

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2025/2026 учебный год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП**

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур

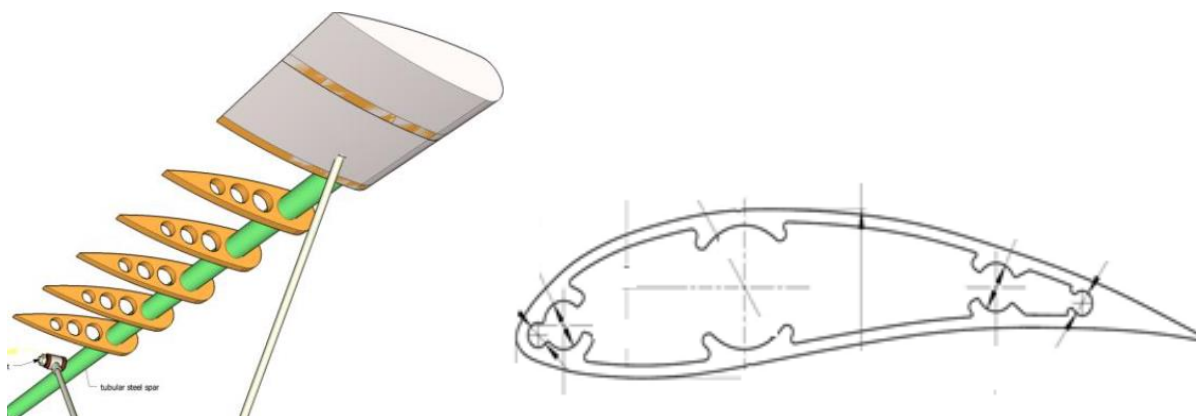
9 класс

Ручная обработка древесины

Технические условия:

1. Количество деталей – 1 штука.
2. Материал изготовления - фанера, толщиной 3 мм.
3. Габаритные размеры детали: 150x40x3. При разработке конструкции

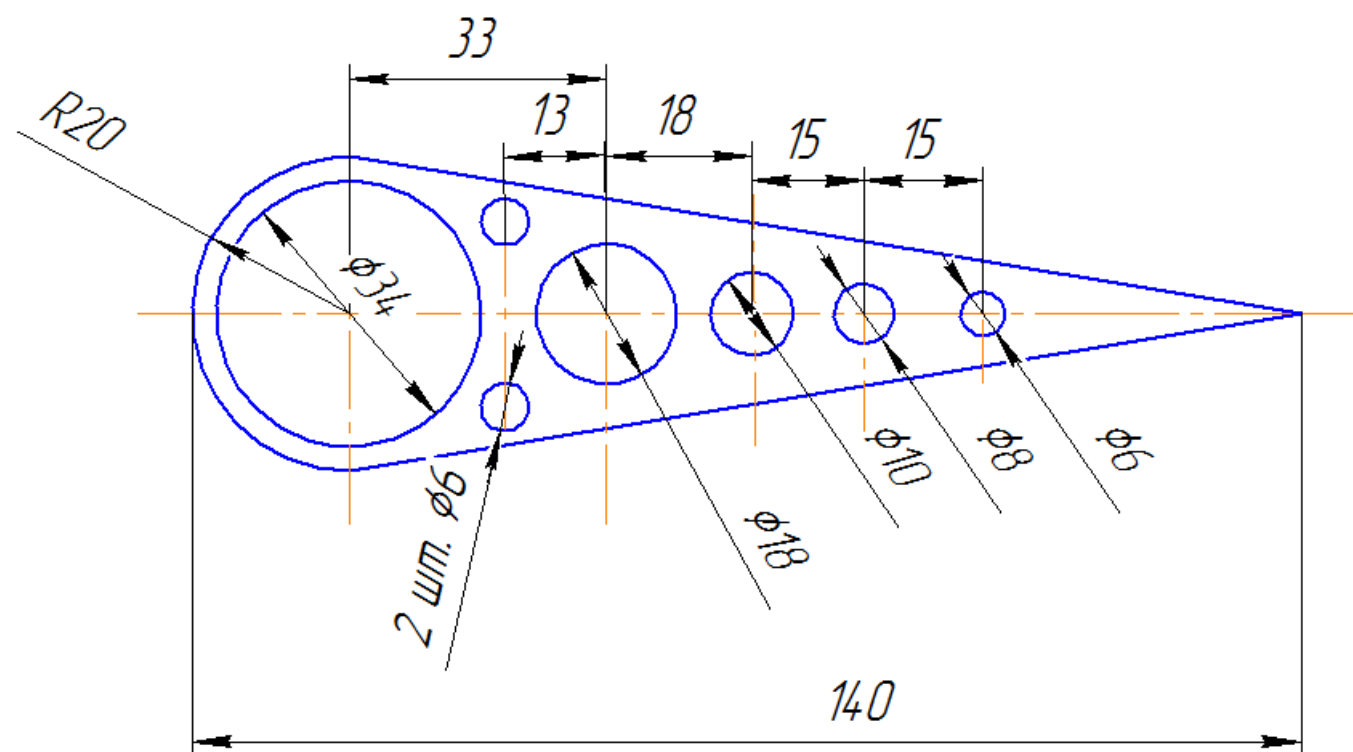
учесть необходимость максимального облегчения конструкции без потери необходимой прочности. Внешний профиль должен быть обтекаемой формы, эффективно создающей подъемную силу.



Варианты конструкций Нервюр лопасти ветрогенератора – турбины Дарье

Вам необходимо выполнить чертеж детали **«Нервюр»**. Чертеж выполняется в масштабе 1:1 на формате А4 (шаблон).

На основании технологической карты с неполными данными необходимо заполнить пустые строчки технологической карты изготовления **«Нервюр»** соответствующим содержанием.



Технологическая карта изготовления «Нервюр»

№	Содержание перехода	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Разметка заготовки		Линейка, угольник, циркуль, карандаш, верстак.
2	Сверление 3х отверстий диаметром 6 мм спиральным сверлом		Сверлильный станок, спиральное сверло диаметром 6 мм.
3	Сверление отверстия диаметром 8 и 19 мм спиральными сверлами		Сверлильный станок, спиральные сверла диаметром 10 и 8 мм
4	Сверление отверстия диаметром 18мм и 34 мм перовыми сверлом		Сверлильный станок, перовые сверла диаметром 34 и 18 мм.
5	Выпиливание контура нервюра лобзиком		Верстак, лобзик, выпиловочный столик
6	Шлифовать плоскости, зачистить кромки и торцы		Шлифовальная колодка, верстак

Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Баллы участника
1	Соблюдение правил техники безопасности	2	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
3	Составление чертежа изделия:	18	
	наличие рамки, заполненной таблицы основной надписи	3	
	применение чертежных инструментов и простого карандаша	3	
	наличие осевой линии в отверстии	3	
	выносные и размерные линии выполнены в соответствии с правилами	4	
	размеры нанесены в соответствии с правилами	3	
	чертеж выполнен в масштабе М 1:1	2	
4	Разработка технологической карты (за каждую правильно заполненную ячейку начисляется по 2 балла):	12	
	первая ячейка	2	
	вторая ячейка	2	
	третья ячейка	2	
	четвертая ячейка	2	
	пятая ячейка	2	
	шестая ячейка	2	
5	Время выполнения задания – 90 минут. (Выставляется балл, если участник выполнил задание в отведённое время)	1	
	Итого:	35	