

Муниципальный этап всероссийской олимпиады школьников по предмету
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
ПРОФИЛЬ «КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ»
2024-2025 УЧЕБНЫЙ ГОД
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
ВОЗРАСТНАЯ ГРУППА: 9 КЛАСС

Лазерно-гравировальная работа

Футляр для трех пар очков

Задание: по предложенному образцу разработайте свой эскиз изделия, создайте его макет в системе автоматизированного проектирования, подготовьте файл с макетом для работы на лазерно-гравировальном станке, выполните чертежи изделия.

Образец: Футляр (см. рис. 1).



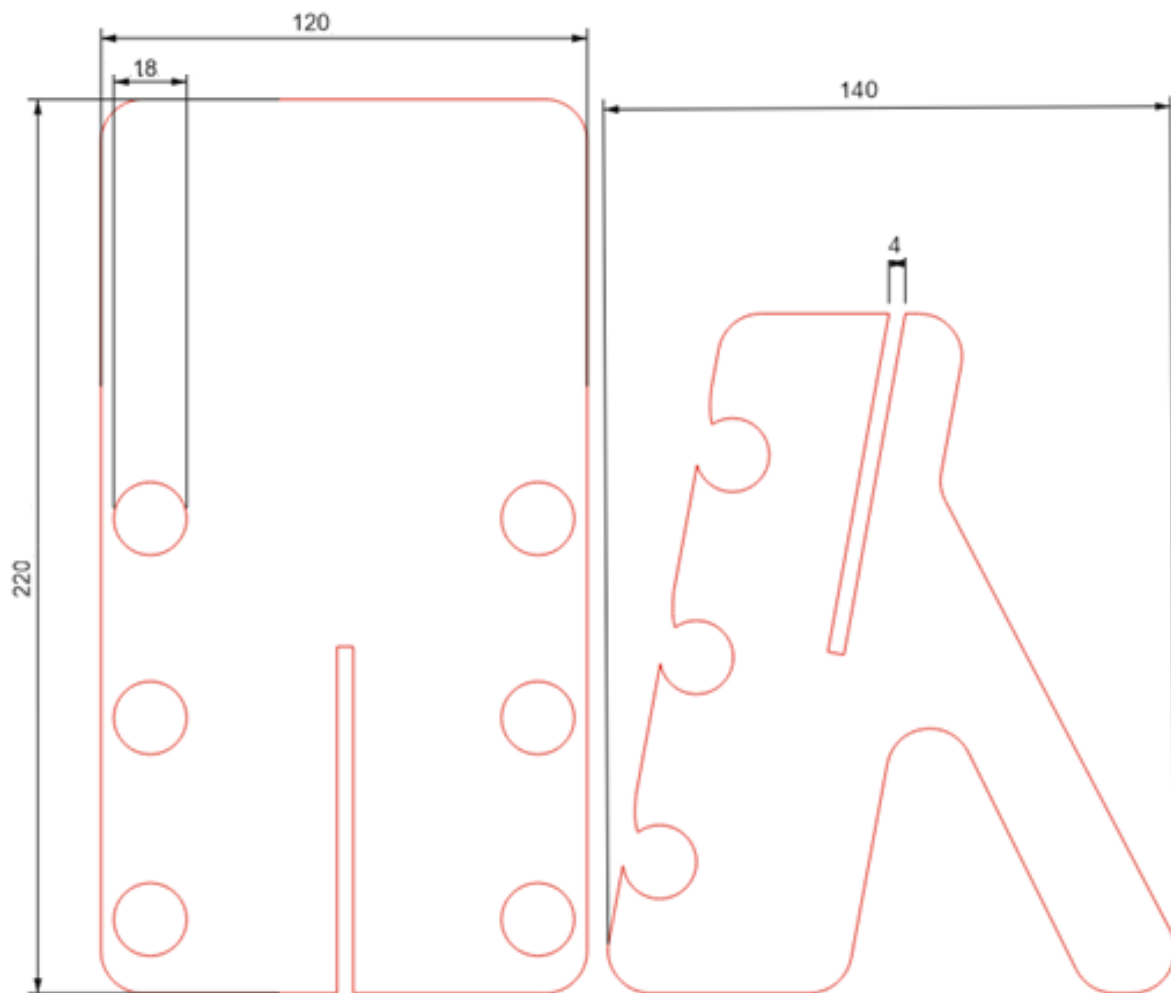


Рис. 1. Наглядное изображение готового изделия и макета

Габаритные размеры изделия (Д×Ш×В): не более 200×200×250 мм, не менее 150×150×200 мм.

Прочие размеры и требования:

- Состав и количество деталей, которые должны быть представлены в макете:
 - а) Основа – 1 шт. При моделировании следует задать минимальные зазоры между деталями для свободной посадки, учитывая заданные габариты;
 - б) Перекладина с крючками для очков – 1 шт.
- При выполнении макета учесть толщину и цвет линий, чтобы разграничить векторы, предназначенные для резки и вектора или растровые изображения для гравировки.

Порядок выполнения работы:

1. на бумажном листе разработайте эскиз изделия с указанием габаритных размеров, подпишите лист своим персональным номером участника олимпиады;
2. создайте папку в указанном организаторами месте (на сетевом диске) с названием по шаблону: **zadanie_номеручастника_rosolimp**;
3. выполните электронные 2D-модели деталей изделия с использованием одной из программ: Компас-3D;
4. сохраните файл проекта в **формате среды разработки** в указанной папке (на сетевом диске) с названием **zadanie_1_номеручастника_rosolimp**;

5. сохраните скриншот в формате **JPEG** в указанной папке (на сетевом диске) с названием **zadanie_2_номеручастника_rosolimp**;

6. экспортируйте электронный макет изделия в формат **.dxf** в папку на сетевом диске под следующим названием: **detalN_номеручастника_rosolimp.dxf**;

7. перенесите подготовленные файлы на лазерно-гравировальный станок с последующей резкой деталей изделия;

8. оформите чертежи деталей в программе Компас-3D или вручную на листе чертежной бумаги, соблюдая требования ГОСТ и ЕСКД, в необходимом количестве взаимосвязанных проекций, с проставлением размеров, осевыми линиями и т.д. Если чертеж был выполнен на компьютере, сохраните электронный чертеж в формате **pdf** под названием **zadanie_номеручастника_rosolimp**.

9. продемонстрируйте и сдайте организаторам все созданные материалы.

Рекомендации:

1. При создании макета не допускается размещение узора к краю изделия во избежание растрескивания и раскрашивания кромки.

2. При разработке любого макета в программе следует помнить, что пустотелые рисунки будут удалены из изделия после гравировки.

3. Конечный макет должен представлять собой не отдельно наложенные друг на друга объекты, а единый объект по средствам функций извлечения или объединения.

Перечень сдаваемой отчетности:

1. Эскиз, выполненный согласно ГОСТ ЕСКД на бумажном листе.

2. Папку с файлами (на сетевом диске) 2D-модели в форматах **среды разработки, JPEG, dxf**.

3. Электронный чертеж в формате **pdf** или на бумажном носителе.

Время выполнения работы 180 минут.
Оптимальное время разработки 60 минут
Успешной работы!

**Карта пооперационного контроля (Лазерно-гравировальная работа)
(при наличии лазерно-гравировального оборудования)**

Номер участника _____

№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Выполнение эскиза до начала работы в графических редакторах. Качество эскиза. Соблюдение требований и ГОСТов (наличие всех деталей на эскизе, продумана конструкция, наличие всех элементов соединения и сборки, предусмотрена отделка, соблюден масштаб, размеры присутствуют)	2	
	Работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM	12	
2	Знание базового интерфейса, работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM (степень самостоятельности изготовления модели)	2	
3	Точность моделирования объекта (соответствие разработанному эскизу)	2	
4	Сложность выполнения (конфигурация, технические решения, количество и трудоемкость использованных инструментов, наличие дополнительных элементов)	8	
	Подготовка модели к запуску на лазерно-гравировальной машине и работа со станком	3	
5	Уровень готовности модели для подачи на лазерно-гравировальную машину	1	
6	Эффективность применения лазерно-гравировальной машины (оптимальность использования или неиспользования)	1	
7	Навыки владения работы со станком	1	
	Оценка готового изделия (детали)	13	
8	Оценка качества изготовления всех деталей	4	
9	Качество сборки	3	
10	Качество отделки	3	
11	Изделие выполняет свои функции, подвижные и запирающие и т.д. работают	3	
	Графическое оформление проекта	5	
12	Изделие соответствует эскизу* на бумажном носителе	1	
13	Рабочий эскиз* в электронном виде выполнен	2	
14	Представлена инструкционная карта сборки	2	
	Итого	35	

*Эскизы обычно выполняют мягким карандашом на бумаге. Линии, надписи и цифры должны быть чёткими и аккуратными. Все построения следует производить от руки. Допускается намечать дуги большого радиуса циркулем с последующей обводкой карандашом от руки.

На эскизе необходимо соблюдать пропорциональность линейных размеров элементов детали и проекционную связь.