


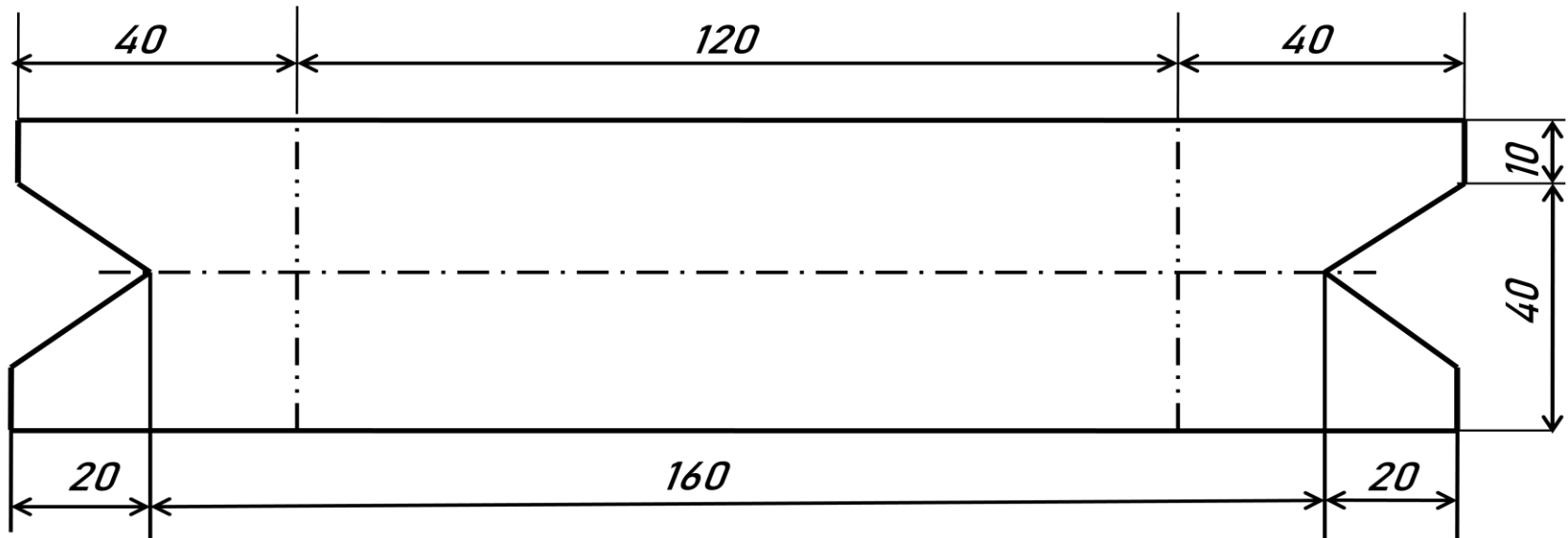


ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
по предмету «Труд (Технология)» 2024-2025 уч. г. ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка металла
возрастная группа: 5-6 класс, вариант 1

Ключ оценки выполнения заданий

Технологическая карта изготовления «Подставка под паяльник»

№	Содержание перехода	Графическое изображение	Инструменты и приспособления
1	Выбрать заготовку с учетом припуска на дальнейшую обработку 210×60×1мм		Линейка, слесарный угольник, верстак
2	Выправить заготовку		Киянка, линейка, верстак
3	Провести базовую линию		Линейка, столярный угольник, сверло, кисточка, киянка, верстак
4	Разметить перпендикулярную линию к базовой линии		Столярный угольник, линейка, чертилка, верстак
5	Разметить заготовку по чертежу		Линейка, слесарный угольник, чертилка, циркуль, кернер, молоток, верстак
6	Вырезать развертку, притупить острые углы, снять заусенцы		Линейка, слесарный угольник, слесарные ножницы, напильник, верстак
7	С помощью гибочного приспособления и киянки произвести гибку заготовки по линиям сгиба		Оправка, киянка, слесарный угольник, линейка, верстак



Оценочная таблица

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки практического тура	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Соблюдение требований ЕСКД при выполнении технической и чертежной документации 2 балла – безупречное соблюдение; 1 балл – незначительные ошибки и помарки исправления и корректировки 0 баллов – грубое нарушение или полное несоблюдение требований ЕСКД	2 балла	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (1/0) и аккуратность (1/0)	2 балла	
3	Составление чертежа изделия 3.1. Верное и полное заполнение таблицы основной надписи - 3 балла заполнены все необходимые ячейки основной надписи; - 2 балла пропуск или ошибка в заполнении 1 ячейки основной надписи -1 балл пропуски или ошибки в заполнении 2 ячеек - 0 баллов – основная надпись не заполнена 3.2. Технологически верное применение чертежных инструментов (1/0) 3.3. Умение использовать в работе различные по твердости простые карандаши (3 балла - использование в работе 3 и более карандашей разной твердости; 2 балла - использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; 1 балл – использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифелем; 0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.) 3.4. Наличие осевой линии и линий сгиба; (2- линии нанесены, верно, / 1- незначительные ошибки, разная толщина или неровное расстояние между штрихами линии / 0- критические ошибки, осевые линии не отличаются от других линий на чертеже) 3.5. Выносные линии выполнены в соответствии с правилами (2 - ровные все выносные линии / 1 - незначительные ошибки, разная толщина выносной линии / 0 - критические ошибки, выносная линия не отличается от других линий на чертеже); 3.6. Размерные линии выполнены в соответствии с правилами (2 - без ошибок / 1 - незначительные ошибки / 0 - критические ошибки); 3.7. Размеры нанесены в соответствии с правилами (2 - без ошибок правильно / 1 - незначительные ошибки / 0 - критические ошибки); 3.8. Чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0) 3.9. Основная линия выполнена ровной широкой линией (2 - ровные все основные линии / 1 - незначительные ошибки, разная толщина основной линии / 0 - критические ошибки, основная линия не отличается от других линий на чертеже)	3 балла 1 балл 3 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 1 балл 2 балла 18 баллов	
4	Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную ячейку технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками - 1 б., ошибочно или не заполнено – 0 б.: первая ячейка (2/1/0) вторая ячейка (2/1/0) третья ячейка (2/1/0) четвертая ячейка (2/1/0) пятая ячейка (2/1/0) шестая ячейка (2/1/0).	2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 12 баллов	
5	Время выполнения задания – 90 минут. (1/0)	1 балл	
ИТОГО:		35 баллов	