

**Практическое задание для регионального этапа  
Всероссийской олимпиады школьников по технологии  
2023-2024 учебный год  
профиль «Техника, технологии и техническое творчество»**

**Ручная обработка древесины**

9 класс

**Наименование изделия:** Стойка для куклы школьного краеведческого музея

**Техническое задание:** Необходимо спроектировать и изготовить «Стойку для куклы школьного краеведческого музея» (см. вариант образца на рис. 1). Изделие состоит из опоры, усилителя и круглой рейки с проволокой. Устойчивость круглой рейке задаёт усилитель (рис. 3). В круглой рейке просверливается отверстие для проволоки (Ø проволоки и сверла определяет организатор практического тура).

**Условия эксплуатации:** в помещениях с искусственно регулируемым климатическими условиями

**Требования к эргономике и технической эстетике:** гармоничное соответствие всех деталей конструкции, удобство пользования, безопасность эксплуатации.

**Этапы работы:** изучение технического задания, выполнение чертежа круглой рейки, изготовление деталей проекта, сборка изделия.

**Контроль и приёмка изделия:** в соответствии с пооперационной картой контроля, но с предварительно сданным чертежом деталей проекта.

**Материалы:** Предлагается изготовить «Стойку для куклы школьного краеведческого музея», используя строганую доску S15, круглую рейку длиной не более 200 мм, проволоку длиной не более 150 мм.

**Примечание:** Опору изделия необходимо самостоятельно спроектировать, учитывая собственные дизайнерские и художественные решения. Пример опоры представлен на рисунке 2.

**Габаритные размеры изделия в сборе:** ... .. (прописывает участник ВсОШ самостоятельно).

Предельные отклонения размеров  $\pm 1$  мм.

**После завершения работы необходимо сдать: готовое изделие и чертеж.**



Рисунок 1. Вариант образца «Стойки для куклы школьного краеведческого музея»

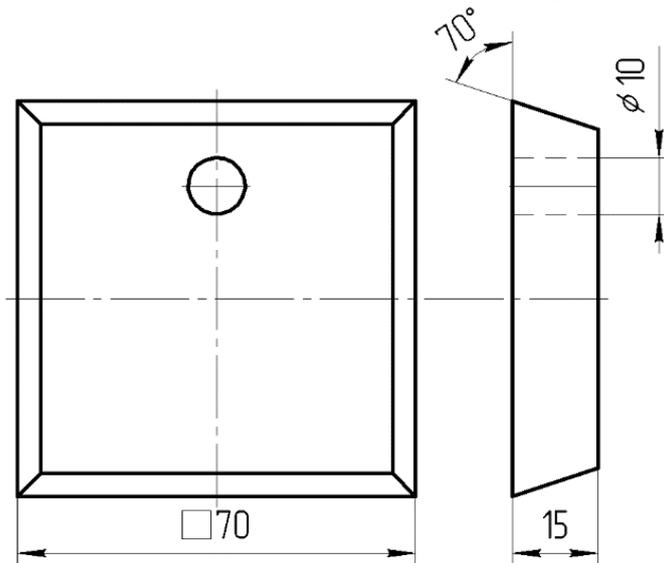


Рисунок 2. Опора

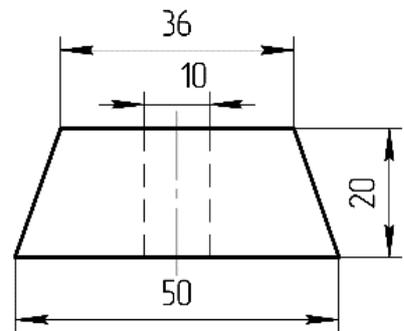


Рисунок 3. Усилитель для рейки


№ п/п	Критерии оценки	Макс. балл	Балл участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, защитные очки)	0-1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	0-1	
3	Культура труда, порядок на рабочем месте	0-1	
4	Подготовка необходимых для работы инструментов и приспособлений	0-1	
5	Разработка рабочего чертежа круглой рейки в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 0,5 балла - Указаны линейные размеры - 0,5 балла - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла	0-3	
6	Разработка рабочего чертежа опоры в соответствии с ЕСКД: простановка габаритных размеров, размеров конструктивных элементов, в масштабе М1:1 - Указаны габаритные размеры и фаски – 0,5 балла - Нанесена центровая линия - 0,5 балла - Указаны линейные размеры - 0,5 балла - Соблюдены требования к построению выносных и размерных линий, проставлены численные значения размеров -1 балл - Чертеж соответствует указанному масштабу – 0,5 балла	0-3	
7	Технология изготовления изделия:		
	– Габаритные размеры опоры ( <u>контроль</u> $\square 70$ мм) – по 0,5 балла за сторону (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 0,5 балла) (Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм – 0 баллов)	0-2	
	– Габаритные размеры длины круглой рейки, в соответствии с чертежом участника - 2 балла (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм – 0 баллов)	0-2	
	– Точность изготовленного отверстия в круглой рейке ( $\emptyset$ сверла определяет организатор практического тура) в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм – 0,5 балла) (Ошибка в размерах до $\pm 3$ мм – 0 баллов)	0-1	
	– Точность изготовленного отверстия в опоре в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 1 балл) (Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм – 0,5 балла) (Ошибка в размерах до $\pm 3$ мм – 0 баллов)	0-1	
	Точность разметки отступа отверстия в опоре от края заготовки, в соответствии с чертежом участника: (Ошибка в размерах до $\pm 1$ мм - 1 балл)	0-1	

<b>№ п/п</b>	<b>Критерии оценки</b>	<b>Макс. балл</b>	<b>Балл участника</b>
	(Ошибка в размерах до $\pm 2$ мм - 0 баллов)		
	Точность и качество изготовления фасок опоры изделия, согласно заложенным параметрам на чертеже участника (по 0,5 балла за каждую фаску)	<b>0-2</b>	
	Качество изготовления просверленных отверстий в опоре и рейке изделия	<b>0-2</b>	
	Плотность соединения круглой рейки и опоры	<b>0-2</b>	
	Соответствие чертежу фасок круглой рейки	<b>0-2</b>	
	Дизайнерское решение в изготовлении опоры	<b>0-4</b>	
<b>7</b>	Качество обработки всех поверхностей деталей изделия (по 2 балла за деталь)	<b>0-4</b>	
<b>8</b>	Уборка рабочего места	<b>0-1</b>	
<b>9</b>	Соблюдено время изготовления	<b>0-1</b>	
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	

Председатель жюри

(подпись)

Члены жюри: