

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО
ТЕХНОЛОГИИ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
КУЛЬТУРА ДОМА, ДИЗАЙН И ТЕХНОЛОГИИ
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
7-8 класс

Ключ ответов

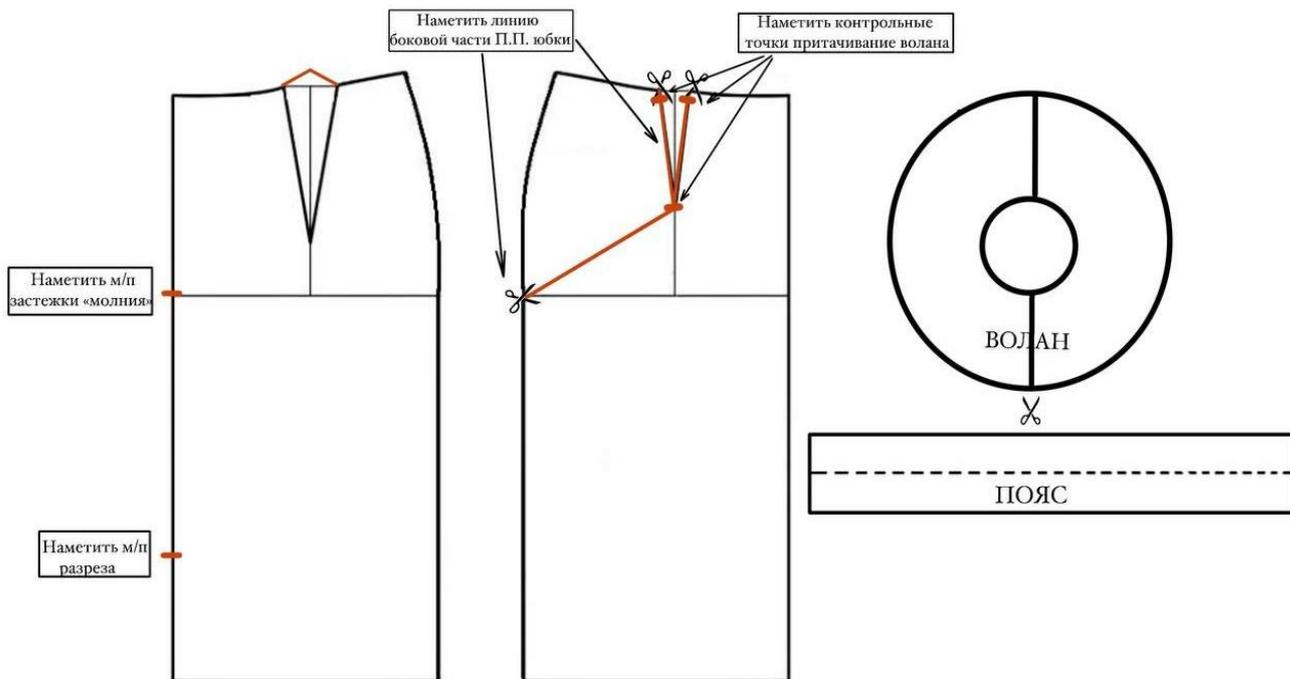
**Механическая обработка швейного изделия или узла
Задание 1. «Обработка встречной складки юбки»**

Карта пооперационного контроля

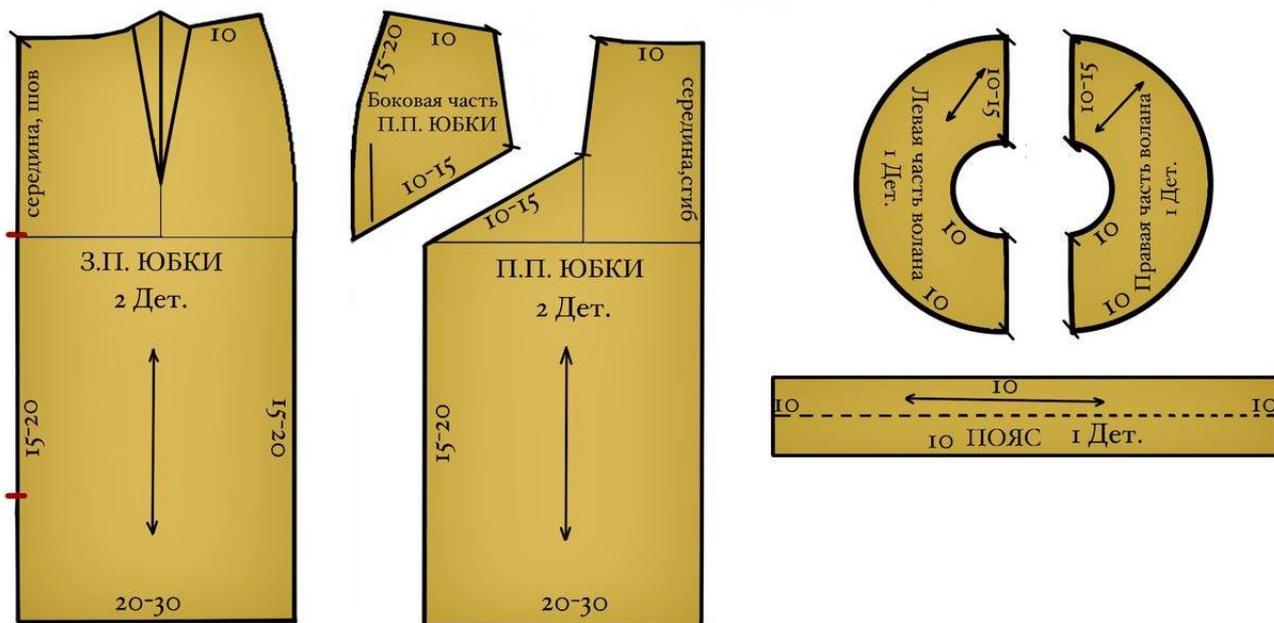
№ п/п	Критерии оценки	Баллы	Баллы по факту
1.	Определение лицевой стороны ткани (да/нет)	1	
2.	Глубина складки 120 ± 5 мм	1	
3.	Длина стачного шва складки 100 ± 2 мм	2	
4.	Наличие закрепок на концах шва стачивания (да/нет)	1	
5.	Наметочные стежки удалены (да/нет)	1	
6.	Симметричность складки ± 2 мм	2	
7.	Равномерность ширины складки ± 2 мм	2	
8.	Складка приутюжена с изнаночной стороны (да/нет)	1	
9.	Ширина отделочного шва 6 ± 1 мм	2	
10.	ВТО готовой детали (да/нет)	1	
11.	Соблюдение безопасных приемов труда (да/нет)	1	
	ИТОГО	15	

Задание 2. «Моделирование юбки с подрезными бочками и воланом»

Нанесение линий фасона и необходимых надписей на чертеж основы юбки



Результат моделирования



Карта пооперационного контроля к практическому заданию

«Моделирование юбки с подрезными бочками и воланом»

№	Критерии оценивания	Баллы	По факту
Нанесение новых линий фасона и надписей на чертеже основы юбки		10	
1	Оформление новой линии подрезного бочка на переднем полотнище юбки (наличие надписей, значков)	2	
2	Работа с талиевыми вытачками на переднем полотнище юбки, (наличие надписей, значков)	2	
3	Оформление волана (с двумя разрезами)	2	
4	Нанесение на чертеж контрольных точек притачивания волана (наличие надписей, значков)	1	
5	Обозначение контрольной метки разреза на заднем полотнище юбки контрольной метки застежки «молния» (наличие надписей значков)	1	
6	Обозначение контрольных точек притачивания волана	1	
7	Оформление пояса	1	
Подготовка выкройки к раскрою:		10	
8	Выполнение полного комплекта лекал	1	
9	Правильное моделирование деталей (соответствие модели описанию, соблюдение масштаба и пропорций): - вытачек переднего полотнища юбки (1б.); - подрезных бочков(2 б) - волана (из двух частей) (1б); - пояса (1 б).	4	
10	Название деталей	0,5	
11	Количество деталей, направление долевой нити на всех деталях	0,5	
12	Припуски на обработку каждого среза	0,5	
13	Сгибы деталей, линии середины деталей,	1	
14	Наличие метки под застежку и разрез	1	
15	Наличие меток притачивания волана	0,5	
16	Аккуратность выполнения моделирования	1	
Итого:		20	