

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТРУДУ
(ТЕХНОЛОГИЯ)
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
2025/2026 учебный год
КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ
КЛЮЧИ К ПРАКТИЧЕСКОМУ ТУРУ
10-11 классы**

Механическая обработка швейного изделия или узла

«Обработка горловины переда блузки окантовкой»

Ключи для жюри

Время выполнения – 40 минут.

Максимальное количество баллов – 35.

Задание «Обработка горловины переда блузки окантовкой»
(35 баллов, 5 баллов за каждый верный ответ)

Заполните ячейки с буквами (операциями, рисунками или схемами, техническими условиями) в технологической карте «Обработка горловины переда блузки окантовкой»

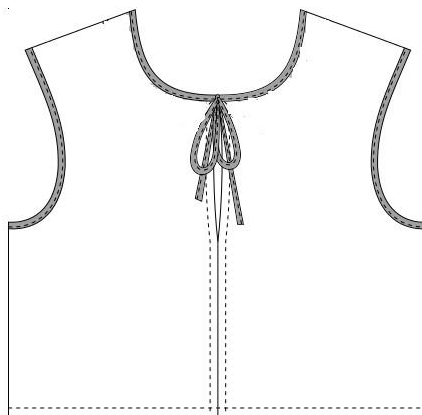
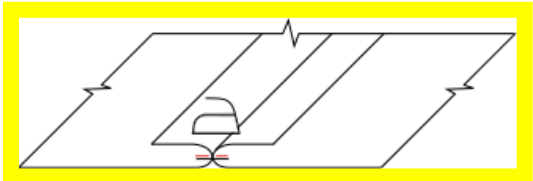
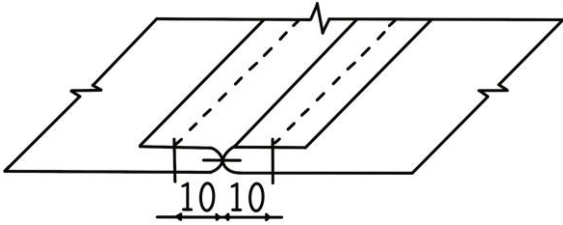
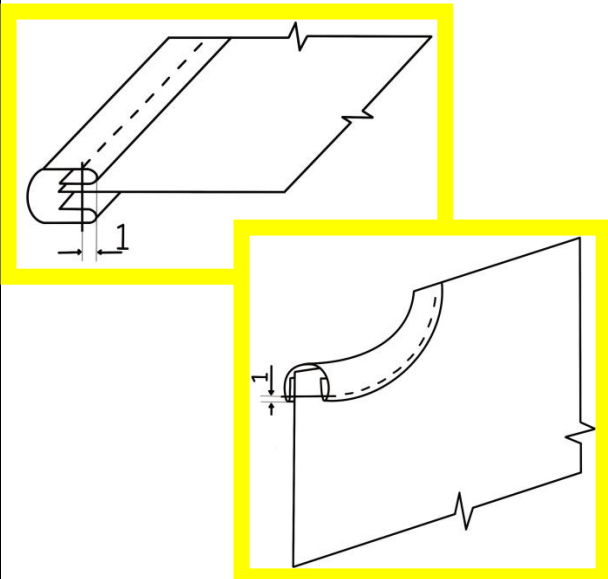
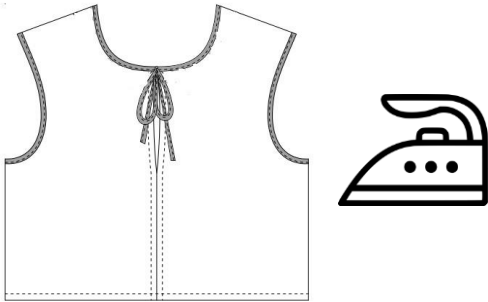


Таблица 1. Технологическая карта «Обработка горловины переда блузки окантовкой»

Желтым цветом выделены верные ответы

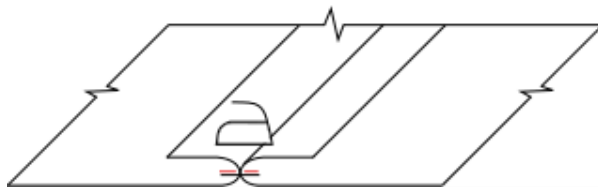
№	Операции	Рисунок, схема	Технические условия
1	А Произведите раскрой правой и левой частей переда. 5 баллов		Перед раскроем ткань продекотировать.
2	Сметать, стачать средние срезы переда, оставляя место под разрез длиной 100 мм.		Б Ширина шва стачивания - 20 мм. Выполнить закрепку в конце строчки. 5 баллов

Продолжение таблицы 1			
№	Операции	Рисунок, схема	Технические условия
3	Разутюжить средний шов переда, разутюжить припуски разреза. Удалить нитки сметывания.	В  5 баллов	Температура нагрева утюга зависит от состава ткани
4	Расстрочить средний шов. Строчку прокладывать с лицевой стороны переда.		Г Ширина отделочной строчки – 10 мм. 5 баллов
5	Д Заутюжить окантовочную (косую) бейку вдоль пополам. 5 баллов		Температура нагрева утюга зависит от состава ткани
6	Притачать окантовочную бейку к срезу горловины на расстоянии 1-2 мм от края, одновременно застрочить бант. Приутюжить.	Е 	Ширина шва притачивания 1 мм.

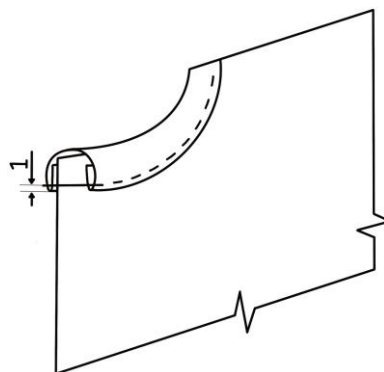
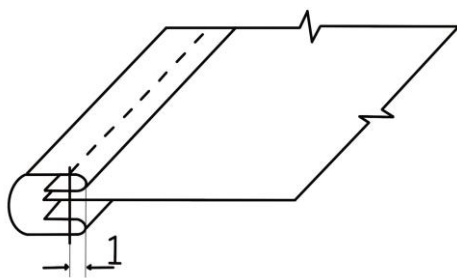
		5 баллов	
7	Ж Выполнить окончательную влажно – тепловую обработку. 5 баллов		Температура нагрева утюга зависит от состава ткани

Ключи:

1. А – Произведите раскрой правой и левой частей переда. **5 баллов**
2. Б – Ширина шва стачивания – 20 мм. Выполнить закрепку в конце строчки. **5 баллов**
3. В **5 баллов**



4. Г – Ширина отделочной строчки – 10 мм. **5 баллов**
5. Д – Заутюжить окантовочную (косую) бейку вдоль пополам. **5 баллов**
6. Е **5 баллов**, (если дан 1 правильный ответ)



7. Ж – Выполнить окончательную влажно-тепловую обработку. **5 баллов**