

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ПО ПРЕДМЕТУ «ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)»
2024/2025 учебный год
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП**

Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

**Задание практического тура
по ручной обработке древесины**

**9 класс
Вариант 1**

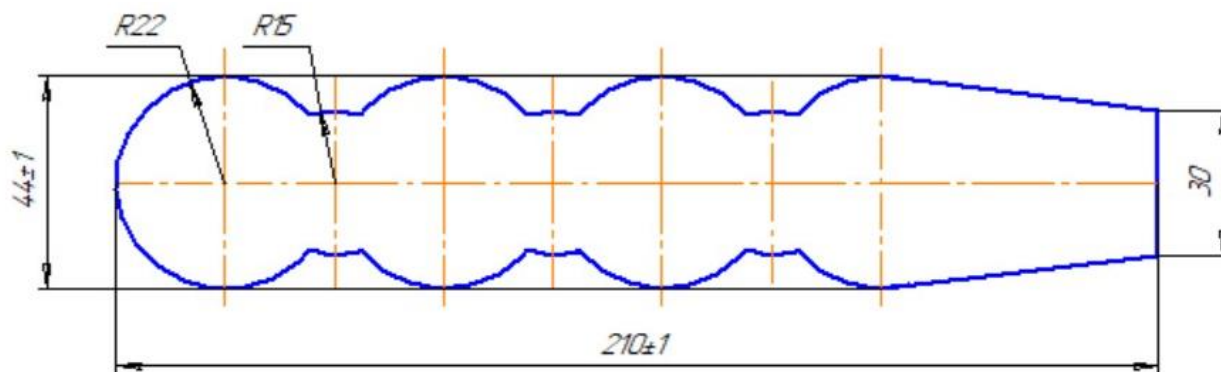
Декоративная лопаточка

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документацией. В данной работе необходимо выполнить техническую документацию на изготовление изделия «Декоративная лопаточка», которое выполняется из фанеры. Необходимо разработать чертёж и технологическую карту изделия «Декоративная лопаточка» по техническим условиям, представленным в задании.

Технические условия:

1. Материал изготовления – фанера толщиной 6 мм.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 210×44×6 мм.
3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру ± 1 мм.
4. Ручка изделия имеет форму из чередующихся окружностей диаметрами 22 и 15 мм.
5. Форма лопатки имеет трапециевидную форму с узкой частью до 30 мм.
6. Для разработки чертежа можно воспользоваться образцом дополнив необходимыми размерами
7. Предложить технологию декорирования изделия, выполнить технический рисунок, иллюстрирующий предлагаемую технологию художественной обработки.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «Декоративная лопаточка»

№ п.п.	Последовательность технологических операций	Графическое изображение	Инструменты, оборудование материалы
1	Подобрать заготовку и разметить её с припуском на обработку		Заготовка, линейка, карандаш, угольник
2			
3			
4			
5			

Оценочная таблица

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки практического тура	Максимальное количество баллов 35б.	Баллы участника
1	Соблюдение требований ЕСКД при выполнении технической и чертежной документации - 2балла- безупречное соблюдение; - 1 балл – незначительные ошибки и поправки исправления и корректировки 0 баллов – грубое нарушение или полное несоблюдение требований ЕСКД	2 балла	
2	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культуры труда (1/0) и аккуратность (1/0)	2 балла	
3	Составление чертежа изделия — Верное и полное заполненной таблицы основной надписи - 3 балла заполнены все необходимые ячейки основной надписи; - 2 бала пропуски в заполнении 1 ячейки -1 балл пропуск или ошибка в заполнении 2 ячеек - 0 баллов – пропуски или ошибки в заполнении 3 и более ячеек технологически оправданное применение чертежных инструментов (1/0) Умение использовать в работе различные по твердости простые карандаши — (3 балла - использование в работе 3 и более карандашей разной твердости/мягкости карандаши разной заточки; — 2 балла - использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; — 1 балл – использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифель; — 0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.) — наличие осевой линии в пазах (1/0) — выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); — размерные линии выполнены в соответствии с правилами(1/0); — размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0); — чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0) — Основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)	3 балла 1балла 3балла 1балла 1 балла 1 балла 1 балла 1 балла 1 балла	
4	Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты начисляется по 2 б. частично или с незначительными ошибками 1 б. и ошибочно или незаполнено – 0 б.: — Одна строка (Все ячейки без ошибок -2б./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка – 1б./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 и более ячейках – 0б.) — вторая строка (2/1/0) — третья строка (2/1/0) — четвертая строка (2/1/0) — пятая строка (2/1/0) — шестая строка и последующие (2/1/0) — вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.	2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла	
5	Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла – технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.	4 балла	
6	Время выполнения задания–90минут. (Выставляется 2балл, если участник выполнил задание досрочно и 1 балл если в отведённое время 0-баллов если не успел)	2 балла	