

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2025/2026 учебный год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП**

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур

7-8 класс

Ручная обработка древесины

Основание теодолита – Трегер

Время выполнения не более 90 минут.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документации. По представленному рисунку необходимо разработать чертёж и технологическую карту изготовления изделия «Основание теодолита – трегер» по техническим условиям, представленным в задании.

Технические условия:

1. Количество деталей – 1 штука.
2. Материал изготовления – фанера, толщиной 10 мм.
3. Габаритные размеры детали: описанный диаметр 130 мм (радиус скругления вершин треугольника 65 мм). Расстояние до центра трех первых отверстия – 30 мм, а до вторых трех – 50 мм. Диаметр 6 отверстий – 5 мм. Диаметр отверстия в центре равен 30 мм.

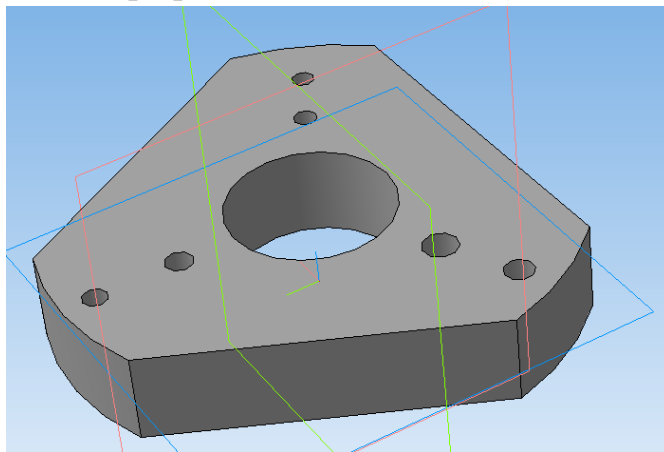
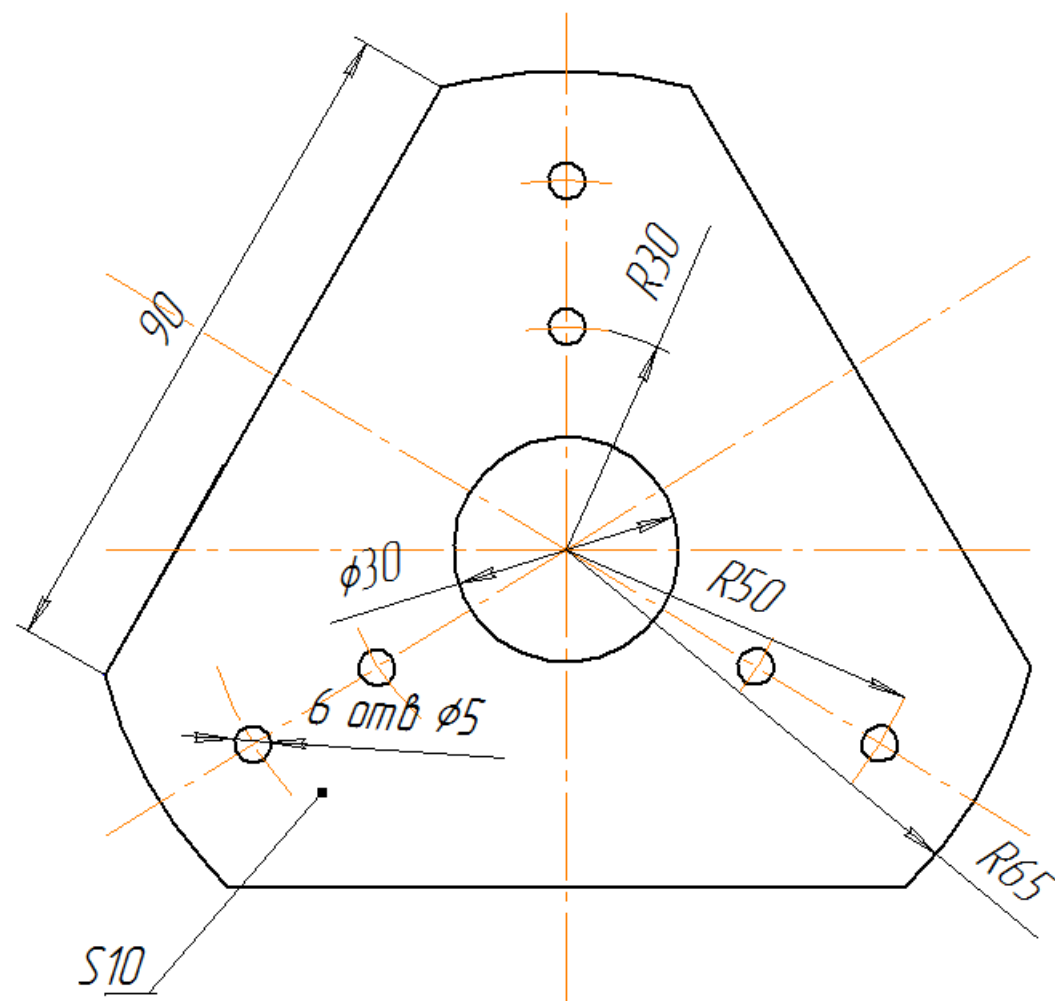


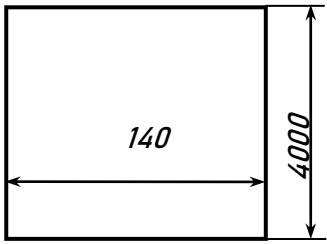
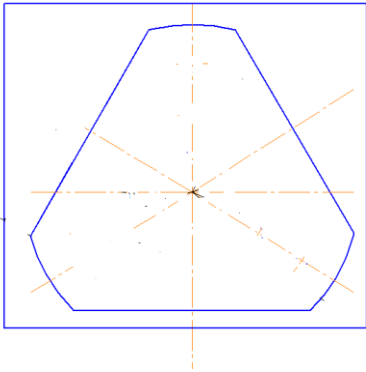
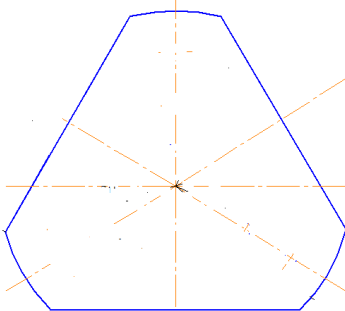
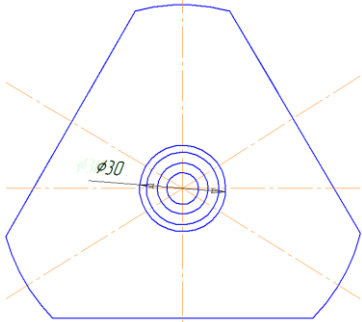
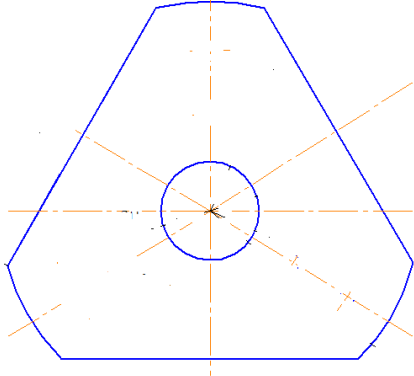
Рисунок изделия

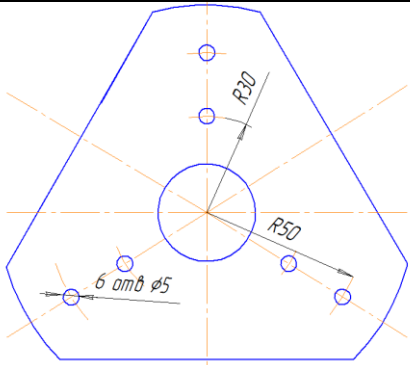
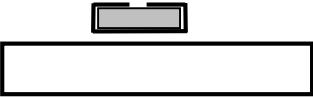
Вам необходимо выполнить чертеж детали «Основание теодолита – трегер». Чертеж выполняется в масштабе 1:1 на формате А4 (шаблон).

На основании технологической карты с неполными данными необходимо заполнить пустые ячейки технологической карты изготовления «Основание выпиловочного столика» соответствующим содержанием.



Технологическая карта изготовления «Основание выпиловочного столика»

№	Содержание перехода	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку с учетом припуска на дальнейшую обработку 140×140×10мм		Линейка, столярный угольник, карандаш, верстак
2	Разметка заготовки		Линейка, столярный угольник, карандаш, верстак.
	Выпиливание по контуру в ручную		Верстак, лобзик с пилкой, подставка,
3	Сверление центрального отверстия		Сверлильный станок, перовое сверло на 30
4	Разметка 6 отверстий		Линейка, столярный угольник, карандаш, верстак

5	Сверление 6 отверстий		Сверлильный станок, сверло Ø5,
6	Шлифовать пласти, зачистить кромки и торцы		Шлифовальная колодка, верстак

Карта пооперационного контроля по ручной деревообработке

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Баллы участника
1	Соблюдение правил техники безопасности	2	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
3	Составление чертежа изделия:	18	
	наличие рамки, заполненной таблицы основной надписи	3	
	применение чертежных инструментов и простого карандаша	3	
	наличие осевой линии в отверстии	3	
	выносные и размерные линии выполнены в соответствии с правилами	4	
	размеры нанесены в соответствии с правилами	3	
	чертеж выполнен в масштабе М 1:1	2	
4	Разработка технологической карты (за каждую правильно заполненную ячейку начисляется по 2 балла):	12	
	первая строка	2	
	вторая строка	2	
	третья строка	2	
	четвертая строка	2	
	пятая строка	2	
	шестая строка	2	
5	Время выполнения задания – 90 минут. (Выставляется балл, если участник выполнил задание в отведённое время)	1	
	Итого:	35	