

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Возрастная группа: 9 класс

Ручная обработка древесины

Ракетка для игры «Бильбоке»

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с ручным столярным инструментом. В данной работе необходимо выполнить изделие «Ракетка для игры «Бильбоке», которая выполняется из листа фанеры. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Выпиливание производится ручным лобзиком на выпиловочном столике. Для выполнения необходимых в работе отверстий, использовать сверлильный станок и набор сверл по дереву. Для зачистки и шлифования необходимо использовать шлифовальную наждачную бумагу средней зернистости на тканевой основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находится в спецодежде.

Алгоритм действий:

1. С помощью представленного чертежа выполнить ракетку для игры «Бильбоке» (см. рис. 1).
2. Разработать технологическую карту ракетки для игры «Бильбоке».
3. Выполнить чистовую (финишную) обработку изделия.
4. Выполнить декоративную отделку на лицевой стороне с помощью выжигателя.

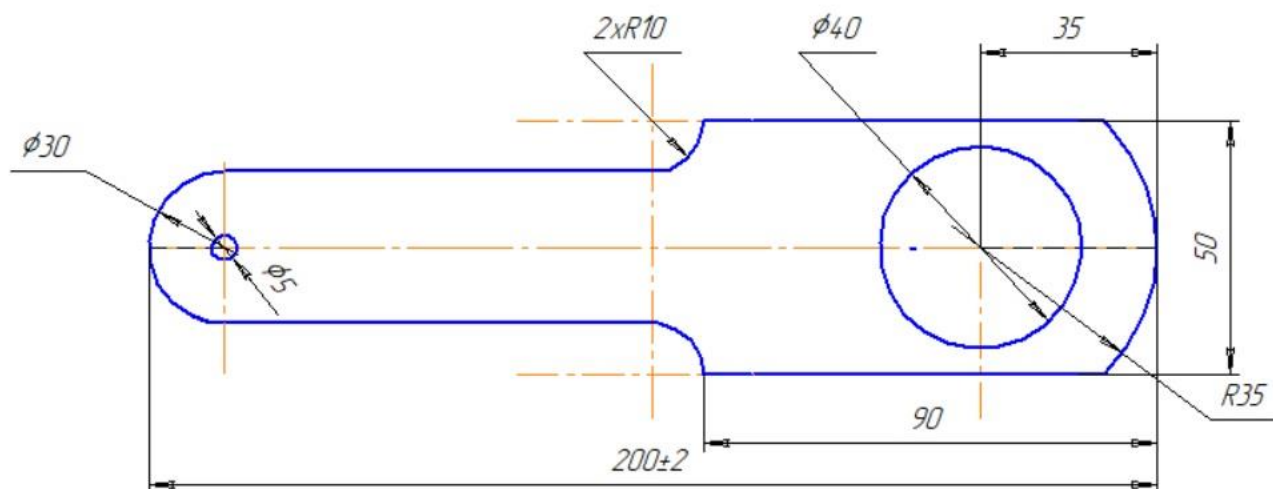


Рис. 1. Чертеж ракетки для игры «Бильбоке»

Технические условия:

1. Материал изготовления: фанера.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки: 200×50×4(6) мм.
3. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры: ± 2.0 мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
3	Разработка учебно-технологической карты изготовления деталей	4	
4	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
6	Технология изготовления изделия:	(25)	
	разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
	технологическая последовательность изготовления изделия	7	
	точность изготовления внешнего контура в соответствии с чертежом и техническими условиями	6	
	качество и чистота обработки готового изделия	5	
	Декоративная отделка ракетки выжиганием	4	
7	Уборка рабочего места	1	
8	Время изготовления	2	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри: