# ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ПРЕДМЕТУ «ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)» 2024/2025 учебный год ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП

### Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»

# Задание практического тура по механической обработке древесины

## 9 класс Вариант 1

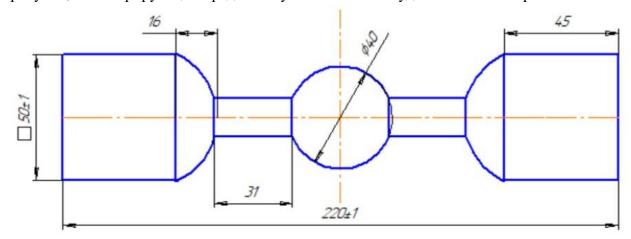
#### Балясина

#### Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документации. В данной работе необходимо выполнить техническую документацию на изготовление Балясины, которая выполняется из березовой заготовки. Необходимо разработать чертёж и технологическую карту «Балясины» по техническим условиям, представленным в задании.

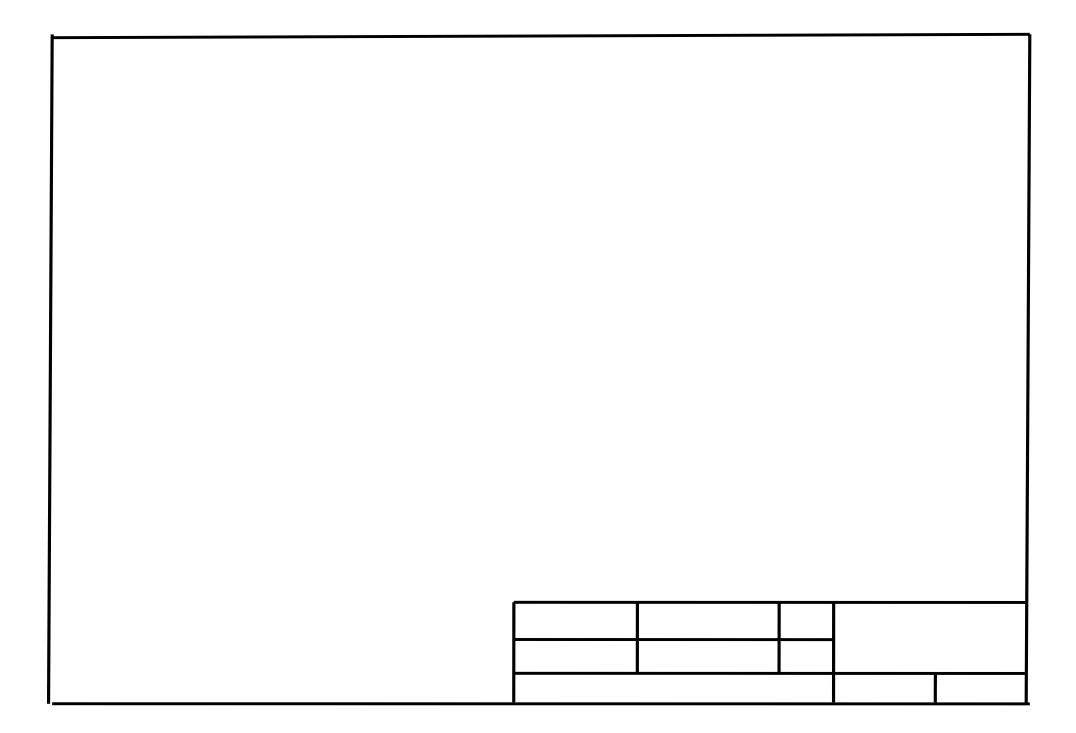
#### Технические условия:

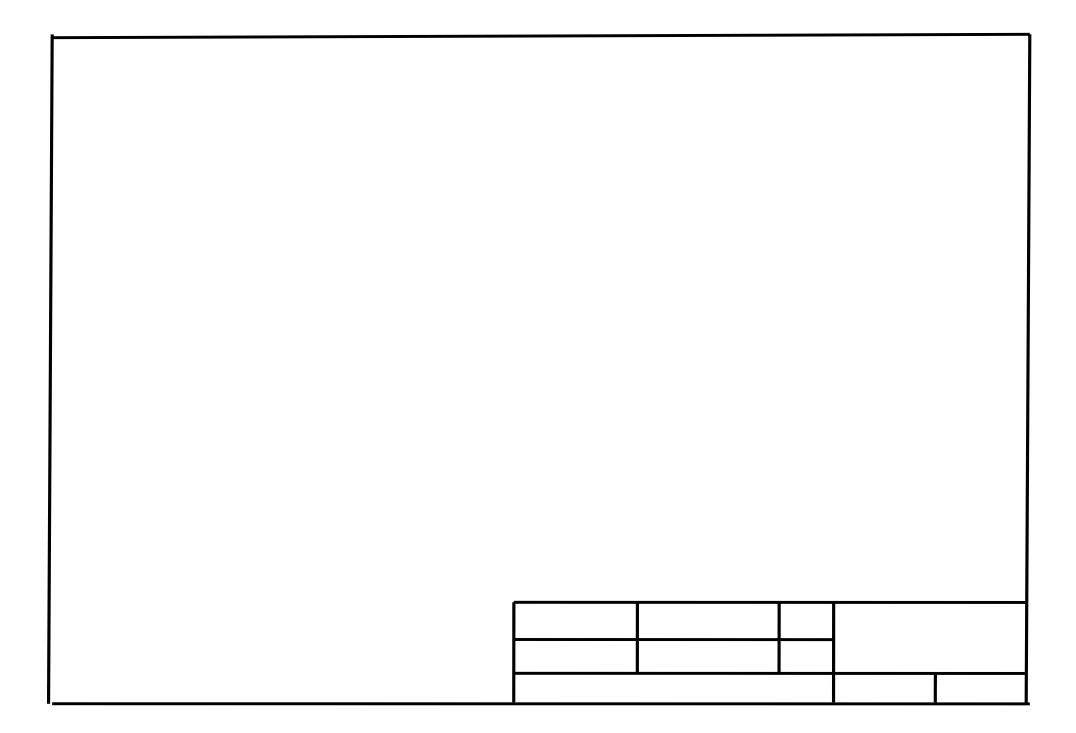
- 1. Материал изготовления березовый брусок.
- 2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 220×50мм.
- 3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру  $\pm 1$ мм.
- 4. Концы заготовки имеют квадратную форму длинной до 45 мм.
- 5. Квадратная форма переходит в закругление длинной до 16 мм.
- 6. В центре изделия расположена сфера с диаметром до 40 мм.
- 7. Для разработки чертежа можно воспользоваться образцом, дополнив необходимыми размерами
- 8. Предложить технологию декорирования изделия, выполнить технический рисунок, иллюстрирующий предлагаемую технологию художественной обработки.



#### ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «Балясина»

№ п.п.	Последовательность технологических операций	Графическое изображение	Инструменты, оборудование материалы
1	Подобрать и разметить заготовку. Отпилить в размер с припуском на обработку		Линейка, карандаш, столярный верстак, ножовка березовая заготовка
2			
3			
4			
5			
6			
7			





# Оценочная таблица

Участник

№ пт         Критерии оценки практического тура         Максимальное количестию бальна узастии         Баллы узастии         Баллы заб.         Баллы узастии         Баллы заб.         Баллы заб		у частник		
Молитерни оценки правитического тура   1	Ma		Максимальное	Γοπ
1 Соблюдение требований ЕСКД при выполнении технической и чертежной документации  2 балла - Соблюдение требований ЕСКД при выполнении технической и чертежной документации  2 балла - Валла - Валла на пририение выи полное несоблюдение требований ЕСКД  2 Соблюдение порядка на рябочем месте.  Культура труда (10) и аккуратность (10)  3 Составление чертежа въделия  — Верное и полное заполнение таблицы основной надписи  3 балла - заполнены все необходимые ячейки основной надписи  3 балла - заполнены все необходимые ячейки основной надписи  3 балла - заполнены все необходимые ячейки основной надписи  4 обласа - рапоруски выи опинбка в заполнении 2 ячеек  - Обласов - пропуски вып опинбка в заполнении 2 ячеек  - Обласов - пропуски вып опинбка и заполнении 2 ячеек  - Обласов - пропуски вып опинбка и заполнении 3 яболее ячеек  технолостического правданию е привенение чертежных инструментов (10)  Умение использовать в работе различные по твердости простые карандации  (3 балла - непользование в работе 2 карандацией разлой передости/мянкости карандации рязной заточки;  2 балла - непользование в работе простого твердо-няткого карандации  3 балла - непользование в работе престого твердо-няткого карандацию  1 балл - непользование в работе простого твердо-няткого карандацию  3 балла - чепользование в работе простого твердо-няткого карандацию  4 размершае линии выполнены в соответствии с правилами (10);  1 балл размершае линии выполнены в соответствии с правилами (10);  1 балл размершае линии выполнены в соответствии с правилами (10);  1 балл размершае линии выполнена ровной широкой линией (1л0)  4 Разработка технологической карты вачисанеем правилами (1л0);  1 балл размершае линии выполнена ровной широкой линией (1л0)  4 Разработка технологической карты вачисанеем правилами (1л0);  1 балла срока (20 карты вачисанеем правилами (1 ло);  2 балла 2 на строка (20 карты вачисанеем правилами (1 ло);  2 балла 2 балла 2 балла строка (21 ло)  1 пата строка (21 ло)  1 пата строка (21 ло)  1 пата строка (21 ло)  1 размершае линием правани		Критерии оценки практического тура		
2 балла — 1- балла — педенительные ошибка и помарки исправлении и корректировки 0 башов — грубое нарушение или полное иссоблюдение требований ЕСКД 2 Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (10) и акауратность (1/0) и акаратность (1/0) и акаратно	П/П	теритерии оценки практи теского тура	баллов 35б.	участника
2 балла — 1- балла — педенительные ошибка и помарки исправлении и корректировки 0 башов — грубое нарушение или полное иссоблюдение требований ЕСКД 2 Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда (10) и акауратность (1/0) и акаратность (1/0) и акаратно	1	C-5		
	1		2 балла	
О баллов — грубое нарушение или полное несоблюдение требований ЕСКД  2 Составление чертская изделия  — Верпое и полное заполнены все песобходимые зчейки основной надписи  — 3 балла — заполжены все необходимые зчейки основной надписи  — 3 балла — пропуск или ошибки в заполнении 1 зчейки  — 1 балл — пропуск или ошибки в заполнении 1 зчейки  — 1 балл — пропуск или ошибки в заполнении 1 зчейки  — 1 балл — пропуск или ошибки в заполнении 1 зчейки  — 1 балл — пропуск или ошибки в заполнении 2 мческ  — 0 баллов — пропуск или ошибки в заполнении 2 мческ  — 0 баллов — пропуск или ошибки в заполнении 2 мческ  — 0 баллов — пропуск или ошибки в заполнении 2 мческ  — 1 балл — непользование в работе различные по твердости простые карандации  (3 балла — непользование в работе 2 карандацией взялой твердости/ми кости карандации рязной заточки;  2 балла — непользование в работе 2 карандацией твердого и мяткото;  1 балл — непользование в работе 2 карандацией твердого и мяткото;  1 балл — непользование в работе ростого твердо-мяткого карандации с различной заточкой грифель;  0 баллов — чертеж ручкой или одним не заточённым (ненеправным) карандациом.)  наличие осеобі липии в палах (1/0)  1 балл празмеры нанесесны в соответствии с правилами (1/0);  1 балл зертеж выполнена в маситабе М1: (1/0)  1 балл зертеж выполнена в маситабем м1: (1/0)  1 балл зертеж выполнена в маситабем м1: (1/0)  2 балла зертеж (2/1/0)  1 третья строка (Все ячейки без ошибок -26/ незаполнени учетельными опибками 1 боли с техноческой карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты: за каждую правильно заполненную строку за балла 2 ба			_ 0	
2 Соблюдение порядка на рабочем месте:  Культура пурда (1/0) и аккуратность (1/0)  3 Составление чертежая изделия  — Вериго и полное заполнение таблицы основной надписи:  — 3 балла — заполнения се необходимые ячейки основной надписи;  — 2 балла — пропуск из в заполнении 1 ячейки  — 1 балла — пропуск из в заполнении 1 ячейки  — 1 балла — пропуск из ни опшибка в заполнении 2 ячеек  — 0 баллов — пропуск из ни опшибка в заполнении 2 ячеек  — 0 баллов — пропуск из ни опшибка в заполнении 3 и более ячеек  — 1 балла — пропуск из ни опшибка в заполнении 3 и более ячеек  технологически оправданию е применение чертежных инструментов (1/0)  Умение непользование в работе 3 и более карандащей разной твердости/мяткости карандации разной загочки;  2 балла — использование в работе 2 карандащей твердого и мяткото;  1 балл — использование в работе престото твердо-мяткото карандациом.)  наличие осеной линии в пазах (1/0)  выносные линии выполненыя в соответствии с правилами (1/0);  размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0);  размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0);  1 балл размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0);  1 балл основная линия выполнена в соответствии с правилами (1/0);  1 балл размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0);  1 балл основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)  4 Разработка технологической карты за каждую правильно заполненную строку технологической карты вникаленся по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., опибочно или не заполнено 0 б.:  Одна строка (2/1/0)  технологической карты вникаленся по 2 б., частично или с незначительными ошибким в 2 балла 2 балла 2 техногогической карты вничкателе по 2 б. частично или с незначительными ошибки в из троке или дебалла 2 балла 2 балла 2 техногогической карты на пей ошибки в кате при кате или пей ошибки в кате при кате или пей ошибки в кате про выполнения 2 балла 2 балла 2 техногогической присумос оцержит незначительностий рисумос и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — т				
Культура туруа (1/0) и актуратиость (1/0)   2 балла	_			
	2		2 балла	
— Верное и полное заполнение таблицы основной надписи;  - 3 балла — заполнены все необходимые ячейки основной надписи;  - 2 балла — пропуски в заполнении 1 чейки  - 1 балла — пропуски в заполнении 2 ческ  - 0 балла — пропуски или ошибка в заполнении 2 ческ  - 0 балло — пропуски или ошибка в заполнении 2 ческ  технологически пиравданное применение чертежных инструментов (1/0)  Умение использовать в работе различные по твердости простые карандаши  (3 балла — использование в работе 2 и более карандаши Бразной твердости/ми кости карандаши разной заточки;  2 балла — использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого;  1 балл — непользование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифель;  0 баллов — чертеж ручкой или одним пе заточённым(пеисправным) карандашом.)  наличие осебой линии в пазах (1/0)  Выностые линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);  размерым выполнены в соответствии с правилами (1/0);  1 балл 2 балла 2 масеитабе М1:1 (1/0)  1 основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)  4 Разрабогка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., опибочно или не заполнено — 0 б.:  Одна строка (Все ячейки без опшбок - 26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка в 2 и более чейки беся чейки без ошибко - 26./ незаполнена 2 и более чейки беся очибки бе 2 балла 1 сехнический рисунок и приведено опъска и последующие сехнологический предностной выбора типа декорирования изделия; 2 балла 1 гехнический рисунок содежит незначительные ошибки в вимопише на качество и приведено опъско описание и выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено опъско описание и внументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено			2 000000	
	3	•		
- 2 балла – пропуски взаполнении 1 ячейки - 1 балл – пропуски вза полнении 2 ячеек - 0 баллов – пропуски вза опибка в заполнении 2 ячеек технологически оправданное применение чертежных инструментов (1/0) Умение непользование в работе 3 и более каранданией простые карандании (3 балла – менользование в работе 3 и более каранданией разной твердости/мягкости карандании разной заточки; 2 балла – использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; 1 балл – использование в работе терростото твердости правилания (1 балл – использование в работе простото твердости-мягкото карандания с различной заточкой грифел; 0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым (неисправным) карандашом.) наличие осевой линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл размерные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0) 1 балл пертеж прибом барты начисляется по 2 б., частично или с незначительными опшбками 1 б., ошибочно или не заполнено – 0 б.:  Одна строка (2/1 кезаполнено – 0 б.:  Одна строка (2/1/0) 1 третья строка (2/1/0) 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 1 стхинателя 1 балл 3 каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишиее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла – технический рисунок содежит незначительные описки не визоприе н			3 балла	
- 1 балл — пропуски или опийка в заполнении 2 ческ - 0 баллов — пропуски или опийки в заполнении 3 и более ячеек технологически оправданное применение чертежных инструментов (1/0)				
- 0 баллов — пропуски или опшбки в заполнении 3 и более ячеек технологически огравданное применение чертежных инструментов (1/0) 1 балл 3 балла (3 балла – использовать в работе различные по твердости простые карандаши (3 балла – использование в работе 2 карандашей разной твердости/мяткости карандаши разной заточки; 2 балла – использование в работе 2 карандашей твердого и мяткого; 1 балл – использование в работе простого твердо-мяткого карандаша с различной заточкой грифель; 0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.) 1 балл напиче осекой линии в влаха (1/0) 1 балл размерные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл размерные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл 1 балл чертеж выполнен в масштабе М1: 1 (1/0) 1 балл 2 балла 2 карандашей осекой карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., ошибочно или не заполнено — 0 б.: Одна строка (Все ячейки без опибок -26 / незаполнена 1 ячейка в строке или в ней опибка — 16 / незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые опибки в 2 балла 2 колье (21/10) 2 балла				
технологически оправданное применение чертежных инструментов (1/0)  Умение использовать в работе различные по твердости простые карандащи  (3 балла — использование в работе 3 и более карандащей разной твердости/мягкости карандащи разной заточки;  2 балла — использование в работе 2 карандащей твердого и мягкого;  1 балл — использование в работе простого твердо-мягкого карандаща с различной заточкой грифела;  0 баллов — чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандащом.)  выпосные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);  размерыме линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);  размерыме линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);  1 балл  1 балл  1 балл  1 балл  1 балл  2 фалла  4 Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты на числяется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., ошибочно или не заполнено — 0 б.:  Одна строка (Все ячейки без ошибок -26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней опибка — 16./ незаполнено — 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 балла 2				
умение использование в работе различные по твердости простые карандащий (3 балла – использование в работе 3 и более карандащий разной твердости/мягкости карандащий разной заточки; 2 балла – использование в работе 2 карандащей твердого и мяткого; 1 балл – использование в работе простого твердо-мягкого карандаща с различной заточкой грифель; 0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандащом.) 1 балл наличие осекой илиния впахах (1/0) 1 балл размерные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл размерные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл основная линия выполнены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 2 балла 1 балл 2 балла 2 балл				
(3 балла — использование в работе 3 и более карандашей разной твердости/мягкости карандащи разной заточки; 2 балла — использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; 1 балл — использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифель; 0 баллов — чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.) наличие осевой линии в пазах (1/0) выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); размерыые линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл 2 фалработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., опибочно или не заполнено — 0 б.: Одна строка (Все эчейки без ошибок -26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка — 16./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 балла 3 бали 2 балла 3 бали 2 балла 2 балла 3 бали 2 балла 3 бали 4 бали 6			1 балл	
карандаши разной загочки; 2 балла — использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; 1 балл — использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифель; 0 баллов — чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.)  наличее осевой линии в пазах (1/0)  выпосные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);  размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0);  размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0);  размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0);  1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 2 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 2 балл 2 балл 2 балл 2 балл 2 балла 3 баренне неогравданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные опибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла 2 балла 2 балла приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные опибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла стехнический рисунок содержит незначительные опибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла стехнический рисунок содержительные опибки не влияющие не качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла стемние стехнический рисунок содержительные опибки не влиястие опибк			3 балла	
2 балла — использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого; 1 балл — использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной загочкой грифель; 0 баллов — чертеж ручкой или одним не заточённым (неисправным) карандашом.) наличне осевой линии в пазах (1/0) Выпосные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); размерые линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл 2 балла 1 балл 2 балла 1 балл 1 балл 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 и более ячейка 7 со 5. Вторая строка (2/1/0) третъя строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) вынитается -1 балл за каждое нарушение технологический рисунок и приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не впияющие на качество и приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не впияющие на качество и приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла намечество и приведено описание и артументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов — нет технологии.)  6 Время выполнения задания – 9 баллов — нет технологии.)				
1 балл — использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифель; 0 баллов — чертеж ручкой или одним не заточённым(неисправным) карандашом.) наличие осевой линии в пазах (1/0) выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0); 1 балл 2 фалла 2 фалла 2 фалла 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 1 балл 2 фалла 2 и более ячейки без опинбок -26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней опинбка −16./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые опинбки в 2 фалла 2 и более ячейках −0 б.) вторая строка (2/1/0) третья строка (2/1/0) третья строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла ириведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла нехнологии или техническом рисунке; 0 баллов — нет технологии.)  6 Время выполнения задания - 90минут. (Выстававлется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в				
заточкой грифель;				
0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточённым (неисправным) карандашом.)     наличие осевой линии в пазах (1/0)     выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);     размерные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);     1 балл     размеры нанесены в соответствии с правилами (1/0);     1 балл				
наличие осевой линии в пазах (1/0) выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); размерные линии выполнены в соответствии с правилами(1/0); 1 балл 1				
выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0); размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0); размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0); 1 балл 1 б				
размерные линии выполнены в соответствии с правилами(1/0);     размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0);     чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0)     основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)  4 Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку     технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1     б., ошибочно или не заполнено – 0 б.:     Одна строка (Все ячейки без ошибок -26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней     ошибка – 16./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в     2 и более ячейках – 0 б.)     вторая строка (2/1/0)     третья строка (2/1/0)     тетвертая строка (2/1/0)     пятая строка и последующие (2/1/0)     вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в     карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и     приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла –     технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и     приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла     приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании     технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)  6 Время выполнения задания – 90минут.     (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в		наличие осевой линии в пазах (1/0)	1 балл	
размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0); чертеж выполнен в масштабе М1: (1/0) основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)  1 балл		выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);	1 балл	
размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0); чертеж выполнен в масштабе М1: (1/0) основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)  1 балл		размерные линии выполнены в соответствии с правилами(1/0);	1 балл	
чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0)  основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)  1 балл  2 балла				
основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)  1 балл  4 Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., опибочно или не заполнено – 0 б.:  Одна строка (Все ячейки без ошибок -26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка – 16./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 балла 2 ба				
4 Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., ошибочно или не заполнено − 0 б.:  Одна строка (Все ячейки без ошибок -2б./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка − 1б./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 балла 3 балла 2 балла 3 балла 2 балла 3				
технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., ошибочно или не заполнено – 0 б.: Одна строка (Все ячейки без ошибок -26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка – 16./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 и более ячейках – 0 б.) Вторая строка (2/1/0) третья строка (2/1/0) четвертая строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) шестая строка (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)  6 Время выполнения задания – 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в		основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0)	1 балл	
<ul> <li>б., ошибочно или не заполнено − 0 б.: Одна строка (Все ячейки без ошибок -26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка − 16./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 и более ячейках − 0 б.) Вторая строка (2/1/0) Третья строка (2/1/0) 1 четвертая строка (2/1/0) 1 пятая строка (2/1/0) 1 шестая строка и последующие (2/1/0) Вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.</li> <li>5 Предложена технология декорирования (4 − верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла − технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)</li> <li>6 Время выполнения задания − 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в</li> </ul>	4			
Одна строка (Все ячейки без ошибок -26./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка — 16./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 и более ячейках — 0 б.) вторая строка (2/1/0) 2 балла 3 балла 2 балла 3 балла 2 балла 3				
ошибка — 16./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 и более ячейках — 0 б.)  вторая строка (2/1/0)  третья строка (2/1/0)  четвертая строка (2/1/0)  пятая строка (2/1/0)  шестая строка и последующие (2/1/0)  вычитается — 1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
2 и более ячейках — 0 б.) Вторая строка (2/1/0) третья строка (2/1/0) четвертая строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) шестая строка и последующие (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
вторая строка (2/1/0) третья строка (2/1/0) четвертая строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) шестая строка и последующие (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
третья строка (2/1/0) четвертая строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) шестая строка и последующие (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
<ul> <li>четвертая строка (2/1/0) пятая строка (2/1/0) шестая строка и последующие (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.</li> <li>Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла – технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)</li> <li>Время выполнения задания – 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в</li> </ul>				
пятая строка (2/1/0) шестая строка и последующие (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
шестая строка и последующие (2/1/0) вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
вычитается - 1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в			2 балла	
карте или излишнее неоправданное дробление операций.  5 Предложена технология декорирования (4 — верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
<ul> <li>Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла – технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)</li> <li>Время выполнения задания – 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в</li> </ul>				
приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла — технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов —нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в	5			
приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов – нет технологии.)  6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
приведено описание и аргументация выоора типа декорирования изделия; 2 оалла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)  6 Время выполнения задания – 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в			4 балла	
технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)  6 Время выполнения задания – 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в			· Omoidia	
6 Время выполнения задания — 90минут. (Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл — если в				
(Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в				
	6			
отведённое время, 0 баллов – если не успел)			2 балла	
		отведённое время, 0 баллов – если не успел)	_ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~ ~	