

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)  
2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»  
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

**Возрастная группа: 10-11 классы**

**Ручная обработка металла**

**Ручка-корпус складной расчески**



**Краткое описание работы**

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с ручным слесарным инструментом. В данной работе необходимо выполнить изделие «Ручка-корпус расчёски», которая выполняется из листового металла. «Ручка корпус расчёски» должен позволять складывать расчёску выполнять дополнительные функции, например открывашки бутылок или какой-то др. При разработке конструкции использовать метод фокальных объектов. Выполнение работы производится ножовкой по металлу или зубилом. Для выполнения необходимых в работе отверстий, использовать сверлильный станок и набор сверл по металлу. Для зачистки от заусенцев используются набор надфилей и напильники. При шлифовании используются шлифовальная наждачная бумага средней зернистости на тканевой основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находится в спецодежде.

**Алгоритм действий:**

1. Разработать **чертеж** используя метод фокальных объектов.
2. Перенести чертеж образца на лист металла и выпилить с помощью ножовки по металлу или вырубить зубилом.
3. Затупить края изделия закруглением.

4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

**Технические условия:**

1. Материал изготовления сталь. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки: 110×50×1(2) мм.
2. Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
3. Предельные отклонения готового изделия  $\pm 0,5$  мм.

**Время выполнения работы 180 минут.**  
**Оптимальное время разработки 90 минут.**  
Успешной работы!

## Карта пооперационного контроля (ручная обработка металла)

Номер участника _____			
№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
<b>1</b>	<b>Чертеж и конструкция изделия</b>	<b>10</b>	
	- разработка конструкции методом фокальных объектов	2	
	- качество выполнения чертежа в соответствии с требованиями ЕСКД проставка габаритных размеров 2/1/0 размеров конструктивных элементов 1/0,5/0 различная толщина линии основных и вспомогательных 2/1/0 оптимальность количества видов и сечений 2/1/0 аккуратность выполнения 1/0,5/0	8	
<b>2</b>	Подготовка рабочего места, материала, инструментов	<b>1</b>	
<b>3</b>	Технология изготовления изделия	<b>20</b>	
	- разметка заготовки в соответствии с чертежом	1	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	2	
	- разметка отверстий и сверление заготовки	1	
	- гибка изделия	3	
	- закругление краев изделия	3	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	3	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	6	
<b>4</b>	Уборка рабочего места	<b>1</b>	
<b>5</b>	Время изготовления – 180 минут (150 минут – 3 балла, 175 минут – 2 балла, 180 минут – 1 балл)	<b>3</b>	
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**