ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ПРЕДМЕТУ «ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)»
2024/2025 учебный год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

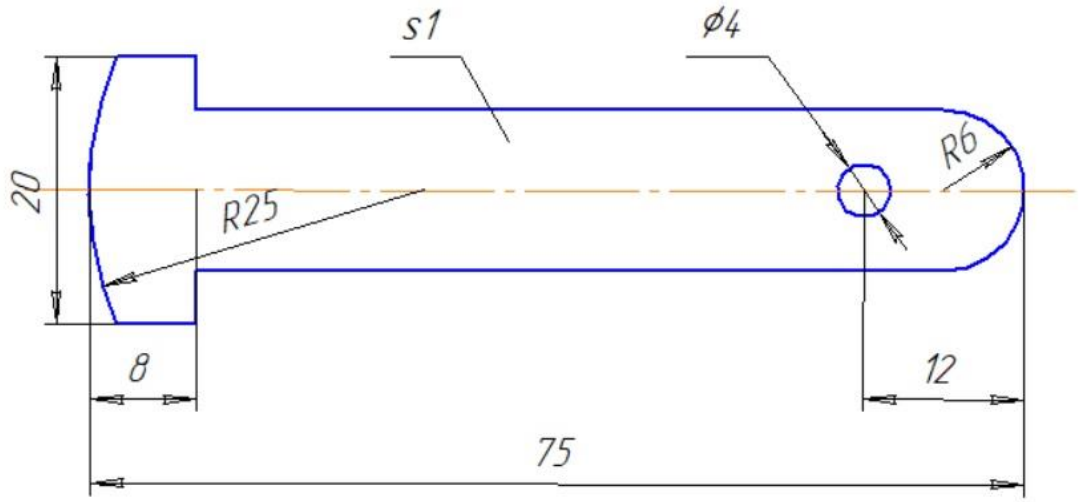
Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур
Ручная обработка металла
7-8 класс
Вариант 1
Фиксатор

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документацией. В данной работе необходимо выполнить изделие «Фиксатор», которая выполняется из стали. Необходимо разработать чертёж и технологическую карту изделия «Фиксатор» по техническим условиям, представленным в задании.

Технические условия:

1. Материал изготовления – листовая сталь.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 75х20х1 мм.
3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру ± 0,1мм.
4. Фиксатор на конце имеет закругление радиусом 6 мм.
5. Рабочая поверхность фиксатора имеет ширину 12 мм.
6. Второй конец фиксатора имеет шляпку шириной 20 мм, длинной 8 мм, закругление диаметром 25 мм.
7. Отверстие от конца с закруглением находится на расстоянии 12 мм и имеет диаметр 4 мм.
8. Предложить технологию декорирования изделия выполнить технический рисунок, иллюстрирующий предлагаемую технологию художественной обработки.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «Фиксатор»

№ п.п.	**Последовательность технологических операций**	**Графическое изображение**	**Инструменты, оборудование материалы**
1	Подобрать заготовку и разметить её с припуском на обработку		Слесарный верстак, разметочный инструмент
2			
3			
4			
5			
6			
7			

Оценочная таблица

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки практического тура	Максимальное количество баллов 35б.	Баллы участника
1	Соблюдение требований ЕСКД при выполнении технической и чертежной документации - 2 балла- безупречное соблюдение; - 1 балл – незначительные ошибки и помарки исправления и корректировки 0 баллов – грубое нарушение или полное несоблюдение требований ЕСКД	**2 балла**	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (1/0) и аккуратность (1/0)	**2 балла**	
3	Составление чертежа изделия Верное и полное заполнение таблицы основной надписи (3 балла заполнены все необходимые ячейки основной надписи; - 2 балла пропуски в заполнении 1 ячейки -1 балл пропуск или ошибка в заполнении 2 ячеек - 0 баллов – пропуски или ошибки в заполнении 3 и более ячеек технологически оправданное применение чертежных инструментов (1/0) умение использовать в работе различные по твердости простые карандаши (3 балла - использование в работе 3 и более карандашей разной твердости/мягкости карандаши разной заточки; 2 балла - использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; 1 балл – использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифель; 0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.) наличие осевой линии в пазах (1/0) выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); размерные линии выполнены в соответствии с правилами(1/0); размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0); чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0) основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)	3 балла 1 балл 3 балла 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл	
4	Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты начисляется по 2 б. частично или с незначительными ошибками 1 б. и ошибочно или не заполнено – 0 б.: Одна строка (Все ячейки без ошибок -2б./ не заполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка – 1б./ не заполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 и более ячейках – 0б.) вторая строка (2/1/0) третья строка (2/1/0) четвертая строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) шестая ячейка и последующие (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.	**2 балла** **2 балла** **2 балла** **2 балла** **2 балла** **2 балла**	
5	Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла –технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.	**4 балла**	
6	Время выполнения задания – 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в отведённое время, 0 баллов – если не успел)	**2 балла**	