

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2025/2026 УЧЕБНЫЙ ГОД
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ
ТВОРЧЕСТВО»
Практический тур
Ручная обработка древесины 9 класс
Шахматная фигура «Пешка»**

Время выполнения задания – 180 минут.

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с ручным столярным инструментом. В данной работе необходимо выполнить изделие «Пешка», которая выполняется из листа фанеры. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Выпиливание производится ручным лобзиком на выпилочном столике. Для выполнения необходимых в работе отверстий, использовать сверлильный станок и набор сверл по дереву. Для зачистки и шлифования необходимо использовать шлифовальную наждачную бумагу средней зернистости на тканевой основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находиться в спецодежде.

Алгоритм действий:

1. Разработать чертёж шахматной фигуры «Пешка».
2. С помощью представленного чертежа выполнить шахматную фигуру «Пешка» (рис. 1) в количестве 2 штук.
3. Разработать технологическую карту шахматной фигуры «Пешка».
4. Выполнить чистовую (финишную) обработку изделия.
5. Выполнить декоративную отделку на лицевой стороне с помощью выжигателя.



Рис. 1. Шахматная фигура «Пешка»

Технические условия:

1. Материал изготовления: фанера.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки:
200×50×4(6) мм.
3. Предельные отклонения на все наружные размеры: ± 2.0 мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Разработка рабочего чертежа в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов	3	
2	Разработка учебно-технологической карты изготовления деталей	4	
3	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
4	Технология изготовления изделия:	(18)	
	разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
	технологическая последовательность изготовления изделия	5	
	точность изготовления внешнего контура в соответствии с чертежом и техническими условиями	5	
	качество и чистота обработки готового изделия	5	
5	Декоративная отделка «Пешки» выжиганием	4	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	2	
	Итого:	35	

Председатель жюри:

Члены жюри: