# ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)

## 2025/2026 учебный год ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество» Практический тур

7-8 класс

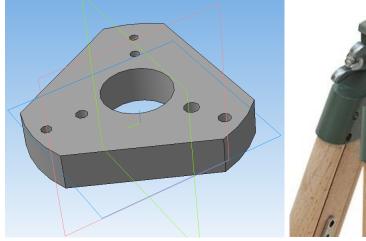
Ручная обработка древесины Основание теодолита – трегер

Время выполнения не более 90 минут.

#### Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документации. По представленному рисунку необходимо разработать чертёж и технологическую карту изготовления изделия «Основание теодолита - трегер» по техническим условиям, представленным в задании.

Трегер теодолита, также называемый подставкой или основание треноги, это устройство, предназначенное для установки геодезических приборов (включая теодолиты) на штатив или пункт центрирования. Он обеспечивает точное горизонтальное выравнивание и позиционирование прибора над точкой измерения.



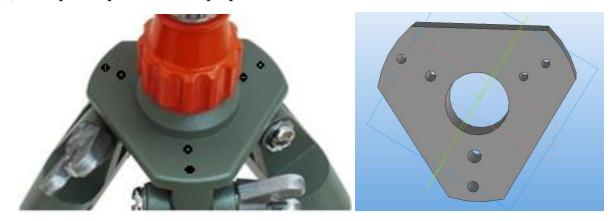


#### Технические условия:

### Технические условия:

- 1. Количество деталей 1 штука.
- 2. Материал изготовления фанера, толщиной 10 мм.
- 3. Габаритные размеры детали: описанный диаметр 130 мм (радиус скругления вершин треугольника 65 мм). Расстояние до центра трех первых

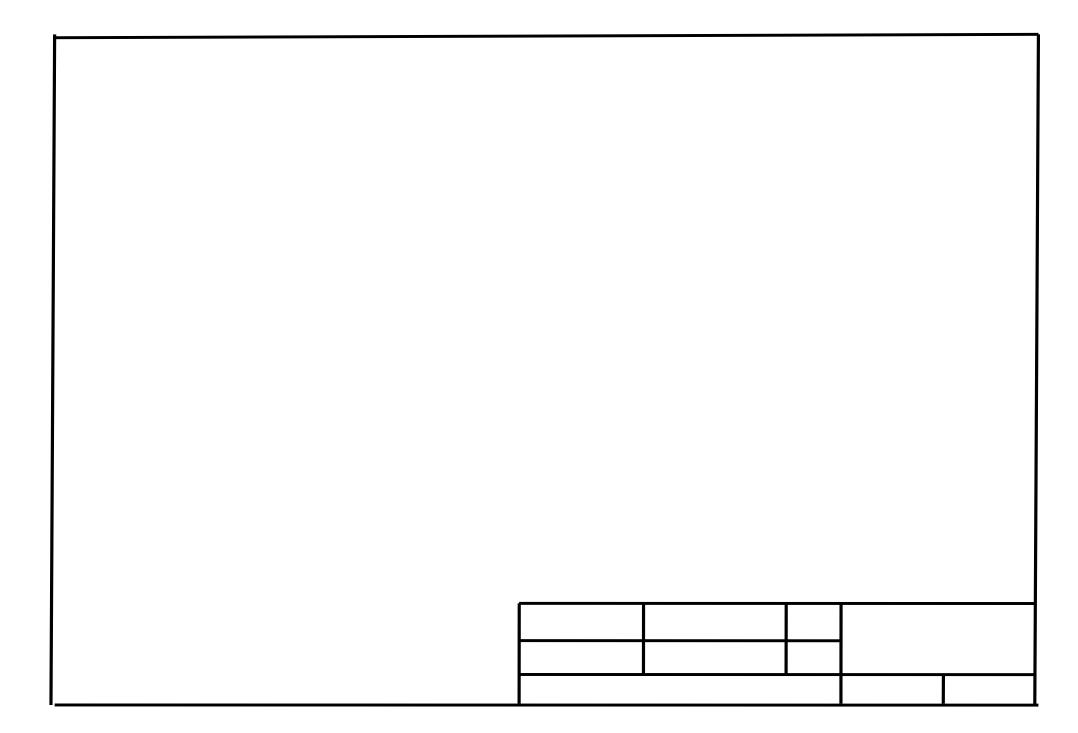
отверстия  $-30\,$  мм, а до вторых трех  $-50\,$  мм. Диаметр 6 отверстий  $-5\,$  мм. Диаметр отверстия в центре равен  $30\,$  мм.



Трегер – основание теодолита

Вам необходимо выполнить чертеж детали «Основание теодолита – трегер». Чертеж выполняется в масштабе 1:1 на формате А4 (шаблон).

На основании технологической карты с неполными данными необходимо заполнить пустые строчки технологической карты изготовления «Основание теодолита – трегер» соответствующим содержанием.



# Технологическая карта изготовления «Основание выпиловочного столика»

| No | Содержание перехода   | Графическое изображение | Инструменты и приспособления             |
|----|---|-------------------------|--|
| 1  | Выбрать заготовку с учетом припуска на дальнейшую обработ-ку $\Box 140x10$ мм |                         |  |
| 2  | Разметка заготовки  |                         |  |
| 3  |   |                         |  |
| 4  |   |                         | Сверлильный станок, перовое сверло на 30 |

| 5 | Разметка 6 отверстий |          |                               |
|---|----------------------|----------|-------------------------------|
| 6 |                      |          |                               |
|   |                      | 8 omb ø5 |                               |
| 7 |                      |          | Шлифовальная колодка, верстак |

## Карта пооперационного контроля

## по ручной деревообработке

| J IUCITIIN |
|------------|
|------------|

| No  | Критерии оценки   | Макс.  | Баллы     |
|-----|---|--------|-----------|
| п/п |   | кол-во | участника |
|     |   | баллов |           |
| 1   | Соблюдение правил техники безопасности                          | 2      |           |
| 2   | Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда             | 2      |           |
| 3   | Составление чертежа изделия:                                    | 18     |           |
|     | наличие рамки, заполненной таблицы основной надписи             | 3      |           |
|     | применение чертежных инструментов и простого карандаша          | 3      |           |
|     | наличие осевой линии в отверстии                                | 3      |           |
|     | выносные и размерные линии выполнены в соответствии с правилами | 4      |           |
|     | размеры нанесены в соответствии с правилами                     | 3      |           |
|     | чертеж выполнен в масштабе М 1:1                                | 2      |           |
| 4   | Разработка технологической карты (за каждую                     | 12     |           |
|     | правильно заполненную ячейку начисляется по 2 балла):           |        |           |
|     | первая строка   | 2      |           |
|     | вторая строка   | 2      |           |
|     | третья строка   | 2      |           |
|     | четвертая строка  | 2      |           |
|     | пятая строка  | 2      |           |
|     | шестая строка   | 2      |           |
| 5   | Время выполнения задания – 90 минут.                            | 1      |           |
|     | (Выставляется балл, если участник выполнил                      |        |           |
|     | задание в отведённое время)                                     |        |           |
|     | Итого:  | 35     |           |