

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ПО ПРЕДМЕТУ «ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ)»  
2024/2025 учебный год  
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП**

**Профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Задание практического тура  
по механической обработке древесины**

**9 класс  
Вариант 1**

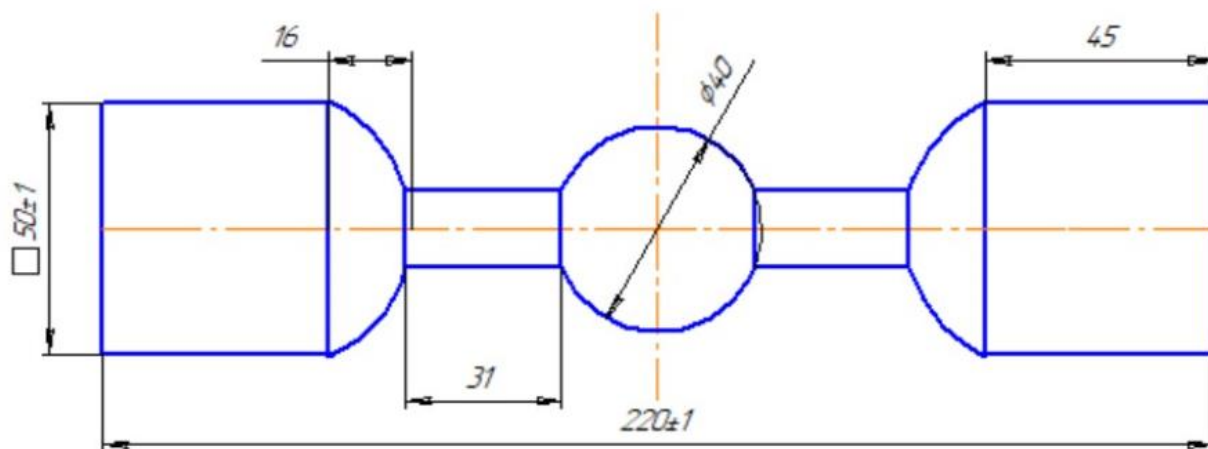
**Балясина**

**Краткое описание работы.**

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при разработке конструкторской и технологической документации. В данной работе необходимо выполнить техническую документацию на изготовление Балясины, которая выполняется из березовой заготовки. Необходимо разработать чертёж и технологическую карту «Балясины» по техническим условиям, представленным в задании.

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – березовый брус.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 220×50мм.
3. Предельные отклонения готового изделия по наружному контуру  $\pm 1$ мм.
4. Концы заготовки имеют квадратную форму длиной до 45 мм.
5. Квадратная форма переходит в закругление длиной до 16 мм.
6. В центре изделия расположена сфера с диаметром до 40 мм.
7. Для разработки чертежа можно воспользоваться образцом, дополнив необходимыми размерами
8. Предложить технологию декорирования изделия, выполнить технический рисунок, иллюстрирующий предлагаемую технологию художественной обработки.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКАЯ КАРТА «Балясина»

| №<br>п.п. | Последовательность<br>технологических операций                                    | Графическое<br>изображение | Инструменты,<br>оборудование<br>материалы                                  |
|-----------|---|----------------------------|--|
| 1         | Подобрать и разметить заготовку.<br>Отпилить в размер с припуском<br>на обработку |                            | Линейка, карандаш,<br>столярный верстак,<br>ножовка березовая<br>заготовка |
| 2         |   |                            |  |
| 3         |   |                            |  |
| 4         |   |                            |  |
| 5         |   |                            |  |
| 6         |   |                            |  |
| 7         |   |                            |  |

|  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

|  |  |  |  |
|--|--|--|--|
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

## Оценочная таблица

Участник \_\_\_\_\_

| № п/п    | Критерии оценки практического тура  | Максимальное количество баллов <b>35б.</b>   | Баллы участника |
|----------|---|--|-----------------|
| <b>1</b> | Соблюдение требований ЕСКД при выполнении технической и чертежной документации<br>- 2 балла- безупречное соблюдение;<br>- 1 балл – незначительные ошибки и помарки исправления и корректировки<br>0 баллов – грубое нарушение или полное несоблюдение требований ЕСКД   | <b>2 балла</b>   |                 |
| <b>2</b> | Соблюдение порядка на рабочем месте.<br>Культура труда (1/0) и аккуратность (1/0)   | <b>2 балла</b>   |                 |
| <b>3</b> | Составление чертежа изделия<br>— Верное и полное заполнение таблицы основной надписи<br>- 3 балла – заполнены все необходимые ячейки основной надписи;<br>- 2 балла – пропуски в заполнении 1 ячейки<br>-1 балл – пропуск или ошибка в заполнении 2 ячеек<br>- 0 баллов – пропуски или ошибки в заполнении 3 и более ячеек<br>технологически оправданное применение чертежных инструментов (1/0)<br>Умение использовать в работе различные по твердости простые карандаши<br>(3 балла – использование в работе 3 и более карандашей разной твердости/мягкости карандаши разной заточки;<br>2 балла – использование в работе 2 карандашей твердого и мягкого;<br>1 балл – использование в работе простого твердо-мягкого карандаша с различной заточкой грифель;<br>0 баллов – чертеж ручкой или одним не заточенным(неисправным) карандашом.)<br>наличие осевой линии в пазах (1/0)<br>выносные линии выполнены в соответствии с правилами (1/0);<br>размерные линии выполнены в соответствии с правилами(1/0);<br>размеры нанесены в соответствии с правилами(1/0);<br>чертеж выполнен в масштабе М1:1 (1/0)<br>основная линия выполнена ровной широкой линией (1/0) | 3 балла<br><br>1 балл<br>3 балла<br><br><br><br><br><br><br><br>1 балл<br>1 балл<br>1 балл<br>1 балл<br>1 балл<br>1 балл |                 |
| <b>4</b> | Разработка технологической карты: за каждую правильно заполненную строку технологической карты начисляется по 2 б., частично или с незначительными ошибками 1 б., ошибочно или не заполнено – 0 б.:<br>Одна строка (Все ячейки без ошибок -2б./ незаполнена 1 ячейка в строке или в ней ошибка – 1б./ незаполнено 2 или все 3 ячейки в строке или допущены грубые ошибки в 2 и более ячейках – 0 б.)<br>вторая строка (2/1/0)<br>третья строка (2/1/0)<br>четвертая строка (2/1/0)<br>пятая строка (2/1/0)<br>шестая строка и последующие (2/1/0)<br>вычитается -1 балл за каждое нарушение технологических последовательностей в карте или излишнее неоправданное дробление операций.  | <b>2 балла</b><br><b>2 балла</b><br><b>2 балла</b><br><b>2 балла</b><br><b>2 балла</b><br><b>2 балла</b>                 |                 |
| <b>5</b> | Предложена технология декорирования (4 – верно выполнен технический рисунок и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 3 балла – технический рисунок содержит незначительные ошибки не влияющие на качество и приведено описание и аргументация выбора типа декорирования изделия; 2 балла приведено только описание или тех рисунок; 1 балл технические ошибки в описании технологии или техническом рисунке; 0 баллов –нет технологии.)   | <b>4 балла</b>   |                 |
| <b>6</b> | Время выполнения задания – 90минут.<br>(Выставляется 2 балла, если участник выполнил задание досрочно, 1 балл – если в отведенное время, 0 баллов – если не успел)  | <b>2 балла</b>   |                 |