

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
по предмету «Труд(технология)»
2024-2025 учебный год

ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур
«Ручная обработка металла»
5-6 класс

Вариант 2

Подставка под паяльник

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документации. По представленному рисунку необходимо разработать чертёж и технологическую карту изготовления изделия «Подставка под паяльник» по техническим условиям, представленным в задании.

Технические условия:

1. Количество деталей – 1 штука.
2. Материал изготовления – тонколистовой металл толщиной 0,5 мм.
3. Габаритные размеры детали: длина – 200 мм, ширина – 50 мм.

Торцевые стенки подставки: левая стенка высотой 30 мм, ширина – 50 мм, правая стенка высотой 40 мм, ширина – 50 мм, треугольная выемка шириной 30 мм и глубиной 20 мм.

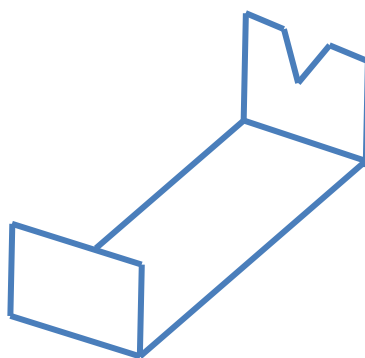
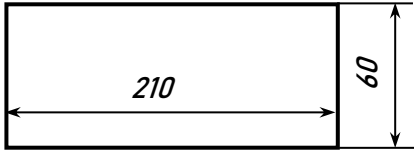



Рисунок изделия

Вам необходимо выполнить чертёж развёртки «Подставки под паяльник». Чертеж выполняется в масштабе 1:1 на формате А4 (шаблон).

На основании технологической карты с неполными данными необходимо заполнить пустые ячейки технологической карты изготовления «Подставки под паяльник» соответствующим содержанием.

Технологическая карта изготовления «Подставка под паяльник»

№	Содержание перехода	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку с учетом припуска на дальнейшую обработку 210×60×1мм		<u>Заполнить!</u>
2	Выправить заготовку	<u>Нарисовать!</u>	Киянка, линейка, верстак
3	<u>Заполнить!</u>		Линейка, столярный угольник, сверло, кисточка, киянка, верстак
4	Разметить перпендикулярную линию к базовой линии		<u>Заполнить!</u>
5	Разметить заготовку по чертежу		Линейка, слесарный угольник, чертилка, циркуль, кернер, молоток, верстак
6	<u>Заполнить!</u>		Линейка, слесарный угольник, слесарные ножницы, напильник, верстак
7	С помощью гибочного приспособления и киянки произвести гибку заготовки по линиям сгиба		<u>Заполнить!</u>

Оценочная таблица

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки практического тура	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Соблюдение требований ЕСКД при выполнении технической и чертежной документации 2 балла – безупречное соблюдение; 1 балл – незначительные ошибки и помарки исправления и корректировки 0 баллов – грубое нарушение или полное несоблюдение требований ЕСКД	2 балла	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (1/0) и аккуратность (1/0)	2 балла	
3	<p>Составление чертежа изделия</p> <p>3.1. Верное и полное заполнение таблицы основной надписи - 3 балла заполнены все необходимые ячейки основной надписи; - 2 балла пропуск или ошибка в заполнении 1 ячейки основной надписи -1 балл пропуски или ошибки в заполнении 2 ячеек - 0 баллов – основная надпись не заполнена</p> <p>3.2. Технологически верное применение чертежных инструментов (1/0)</p> <p>3.3. Умение использовать в работе различные по твердости простые карандаши (3 балла - использование в работе 3 и более карандашей разной твердости; 2 балла - использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; 1 балл – использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифелем; 0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.)</p> <p>3.4. Наличие осевой линии и линий сгиба: (2- линии нанесены, верно, / 1- незначительные ошибки, разная толщина или неровное расстояние между штрихами линии/ 0- критические ошибки, осевые линии не отличаются от других линий на чертеже)</p> <p>3.5. Выносные линии выполнены в соответствии с правилами (2 - ровные все выносные линии / 1 - незначительные ошибки, разная толщина выносной линии / 0 - критические ошибки, выносная линия не отличается от других линий на чертеже);</p> <p>3.6. Размерные линии выполнены в соответствии с правилами (2 - без ошибок / 1 - незначительные ошибки / 0 - критические ошибки);</p> <p>3.7. Размеры нанесены в соответствии с правилами (2 - без ошибок правильно / 1 - незначительные ошибки / 0 - критические ошибки);</p> <p>3.8. Чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0)</p> <p>3.9. Основная линия выполнена ровной широкой линией (2 - ровные все основные линии / 1 - незначительные ошибки, разная толщина основной линии / 0 - критические ошибки, основная линия не отличается от других линий на чертеже)</p>	<p>3 балла</p> <p>1 балл 3 балла</p> <p>2 балла</p> <p>2 балла</p> <p>2 балла</p> <p>2 балла</p> <p>1 балл 2 балла</p> <p>18 баллов</p>	
4	<p>Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную ячейку технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками - 1 б., ошибочно или не заполнено – 0 б.:</p> <p>первая ячейка (2/1/0) вторая ячейка (2/1/0) третья ячейка (2/1/0) четвертая ячейка (2/1/0) пятая ячейка (2/1/0) шестая ячейка (2/1/0).</p>	<p>2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла</p> <p>12 баллов</p>	
5	Время выполнения задания – 90 минут. (1/0)	1 балл	
ИТОГО:		35 баллов	