

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ТРУДУ (ТЕХНОЛОГИИ)
2024/2025 УЧЕБНЫЙ ГОД
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИЯ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Возрастная группа: 10-11 классы

Механическая обработка древесины

Бигуди для усов и бороды



Краткое описание работы

В данной работе необходимо выполнить токарное изделие «бигуди для усов и бороды». «Бигуди для усов и бороды» должны позволять выполнять укладку с помощью стайлинга усов и бороды. При разработке конструкции учесть функциональное назначение изделия выполнив на нем несколько симметричных конических и цилиндрических поверхностей: концевая, фиксирующая и укладочная. Работы выполняются на токарном станке по дереву фиксирующие запилы на концевых поверхностях для фиксации укладочной резинки выполняются на слесарном верстаке после снятия заготовки со станка. При шлифовании используются шлифовальная наждачная бумага средней и мелкой зернистости на тканевой или бумажной основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находится в спецодежде.

Алгоритм действий:

1. Разработать **чертеж** учитывая функциональное назначение изделия.
2. Произвести черновую, чистовую обработку конических и цилиндрических поверхностей.

3. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
4. На столярном верстаке выполнить прорезку фиксационных пазов для укладочной резинки.

Технические условия

1. Материал изготовления – древесина мягких пород (*липа, береза*).
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки: 40×40×150 мм (*сосна, ель, липа*).
3. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры ± 1.0 мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Необходимо выполнить две идентичные детали.

Время выполнения работы 180 минут.
Оптимальное время разработки 90 минут
Успешной работы!

Карта пооперационного контроля (механическая обработка древесины)

Номер участника _____			
№ п/п	Критерии оценки	Макс. кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность. Соблюдение правил безопасных приёмов работы Уборка рабочего места	1	
2	-качество выполнения чертежа в соответствии с требованиями ЕСКД простановка габаритных размеров 2/1/0 размеров конструктивных элементов 1/0,5/0, различная толщина линии основных и вспомогательных 2/1/0, оптимальность количества видов и сечений 2/1/0, аккуратность выполнения 1/0,5/0	8	
3	Технология изготовления изделия:	19	
	- качество концевой поверхности	2	
	- качество фиксирующей поверхности	2	
	- качество укладочной поверхности	2	
	- соблюдение технологической последовательности токарной обработки	3	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом	4	
	- качество и чистовая обработка готового изделия	4	
	- качество фиксирующих пазов	2	
6	Соблюдение симметричности формы изделия и одинаковость двух изделий	4	
7	Время изготовления – 180 минут (150 минут – 3 балла, 175 минут – 2 балла, 180 минут – 1 балл)	3	
	Итого	35	

Председатель:

Члены жюри: