

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)  
2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД  
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП  
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»  
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

**Возрастная группа: 7 - 8 классы**

**Ручная обработка древесины**

*Сконструируйте и изготовьте подставку под горячее.*

**Технические условия:**

1. По указанным данным, в М 1:2 разработайте чертеж подставки под горячее (Рис.1). Шестиугольник необходимо вписать в окружность диаметром 200 мм.

Чертеж оформляйте на формате А4, с указанием рамки и основной надписи.

2. Материал изготовления – фанера толщиной 4 мм.

3. Габаритные размеры заготовки: 210х210х4 мм.

4. Место расположения отверстия: под петельку определите самостоятельно. Диаметр отверстия – 6мм.

5. Количество деталей – 1 шт.

6. Все кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе.



Рис. 1. Образец подставка под горячее

**Время выполнения работы 180 минут.  
Оптимальное время разработки 90 минут.  
Успешной работы!**

## Карта пооперационного контроля (ручная обработка древесины)

Номер участника \_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>	
2.	Соблюдение правил безопасной работы. Культура труда (порядок на рабочем месте, трудовая дисциплина)	<b>2</b>	
3.	Разработка чертежа детали в соответствии с техническими условиями и требованиями к рабочим чертежам	<b>7</b>	
4.	Технология изготовления изделия:	<b>23</b>	
	- технологическая последовательность изготовления изделия;	<b>(10)</b>	
	- разметка заготовок в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	<b>(3)</b>	
	- разметка и сверление отверстий;	<b>(2)</b>	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с техническими условиями и разработанным чертежом;	<b>(3)</b>	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	<b>(5)</b>	
5.	Уборка рабочего места	<b>1</b>	
6.	Время изготовления – до 150 мин. (с одним перерывом 10 мин.)	<b>1</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**