

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2025/2026 учебный год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП**

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур

5-6 класс

Ручная обработка древесины

Основание выпиловочного столика

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документации. По представленному рисунку необходимо разработать чертёж и технологическую карту изготовления изделия «Основание выпиловочного столика» по техническим условиям, представленным в задании.

Технические условия:

1. Количество деталей – 1 штука.
2. Материал изготовления - фанера, толщиной 10 мм.
3. Габаритные размеры детали: длина – 180 мм, ширина – 100 мм. Торцевые заплечики – 20 мм, ширина – 5 мм. Расстояние до центра отверстия по длине – 90 мм, по ширине – 50 мм. Диаметр отверстия – 20 мм. Вершина треугольника находится в центре отверстия.

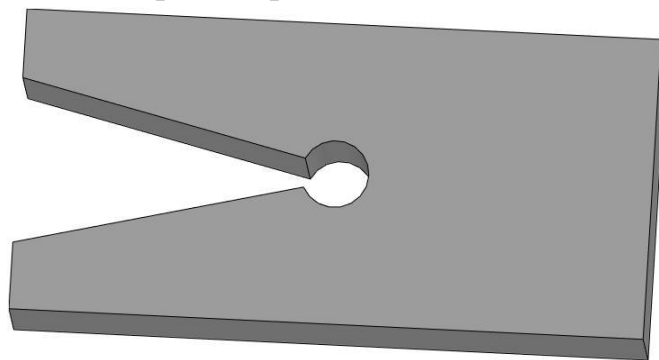
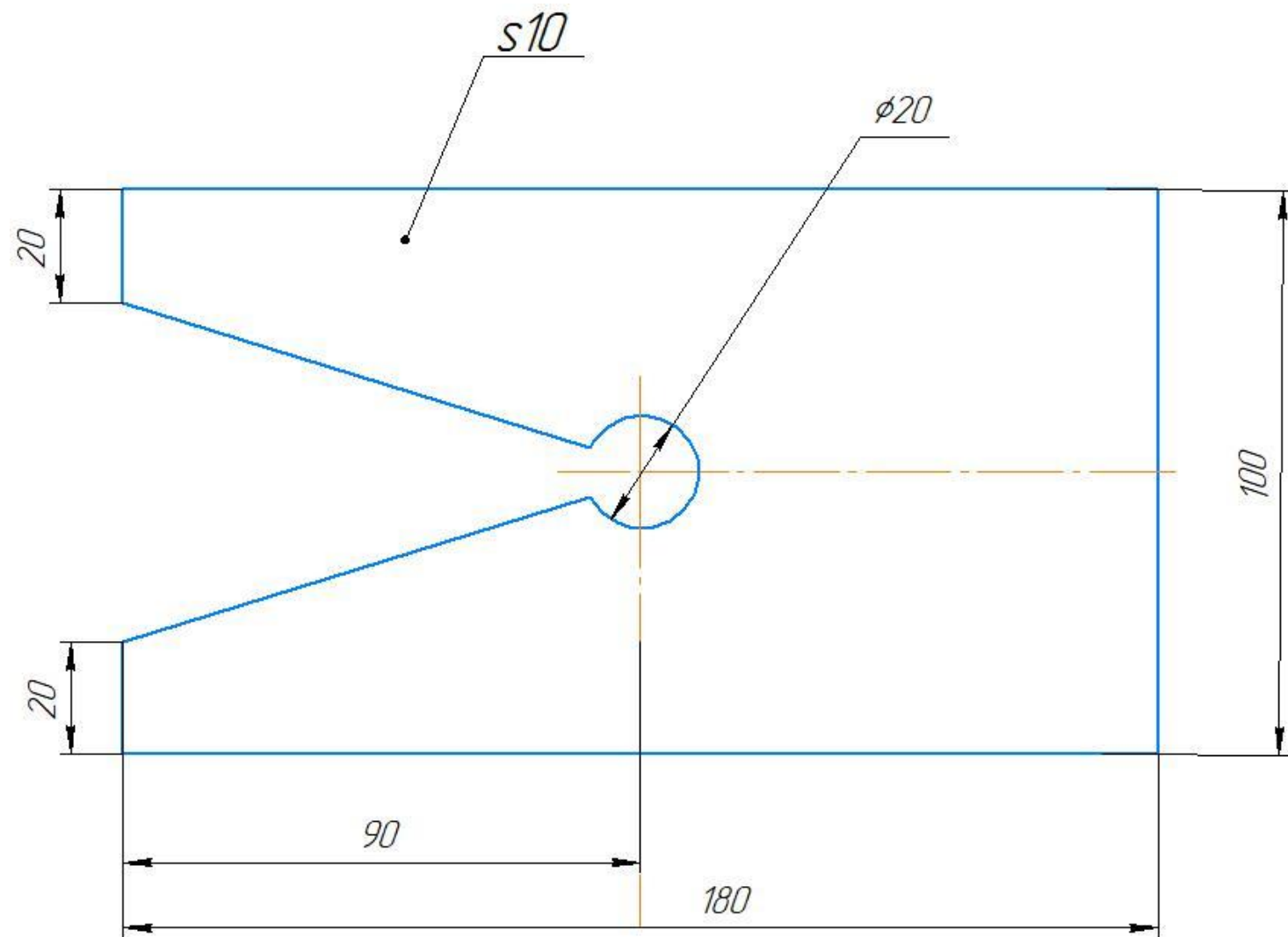


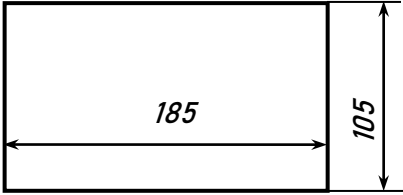
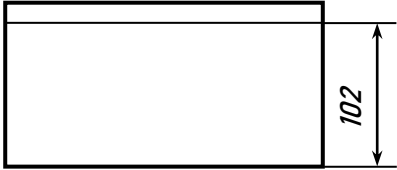
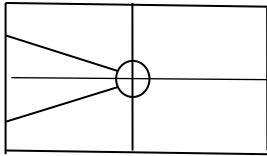
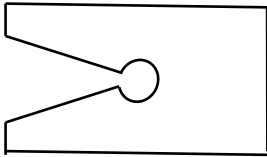
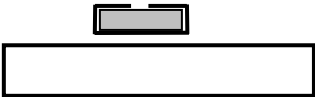
Рисунок изделия

Вам необходимо выполнить чертеж детали «Основание выпиловочного столика». Чертеж выполняется в масштабе 1:1 на формате А4 (шаблон).

На основании технологической карты с неполными данными необходимо заполнить пустые ячейки технологической карты изготовления «Основание выпиловочного столика» соответствующим содержанием.



Технологическая карта изготовления «Основание выпилочного столика»

№	Содержание перехода	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку с учетом припуска на дальнейшую обработку 185×105×10 мм		Линейка, столярный угольник, карандаш, верстак
2	Разметить и опилить базовую кромку в размер 102 мм		Линейка, карандаш, столярный угольник, ра-шпиль, верстак
3	Разметить и опилить вторую кромку в размер 100 мм		Линейка, карандаш, столярный угольник, ра-шпиль, верстак
4	Разметить заготовку в соответствии с чертежом		Линейка, карандаш, столярный угольник, верстак
5	В соответствии с разметкой просверлить отверстие и выпилить контур, сохраняя линии разметки		Линейка, карандаш, столярный угольник, ножовка, верстак
	Шлифовать пласти, зачистить кромки и торцы		Шлифовальная колодка, верстак

Карта пооперационного контроля для участников и жюри по ручной деревообработке

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Баллы участника
1	Соблюдение правил техники безопасности	2	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	2	
3	Составление чертежа изделия:	18	
	наличие рамки, заполненной таблицы основной надписи	3	
	применение чертежных инструментов и простого карандаша	3	
	наличие осевой линии в отверстии	3	
	выносные и размерные линии выполнены в соответствии с правилами	4	
	размеры нанесены в соответствии с правилами	3	
	чертеж выполнен в масштабе М 1:1	2	
4	Разработка технологической карты (за каждую правильно заполненную ячейку начисляется по 2 балла):	12	
	первая ячейка	2	
	вторая ячейка	2	
	третья ячейка	2	
	четвертая ячейка	2	
	пятая ячейка	2	
	шестая ячейка	2	
5	Время выполнения задания – 90 минут. (Выставляется балл, если участник выполнил задание в отведённое время)	1	
	Итого:	35	