

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2025/2026 учебный год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Практический тур
7-8 класс**

**Ручная обработка металла
Гайка - барашек**

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документации. По представленному рисунку необходимо разработать чертёж и технологическую карту изготовления изделия «Гайка-барашек» по техническим условиям, представленным в задании.

Время выполнения – **90 минут**.

Технические условия:

1. Количество деталей – 1 штука.
2. Материал изготовления - тонколистовой металл толщиной 2 мм.
3. Габаритные размеры заготовки 110х40 резьба М12.

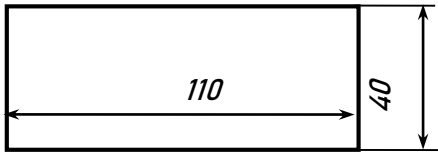
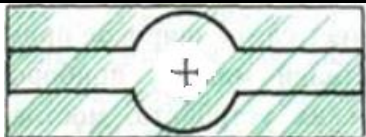


Рисунок изделия

Вам необходимо выполнить чертеж «Гайки барашка». Угловые фиксаторы стенок не указывать. Чертеж выполняется в масштабе **1:1** на формате А4 (шаблон).

В технологической карте изготовления «Гайка барашек» с неполными данными необходимо заполнить пустые строки соответствующим содержанием.

Технологическая карта изготовления «Гайка-барашек»

№	Содержание перехода	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку с учетом припуска на дальнейшую обработку 110х40х2мм		
2	Разметить заготовку		
3			
4			Сверлильный станок, сверло, верстак, тиски, метчик
5	Обрезать контур заготовки ножовкой		
6			
7			Линейка, слесарный угольник, чертилка, верстак
8	С помощью гибочного приспособления и киянки произвести гибку заготовки по линиям сгиба		

Карта пооперационного контроля по ручной обработке металла

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Баллы участника
1	Соблюдение правил техники безопасности	2	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
3	Составление чертежа изделия:	16	
	наличие рамки, заполненной таблицы основной надписи	2	
	применение чертежных инструментов и простого карандаша	3	
	наличие осевой линии в отверстии	2	
	выносные и размерные линии выполнены в соответствии с правилами	4	
	размеры нанесены в соответствии с правилами	3	
	чертеж выполнен в масштабе М 1:1	2	
4	Разработка технологической карты (за каждую правильно заполненную ячейку начисляется по 2 балла):	14	
	первая строка	2	
	вторая строка	2	
	третья строка	2	
	четвертая строка	2	
	пятая строка	2	
	шестая строка	2	
	седьмая строка	2	
5	Время выполнения задания – 90минут. (Выставляется балл, если участник выполнил задание в отведённое время)	1	
	Итого:	35	