

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2025/2026 УЧЕБНЫЙ ГОД
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ
ТВОРЧЕСТВО»
Практический тур
Механическая обработка древесины 9 класс**

Время выполнения задания – 180 минут.

Шахматная фигура «Ладья»

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с инструментом для механической обработки древесины. В данной работе необходимо выполнить изделие «Шахматная фигура «Ладья»» (см. рис. 1), которая выполняется из бруска хвойных пород. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Основная часть работы выполняется на токарном станке по обработке древесины с использованием набора стамесок. Подготовительные работы для закрепления заготовки выполняются на верстаке ручным инструментом. Для зачистки и шлифования необходимо использовать шлифовальную наждачную бумагу средней зернистости на тканевой основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находиться в спецодежде.

Алгоритм действий:

1. Разработать чертеж изделия.
2. С помощью представленного чертежа изготовить изделие.
3. Выполнить декоративную отделку готового изделия.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.



Рис. 1. Шахматная фигура «Ладья»

Технические условия:

С помощью образца и по заданным габаритным размерам сконструировать и изготовить изделие «Ладья» в количестве 2 штук.

1. Материал изготовления: брусок (береза).
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки: 250×45×45 мм.
3. Диаметр нижней части изделия: 38 ± 2 мм.
4. Диаметр верхней части изделия: 30 ± 2 мм.
5. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры: ± 2.0 мм.
6. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы	1	
3	Разработка рабочего чертежа в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов	4	
4	Подготовка станка и инструментов к работе,	1	
5	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	3	
6	Технология изготовления изделия:	(21)	
	- черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку	1	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	5	
	- соблюдение форм	4	
	- соблюдение частоты обработки и шероховатости	3	
	- соблюдение линейных и цилиндрических размеров	3	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	5	
7	Оригинальность и дизайн	2	
8	Уборка рабочего места	1	
9	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Председатель жюри:

Члены жюри: