

**Практическое задание для регионального этапа Всероссийской олимпиады
школьников по технологии
2023-2024 учебный год
профиль «Техника, технологии и технологическое творчество»
Ручная обработка металла**

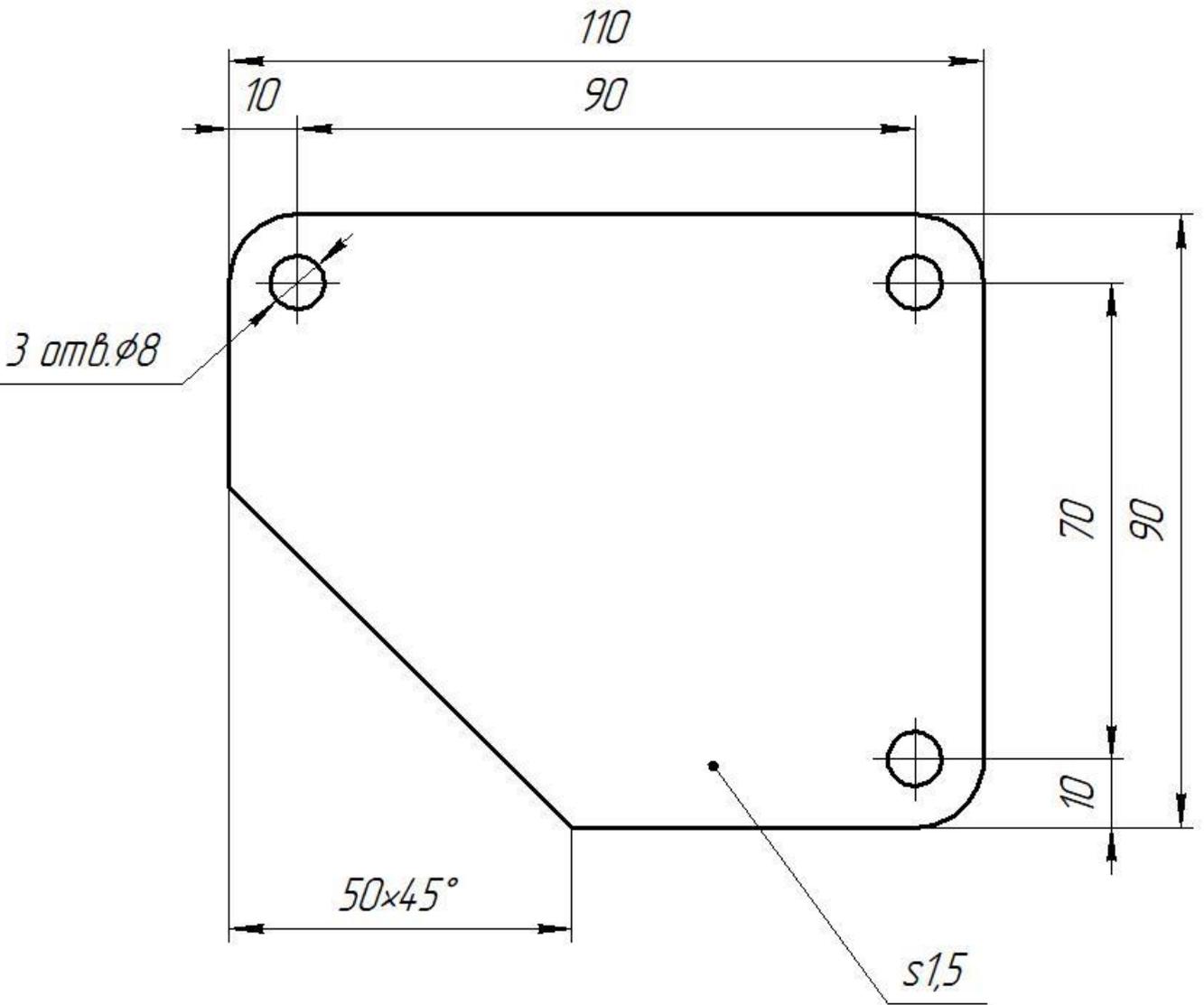
9 класс

Технические условия:

1. Изготовить деталь в соответствии с чертежом.
2. Материал изготовления – Ст10 ГОСТ 1050-2013. Количество – 1 шт.
3. Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,2$ мм.
4. Все внешние углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить наждачной бумагой мелкой зернистости.
5. Создать технологическую карту изготовления изделия (стр. 3).
6. Изделие под вашим шифром сдать членам жюри.

9 класс

1.



- 1) Неуказанные радиусы скругления - R10
- 2) Все острые кромки притупить

9 класс

Фланец

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лист	Масса	Масштаб
	0,13	1:1
Лист	Листов	1

КОМПАС-3D v21 Home © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования", Россия. Все права защищены.

Справ. №	Перв. примен.								
Подп. и дата	Подп. и дата	Взам. инв. №	Инв. № дубл.	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №	Инв. №
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	<p>9 класс</p> <p>Фланец</p> <p>Сталь 10 ГОСТ 1050-2013</p>				
Разраб.									
Пров.									
Т.контр.									
Н.контр.									
Утв.									

Шифр участника _____

Технологическая карта

№	Наименование операции	Эскиз/чертеж	Инструмент и приспособления

№ п/п	Критерии оценки	Рекомендуемое кол-во баллов	Оценка жюри
1	Организация рабочего места	4	
1.1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	0-1	
1.2	Соблюдение правил техники безопасности	0-1	
1.3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	0-1	
1.4	Уборка рабочего места	0-1	
2	Технология изготовления изделия	23	
2.1	Острые кромки притуплены	0-3	
2.2	Выдержаны габаритные размеры (по 2 балла)	0-4	
2.3	Расположение отверстий Ø8 мм (по 1 баллу)	0-3	
2.4	Точность выполнения фаски	0-4	
2.5	Отклонение конфигурации отверстий от окружности (по 1 баллу)	0-3	
2.6	Точность изготовления линейных размеров (по 1 баллу)	0-3	
2.7	Чистота и качество изготовления скруглений (по 1 баллу)	0-3	
3	Оценка технологической карты	8	
3.1	Выполнена технологическая карта изделия	0-2	
3.2	На технологической карте присутствуют все необходимые операции и переходы	0-3	
3.3	Технология, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	0-3	
	Итого	35	

Председатель:

Члены жюри: