

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ПРЕДМЕТУ «ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)»  
2024/2025 учебный год  
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Задание практического тура  
по ручной обработке металла**

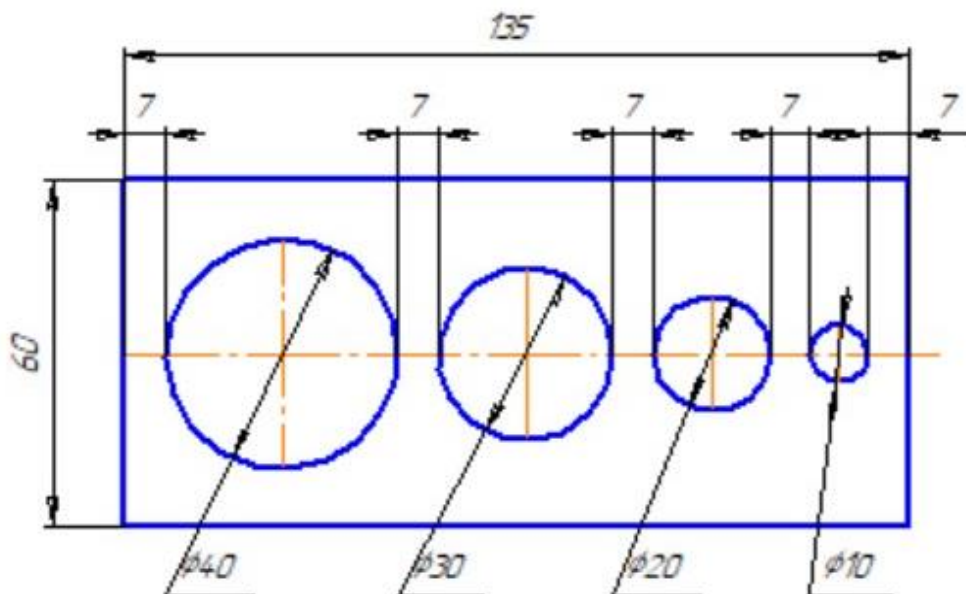
**9 класс  
Вариант 1**

**Шаблон**

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документацией. В данной работе необходимо выполнить техническую документацию на изготовление изделия «Шаблон», которая выполняется из стали. Необходимо разработать чертёж и технологическую карту изделия «Шаблон» по техническим условиям, представленным в задании.

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – листовая сталь.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 135x60x1 мм.
3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру  $\pm 0,1$  мм.
4. Шаблон имеет 4 отверстия цилиндрической формы, расположенных на одинаковом расстоянии друг от друга
5. Отверстия в шаблоне имеют диаметр 40, 30, 20 и 10 мм
6. Для разработки чертежа можно воспользоваться образцом, дополнив необходимыми размерами
7. Предложить технологию декорирования изделия, выполнить технический рисунок, иллюстрирующий предлагаемую технологию художественной обработки.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «Шаблон»

№ п.п.	Последовательность технологических операций	Графическое изображение	Инструменты, оборудование материалы
1	Подобрать заготовку и разметить её с припуском на обработку		Слесарный верстак, разметочный инструмент
2			
3			
4			
5			

<b>№ п.п.</b>	<b>Последовательность технологических операций</b>	<b>Графическое изображение</b>	<b>Инструменты, оборудование материалы</b>



## Оценочная таблица

Участник \_\_\_\_\_

№ п/п	Критерии оценки практического тура	Максимальное количество баллов 35б.	Баллы участника
1	Соблюдение требований ЕСКД при выполнении технической и чертежной документации - 2балла- безупречное соблюдение; - 1 балл – незначительные ошибки и помарки исправления и корректировки 0 баллов – грубое нарушение или полное несоблюдение требований ЕСКД	<b>2 балла</b>	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культуры труда (1/0) и аккуратность (1/0)	<b>2 балла</b>	
3	Составление чертежа изделия – Верное и полное заполненной таблицы основной надписи - 3 балла заполнены все необходимые ячейки основной надписи; - 2 бала пропуски в заполнении 1 ячейки -1 балл пропуск или ошибка в заполнении 2 ячеек - 0 баллов – пропуски или ошибки в заполнении 3 и более ячеек технологически оправданное применение чертежных инструментов (1/0) Умение использовать в работе различные по твердости простые карандаши – (3 балла - использование в работе 3 и более карандашей разной твердости/мягкости карандаши разной заточки; – 2 балла - использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; – 1 балл – использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифель; – 0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.) – наличие осевой линии в пазах (1/0) – выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); – размерные линии выполнены в соответствии с правилами(1/0); – размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0); – чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0) – Основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)	3 балла  1балла 3балла  1балла 1 балла 1 балла 1 балла 1 балла 1 балла	
4	Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты начисляется по 2 б. частично или с незначительными ошибками 1 б. и ошибочно или незаполнено – 0 б.: – Одна строка (Все ячейки без ошибок -2б./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка – 1б./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 и более ячейках – 0б.) – вторая строка (2/1/0) – третья строка (2/1/0) – четвертая строка (2/1/0) – пятая строка (2/1/0) – шестая строка и последующие (2/1/0) – вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.	<b>2 балла</b> <b>2 балла</b> <b>2 балла</b> <b>2 балла</b> <b>2 балла</b> <b>2 балла</b>	
5	Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла – технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.	<b>4 балла</b>	
6	Время выполнения задания–90минут. (Выставляется 2балл, если участник выполнил задание досрочно и 1 балл если в отведённое время 0-баллов если не успел)	<b>2 балла</b>	