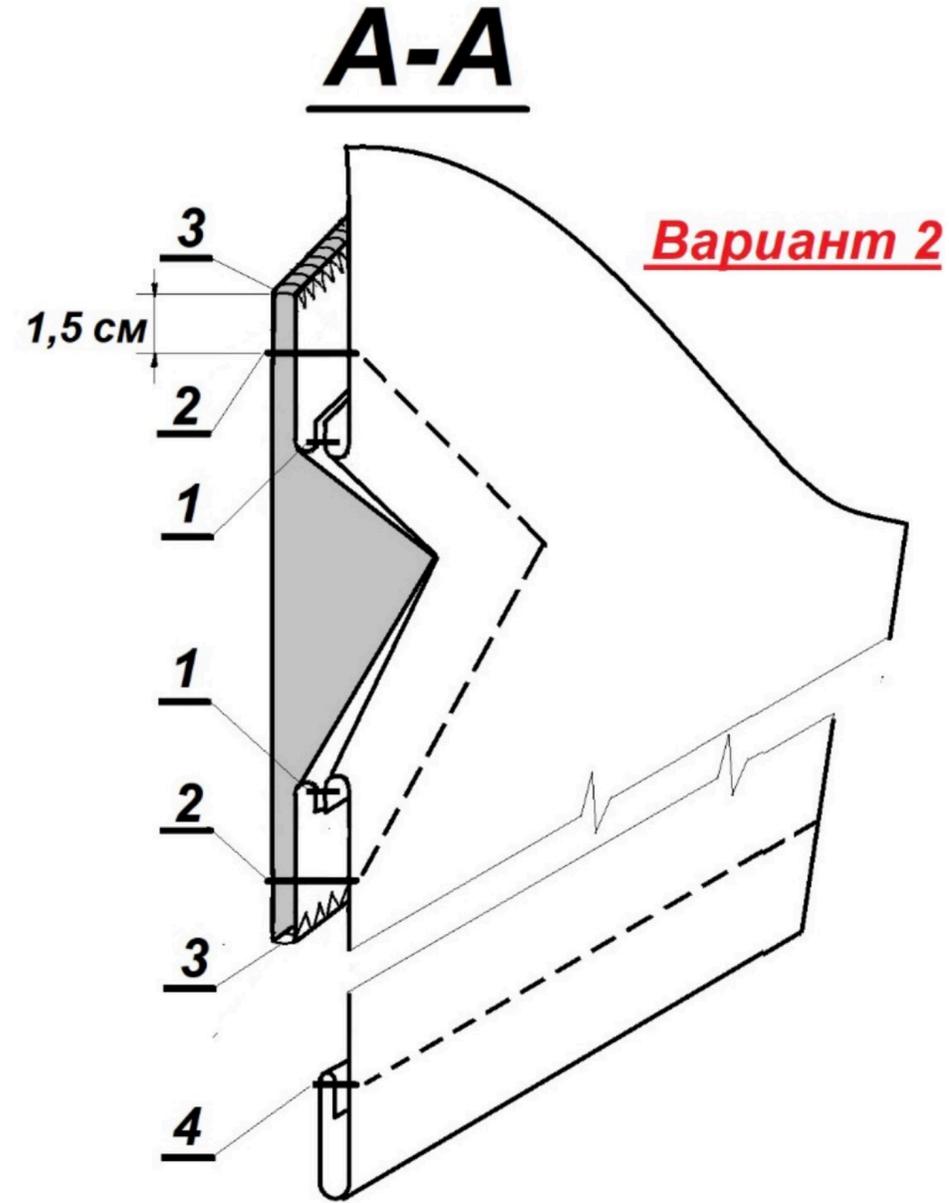
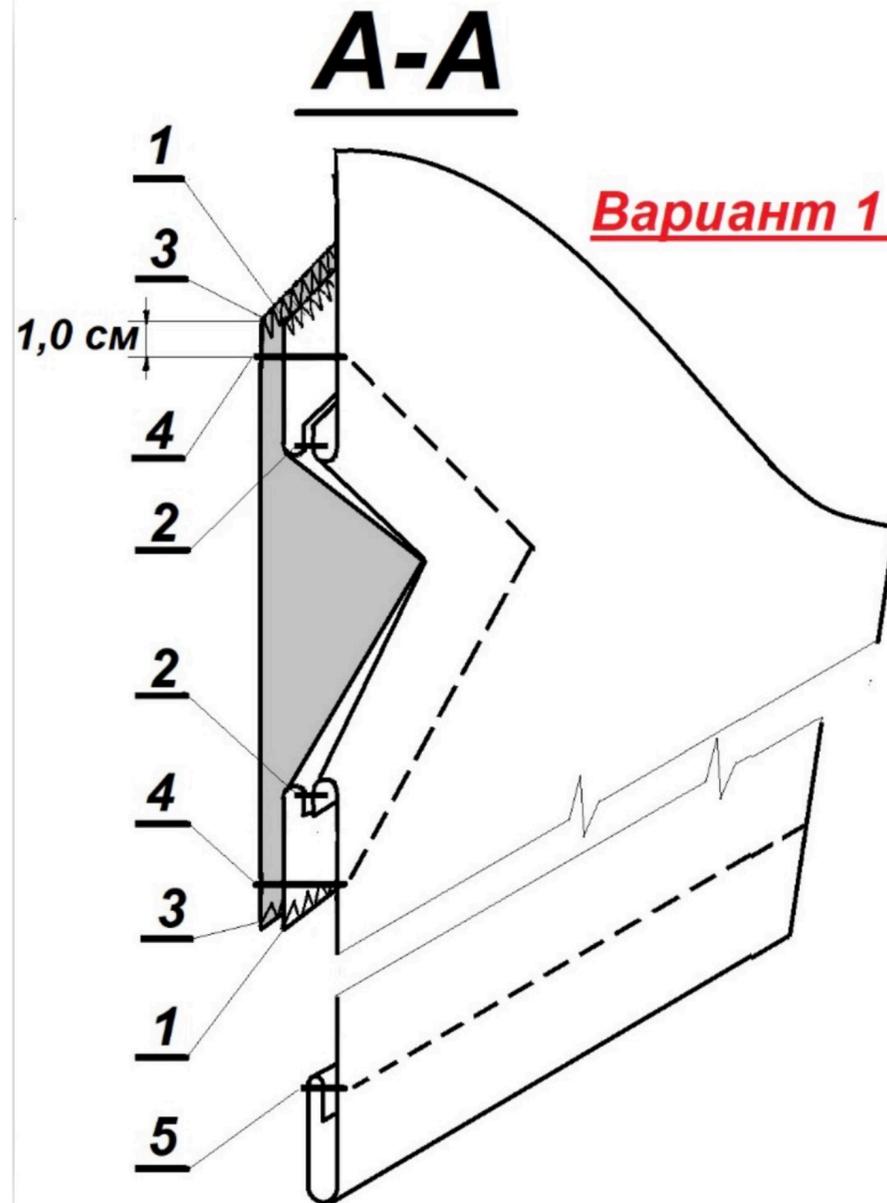
К внутренним срезам вставки рукава и обтачки выреза рукава следует запланировать прибавку минимум 1,0 см.

б) В случае выбора метода обработки по Варианту 2 (рис. 2б).

К внутренним срезам вставки рукава и обтачки выреза рукава следует запланировать прибавку минимум 1,5 см



Третий этап: Изготовление (пошив) образца фрагмента заданной модели женского платья.



3.1 Расположите лекала на ткани в соответствии с направлением долевой нити, указанной на лекалах. Прикрепите лекала булавками к ткани.

3.2 Выполните **раскрой** всех деталей кроя.

3.3 Выполните **пошив** разработанного фрагмента заданной модели, используя ручные, машинные операции и влажно-тепловую обработку, а именно:

- обработайте вырез рукава под вставку обтачкой;
- соедините вставку с рукавом;
- обработайте нижний шов рукава;
- обработайте низ рукава.

**Заданный фрагмент модели женского платья для разработки лекал и пошива
«Обработка ПРАВОГО РУКАВА» (рис. 1)**

Рекомендованная последовательность изготовления

Декорирование разрабатываемого фрагмента заданной модели *выполнить перед началом пошива или после* (на усмотрение участника).

Вариант 1 (рис. 2а).

К внутренним срезам вставки рукава и обтачки выреза рукава следует запланировать прибавку минимум **1,0 см**.

1. Обметать внутренний срез обтачки выреза рукава вкруговую (рис. 2а, стр. 1).
2. Приутюжить внутренний срез обтачки выреза рукава после обметывания в целях устранения растяжения.
3. Обтачать срезы выреза обтачкой, ш. шва 0,7 см (рис. 2а, стр. 2). Рекомендуется предварительно наметить место положение поворота иглы по углам выреза.
4. Рассечь припуски шва обтачивания в углах до строчки.
5. Вывернуть обтачку выреза рукава на лицевую сторону.
6. Приутюжить обработанный обтачкой вырез.
7. Наметить местоположение отделочной строчки вдоль выреза.
8. Обметать внутренние срезы вставки вкруговую (рис. 2а, стр. 3).
9. Приутюжить внутренние срезы вставки рукава после обметывания в целях устранения растяжения.
10. Наметить на вставке линию прикладывания рукава
11. Настрочить рукав на вставку, прикладывая к намеченным линиям расстояния 2,0 см от обработанного края выреза (рис. 2а, стр. 4). Рекомендуем предварительно наметить место положение поворота иглы по углам выреза.
12. Стачать нижний срезы рукава, ш. шва 1,5 см (рис. 1, стр. 1)
13. Обметать нижний шов рукава (рис. 1, стр. 2).
14. Заутюжить нижний шов рукава.
15. Заутюжить срез низа рукава на 1 см.
16. Заутюжить припуск низа рукава.
17. Настрочить нижний заутюженный срез рукава на рукав на расстоянии 0,1-0,2 см от сгиба (рис. 2а, стр. 5).
18. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку фрагмента женского платья.

10

**На данном этапе необходимо было
учитывать:**

- 1) **Внешний вид фрагмента заданного изделия должен полностью соответствовать техническому рисунку модели и художественно-техническому описанию, рисунку фрагмента и техническим требованиям, прописанным выше.**
- 2) **При пошиве можно было воспользоваться рекомендованной технологической последовательностью изготовления, приведенной ниже, а также схемами обработки, или применить свой метод изготовления, не ухудшающий качество и полностью соответствующий заданному внешнему виду фрагмента модели женского платья.**
- 3) **Сопряжения всех соединений (припуски швов, складок и др.) при выборе любого метода обработки должны быть построены верно (входить в швы соединения).**

**При обработке заданного фрагмента наиболее часто наблюдались
неточности:**

- 1. Неправильное сопряжение швов и расположение краев деталей при обработке выреза рукава (обтачной шов неровный, углы «морщат», вывернут с «наплывами», края выреза неровные.**
- 2. Стороны выреза рукава несимметричны.**
- 3. Внутренние срезы вставки рукава и обтачки выреза рукава не совпадают, так как обучающиеся неправильно наметили припуски.**
- 4. Чаще всего был выполнен левый рукав, а не правый, как требовалось в задании.**

Таблица 2 - Карта пооперационного контроля для участников 10 класса.

№ п/п	Критерии оценивания	Баллы	Баллы по факту
	Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы платья и рукава.	5,0	
1	Уточнение длины платья. Оформление линии соединения верхней и нижней частей спинки.	0,5	
2	Уточнение силуэта в области боковых швов с учетом работы с талиевыми вытачками.	0,5	
3	Работа с нагрудными вытачками переда, оформление линии соединения верхней и нижней частей переда	1,0	
4	Оформление выреза по переду и формы и местоположения вставки	0,5	
5	Работа с плечевыми вытачками	0,5	
6	Оформление формы и местоположения выреза по спинке	0,5	
7	Уточнение длины рукава	0,5	
8	Оформление формы и местоположения выреза на рукаве	0,5	
9	Уточнение заужения рукава и коррекция линии низа рукава	0,5	
	Нанесение линий для построения: - вспомогательных деталей; - деталей, требующих изменения формы. Построение дополнительных декоративных деталей.	3,0	
10	Нанесение на чертеж верхней части спинки линии внутреннего контура (глубины) обтачки выреза	0,5	
11	Нанесение на чертеж верхней части переда линии внутреннего контура обтачки и вставки	0,5	
12	Нанесение на чертеж рукава линии внутреннего контура (глубины) обтачки выреза	0,5	
13	Нанесение на чертеж спинки внутреннего контура обтачки горловины	0,5	
14	Нанесение на чертеж нижней части переда внутреннего контура (глубины) складки с застежкой	0,5	
15	Нанесение на чертеж нижней части спинки внутреннего контура (глубины) складки с застежкой	0,5	
	Изготовление выкроек платья. Расположение выкроек на листе бумаги в соответствии с направлением долевой нити.	10,0	
16	Выполнение полного комплекта выкроек	0,5	
17	Правильное моделирование деталей (соответствие техническому рисунку и художественно-техническому описанию модели, соблюдение масштаба и пропорций). В случае симметричной модели следует разработать выкройку только для половины изделия. Максимально 7,5 балла		
	<i>Верхняя часть переда</i>	1,0	
	<i>Нижняя часть переда</i>	0,5	
	<i>Вставка переда</i>	0,5	
	<i>Верхняя часть спинки</i>	0,5	
	<i>Нижняя часть спинки</i>	0,5	
	<i>Вставка спинки</i>	0,5	
	<i>Рукав</i>	0,5	
	<i>Вставка рукава</i>	0,5	
	<i>Обтачка выреза верхней части переда</i>	0,5	
	<i>Обтачка выреза спинки</i>	0,5	
	<i>Обтачка выреза рукава</i>	0,5	
	<i>Обтачка горловины спинки</i>	0,5	
	<i>Деталь складки нижней части переда</i>	0,5	
	<i>Деталь складки нижней части спинки</i>	0,5	
18	Наличие названия и количества деталей на всех выкройках	0,5	

19	Наличие контрольных линий на деталях: долевые нити, сгибы, линии середины, местоположение кнопок	0,5	
20	Наличие необходимых контрольных знаков (меток и надсечек)	0,5	
21	Наличие припусков на обработку каждого среза	0,5	
	Изготовление комплекта лекал заданного фрагмента платья	6,0	
22	Выполнение полного комплекта <i>правильных</i> лекал заданного фрагмента (3 лекала)	0,5	
23	Все лекала правильной конфигурации, соответствуют модели и выполнены с <u>припусками</u> швов (max 3,5 балла) с учетом технических требований, указанных в <u>задании</u> и в художественно-техническом описании (ХТО)		
	<i>- рукав (правый)</i>	1,5	
	<i>- вставка рукава</i>	1,0	
	<i>- обтачка выреза рукава</i>	1,0	
24	Выполнены правильные сопряжения припусков швов и складок	0,5	
25	Выбраны правильные припуски на обработку каждого среза с учетом <u>технических</u> требований, указанных в задании и в ХТО	0,5	
26	Указаны названия и количество на всех деталях. Указаны контрольные линии на всех деталях: долевые нити, сгибы, линии середины, местоположение кнопок	0,5	
27	Выполнены необходимые надсечки и намечены метки	0,5	
	Пошив образца заданного фрагмента платья	8,5	
28	Соответствие выполненного фрагмента заданной модели (техническому рисунку и заданию (правый рукав) модели и ХТО), учтены пропорции, форма, местоположение деталей	0,5	
29	Правильное сопряжение швов, краев деталей и припусков складок	0,5	
30	Качество обработки выреза рукава		
	<i>- качественная обработка и приутюживание выреза рукава (обтачной шов ровный, вывернут без «напылов», углы «не морщат», края <u>выреза ровные</u>)</i>	3,0	
	<i>- стороны выреза симметричные</i>	1,0	
31	Качество обработки низа рукава		
	<i>- качественная строчка застрачивания - ровная по всей ширине рукава (± 1 мм)</i>	0,5	
	<i>- ширина строчки соответствует заданию</i>	0,5	
	<i>- качественное обметывание среза низа рукава (или заутюженного среза низа)</i>	0,5	
	<i>- низ рукава обработан «в кольцо» → да/нет</i>	0,5	
32	Качество соединения нижнего шва рукава		
	<i>- ровная ширина шва по всей длине → (± 1 мм)</i>	0,5	
	<i>- качественное обметывание шва</i>	0,5	
	<i>- качественное заутюживание шва в соответствии с заданием</i>	0,5	
	Разработка и выполнение декорирования фрагмента платья	2,5	
33	Композиционное размещение элементов декора и декора на изделии. Согласованность с размерами изделия, соответствие пропорций <i>Примечание: При выполнении декора на вышивальном оборудовании: использованы минимум 2 (два) элемента вышивки</i>	0,5	
34	Цветовая гамма	0,5	
35	Создание единого смыслового образа. Соответствие общей концепции декорирования	0,5	
36	Оригинальность и сложность декора	0,5	
37	Качество выполнения (с учетом качества пришивания пуговиц) → При выполнении декора с помощью ручных операций или на универсальной швейной машине челночного стежка: качество строчек/стежков, крепления элементов, ВТО (при необходимости) → При выполнении декора на вышивальном оборудовании: строчки не стянуты, нет перекрывания вышитых мотивов	0,5	
	Итого	35	