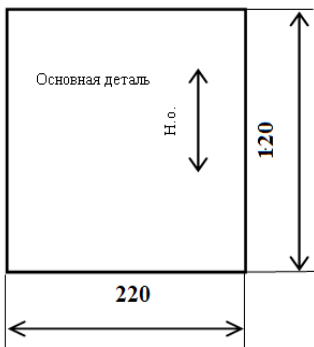
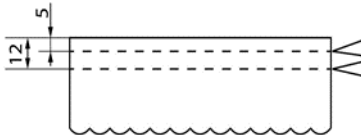
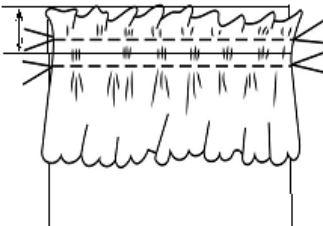
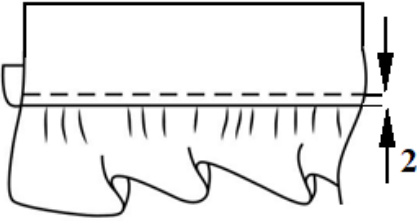
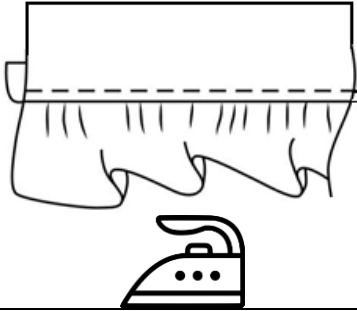


**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ
(ТЕХНОЛОГИЯ)
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
2025/2026 учебный год
КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ
КЛЮЧИ К ПРАКТИЧЕСКОМУ ТУРУ
7-8 классы**

Проверка практического задания

Технологическая карта «Обработка низа детали притачной оборкой из кружева»

Последовательность выполнения работ	Графическое изображение	Технические условия
1. Произведите раскрой основной детали и детали оборки (5 баллов)		Перед раскроем ткань продекотировать.
2. Проложить две параллельные машинные строчки крупными стежками (3 балла)		Машинные строчки проложить на расстоянии от среза притачивания на 5 мм и 12 мм (2 балла)
3. Стянуть деталь оборки нитками строчек Равномерно распределить сборку по всей длине оборки (5 баллов)		Длина стянутой оборки должна быть равна длине основной детали
4. Притачать лицевыми сторонами внутрь собранную оборку к основной детали. Строчку притачивания проложить между строчками сборки (5 баллов)		Ширина шва притачивания – 8 мм. В начале и в конце строчки выполните закрепки

5. Обметать шов притачивания (5 баллов)		Выполните на машине строчку зиг-заг
6. Отогнуть припуск шва на основную деталь, приутюжить. Проложить отделочную строчку (5 баллов)		Шириной отделочного шва 2-3 мм. Выполнить закрепки 7-10 мм.
7. Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку изделия (3 балла)		Температура нагрева утюга зависит от состава ткани (2 балла)