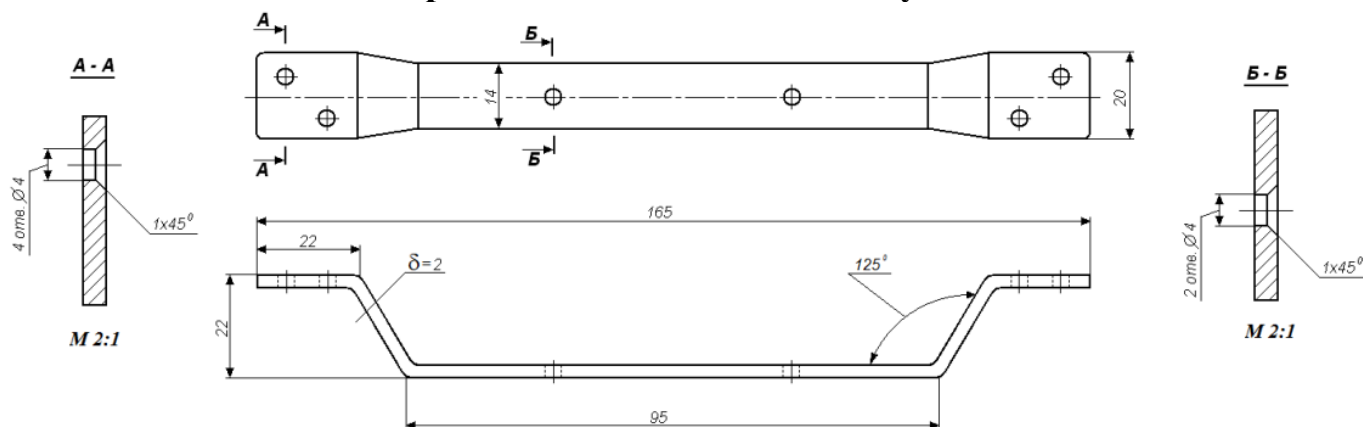


**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2025/2026 УЧЕБНЫЙ ГОД
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ
ТВОРЧЕСТВО»**

**Практический тур
Ручная обработка металла 10-11 класс
Время выполнения – 180 минут**



Дверная ручка

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с ручным слесарным инструментом. В данной работе необходимо выполнить изделие «Дверная ручка» (рис. 1), которая выполняется из листового металла. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Выполнение работы производится ножовкой по металлу или зубилом. Для выполнения необходимых в работе отверстий, использовать сверлильный станок и набор сверл по металлу. Для зачистки от заусенцев используются набор надфилей и напильники. При шлифовании используются шлифовальная наждачная бумага средней зернистости на тканевой основе. Все углы и кромки скруглить. Во время работы соблюдать технику безопасности и находиться в спецодежде.

Алгоритм действий:

1. Выполнить чертеж развертки изделия по представленным видам с сечениями.
2. Разработать технологическую карту изделия.
3. С помощью чертежа разметить и выполнить отверстия в изделии.
4. Выполнить резание с помощью ножовки по металлу или вырубить зубилом.
5. Затупить края изделия закруглением.
6. Выполнить чистовую (финишную) обработку изделия.

Технические условия:

1. Материал изготовления сталь: Ст3 (листовая сталь толщиной 2 мм).

2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки: 200×25×2 мм.
3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру: ± 1мм.
4. Острые грани на заготовке притупить (зачистить).
5. Произвести чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска, со стороны зенковки.

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Разработка рабочих чертежей в соответствии с ЕСКД: правильное построение развертки (1 балл), простановка габаритных размеров (1 балл), размеров конструктивных элементов (1 балл), качество чертежа (1 балл)	4	
2	Разработка учебно-технологической карты изготовления игрушечного дерева (2- верно; 1- незначительные ошибки; 0-нет или с грубыми ошибками)	2	
3	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	1	
4	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
5	Технология изготовления изделия:	(24)	
	разметка заготовок в соответствии с чертежом (2 точное соответствие; 1- балл незначительные нарушения в разметке; 0 – несоответствие разметки чертежу)	2	
	- обработка заготовки в габаритные размеры (длина 1 балл и ширина- 1 балл)	2	
	технологическая последовательность изготовления изделия (2 точное соответствие; 1 балл незначительные нарушения в разметке; 0 – несоответствие технологической карте)*	2	
	- разметка и сверление отверстий в заготовке (1 балл за каждое отверстие)	6	
	- закругление краев изделия	2	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	6	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	3	
6	Уборка рабочего места	2	
7	Время изготовления (2 балла-выполнено досрочно; 1 балл выполнено в отведенное время; 0 баллов - во времени не уложился)	2	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри: