

**Практическое задание для регионального этапа Всероссийской  
олимпиады школьников по технологии  
2023-2024 учебный год  
профиль «Техника, технологии и технологическое творчество»  
Ручная обработка металла**

**11 класс**

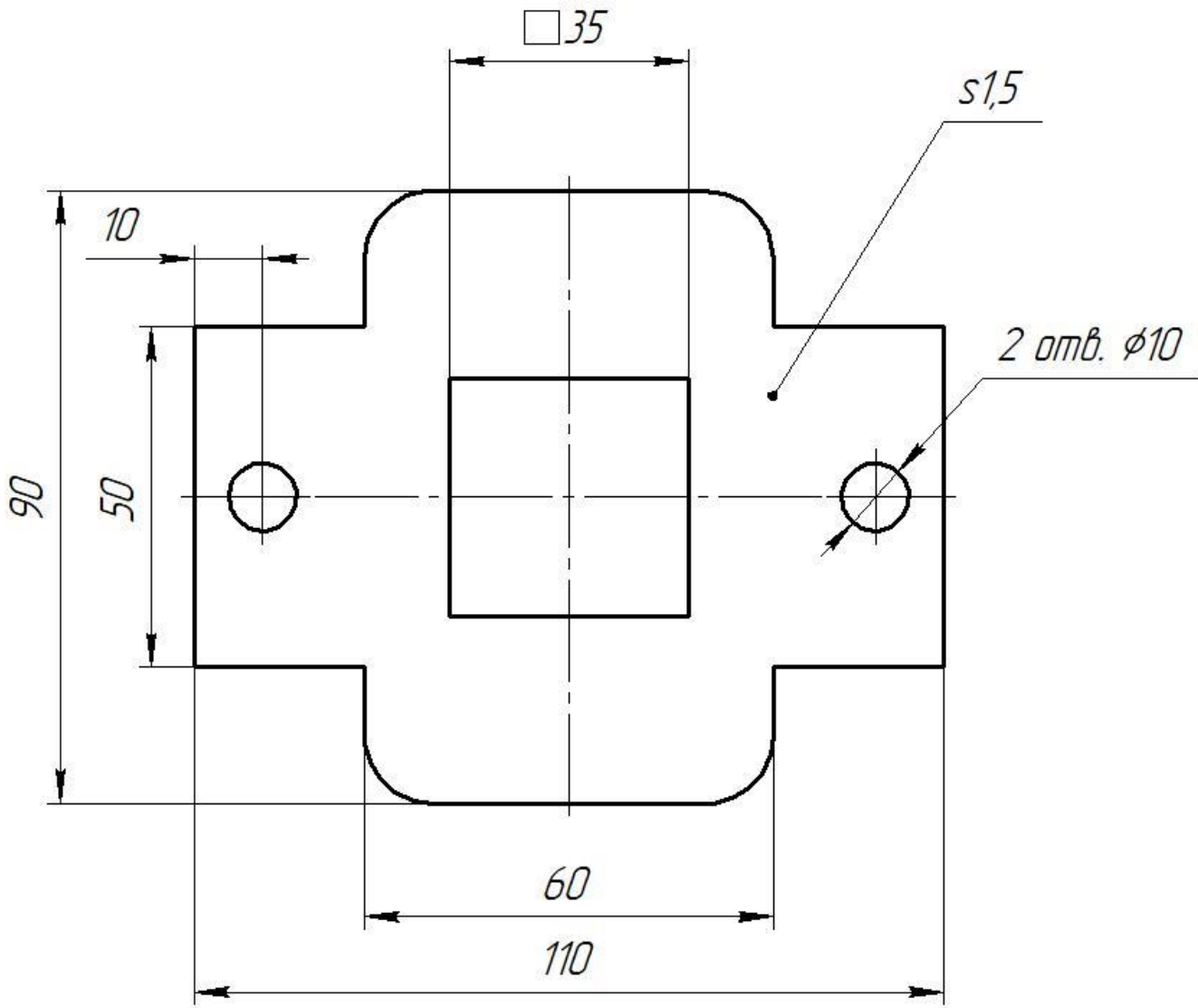
**Технические условия:**

1. Изготовить деталь в соответствии с чертежом.
2. Материал изготовления – Ст10 ГОСТ 1050-2013. Количество – 1 шт.
3. Предельные отклонения на все размеры готового изделия  $\pm 0,2$  мм.
4. Все внешние углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить наждачной бумагой мелкой зернистости.
5. Создать технологическую карту изготовления изделия (стр. 3).
6. Изделие под вашим шифром сдать членам жюри.

11 класс

Перв. примен.

Справ. №



- 1) Неуказанные радиусы скругления - R10
- 2) Все острые кромки притупить

11 класс

Фланец

Сталь 10 ГОСТ 1050-2013

Лит.	Масса	Масштаб
	0,1	1:1
Лист	Листов	1

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Проб.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

Шифр участника \_\_\_\_\_

Технологическая карта

№	Наименование операции	Эскиз/чертеж	Инструмент и приспособления

№ п/п	Критерии оценки	Рекомендуемое кол-во баллов	Оценка жюри
<b>1</b>	<b>Организация рабочего места</b>	<b>4</b>	
1.1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор).	0-1	
1.2	Соблюдение правил техники безопасности.	0-1	
1.3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда.	0-1	
1.4	Уборка рабочего места	0-1	
<b>2</b>	<b>Технология изготовления изделия</b>	<b>24</b>	
2.1	Выдержаны габаритные размеры (по 1,5 баллу)	0-3	
2.2	Прямоугольность выступов (по 2 баллу)	0-4	
2.3	Симметричность изделия	0-3	
2.4	Симметричность отверстий Ø10 мм (правильное расположение) (по 0,5 баллу)	0-1	
2.5	Отклонение конфигурации отверстий от окружности (по 0.5 балла)	0-1	
2.6	Выдержан размер внутреннего прямоугольного отверстия	0-2	
2.7	Точность изготовления линейных размеров (по 1 баллу, но не более 6)	0-6	
2.8	Чистота и качество изготовления скруглений (по 1 баллу)	0-4	
<b>3</b>	<b>Оценка технологической карты</b>	<b>7</b>	
3.1	Выполнена технологическая карта изделия	0-2	
3.2	На технологической карте присутствуют все необходимые операции и переходы	0-3	
3.3	Технология, описанная в технологической карте, соответствует технологии изготовления изделия	0-2	
	<b>Итого</b>	<b>35</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**