

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
ТЕХНОЛОГИЯ ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»
ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР
9 классы
Ручная деревообработка

Изготовить 2 детали боковых стенок декоративной коробочки (далее – боковая стенка).

Технические условия:

1. На основе представленного изображения разработайте чертёж боковой стенки с равным числом шипов и проушин (размеры шипов и проушин рассчитайте самостоятельно).
2. Материал изготовления – фанера 160×80×4 (6) мм.
3. По чертежу изготовить две боковых стенки (рис. 1).
4. Предельные отклонения на габаритные размеры готового изделия ± 1 мм. Шиповое соединение элементов деталей выполнить «с натягом».
5. Все острые ребра с двух сторон на изделии притупить. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнять шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
6. Декоративную отделку выполнить, с одной стороны, гуашевыми красками.



Рис. 1. Соединение боковых стенок декоративной коробочки

Карта пооперационного контроля для участников и жюри

<i>№ n/n</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Максимальный балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, перчатки)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при выполнении столярных работ.	1	
3	Разработка чертежа деталей в соответствии с ЕСКД	5	
4	Соблюдение порядка при выполнении столярных работ. Культура труда	1	
5	Технология изготовления изделия: - разметка заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - технологическая последовательность изготовления изделия; - технология изготовления шипа и проушины; - качество скругления углов заготовки, в зависимости от месторасположения	15 (2) (7) (5) (1)	
6	Качество сборки боковых стенок без клея	4	
7	Точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	5	
8	Дизайн декоративной отделки готового изделия	2	
9	Уборка рабочего места	1	
	ИТОГО:	35	

Председатель:

Члены жюри: