

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2025/2026 УЧЕБНЫЙ ГОД
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ
ТВОРЧЕСТВО»**

Практический тур

Ручная обработка древесины 10-11 класс

Время выполнения – 180 минут

Игрушка пазл из 4 деталей

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с ручным столярным инструментом. В данной работе необходимо выполнить изделие «Игрушка пазл», которая выполняется из листа фанеры. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Выпиливание производится ручным лобзиком на выпилочном столике. Для выполнения необходимых в работе отверстий использовать сверлильный станок и набор сверл по дереву. Для зачистки и шлифования необходимо использовать шлифовальную наждачную бумагу средней зернистости на тканевой основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находиться в спецодежде.

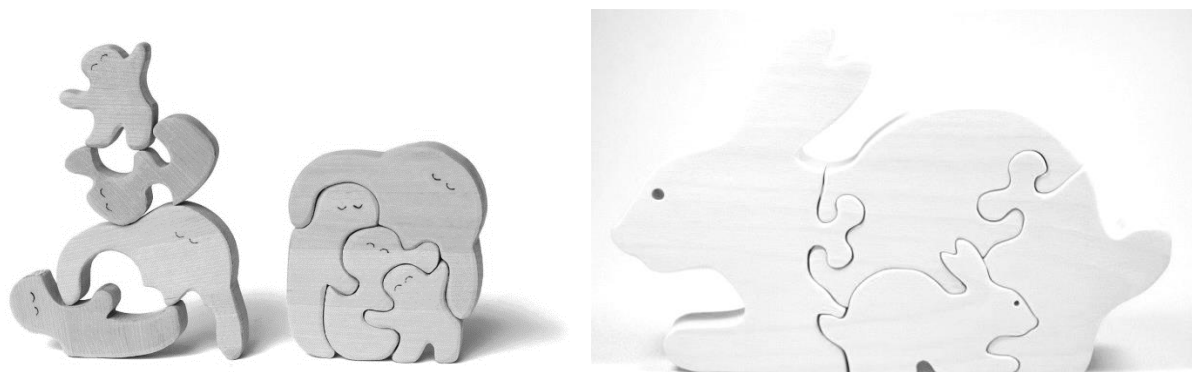


Рис. 1. Игрушки пазлы

Алгоритм действий:

1. Разработать чертёж «Игрушки Пазл» состоящей из 4 деталей.
2. С помощью представленного чертежа изготовить «Игрушку Пазл» из 4 деталей.
3. Выполнить чистовую (финишную) обработку изделия.
4. Выполнить декоративную отделку на лицевой стороне с помощью выжигателя или гуаши.

Технические условия:

1. Материал изготовления: фанера.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки: 200×200×6 (4) мм.
3. Предельные отклонения на все наружные и размеры: ± 2.0 мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Декоративную отделку на лицевой стороне с помощью выжигателя или гуаши.

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Разработка рабочих чертежей в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров (1 балл), размеров конструктивных элементов (1 балл*)	5	
2	Оригинальность изделия (1 балл) и его дизайна (1 балл)	2	
2	Сложность формы изделий (1 балл*)	4	
3	Разработка учебно-технологической карты изготовления игрушки пазла из 4 деталей. (2- верно; 1- незначительные ошибки; 0-нет или с грубыми ошибками)	2	
4	Технология изготовления изделия:	(16)	
	разметка заготовок в соответствии с чертежом (1 точное соответствие; 0.5 балл незначительные нарушения в разметке; 0 – несоответствие разметки чертежу или отсутствие размеров на чертеже до изготовления детали)*	4	
	технологическая последовательность изготовления изделия (1 точное соответствие; 0.5 балл незначительные нарушения в разметке; 0 – несоответствие технологической карте)*	4	
	точность изготовления внешнего (2 балл) и внутреннего (2 балл) контура в соответствии с чертежом и техническими условиями (2 точное соответствие; 1 балл незначительные нарушения в изготовлении; 0 – несоответствие разметки чертежу или отсутствие размеров на чертеже до изготовления детали)	4	
	качество и чистота обработки готового изделия (1балл)*	4	
5	Декоративная отделка «Игрушки пазла» (1 балл)*	4	
6	Время изготовления	2	
7	Отсутствие уборки на рабочем месте или отсутствие рабочей формы (халат, головной убор)	- 1	
	Итого:	35	

* - ОЦЕНКА ПРОИЗВОДИТСЯ ЗА КАЖДУЮ ДЕТАЛЬ ИГРУШКИ ИНДИВИДУАЛЬНО И СУММИРУЕТСЯ ПО ВСЕМ 4 ДЕТАЛЯМ.

Председатель:

Члены жюри: