

**ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ**  
**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП**  
**ТЕХНОЛОГИЯ ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ**  
**ТВОРЧЕСТВО»**  
**ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**  
**7-8 классы**

**Механическая деревообработка**  
**Декоративная ручка для мебели**

**Краткое описание работы.**

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с инструментом для механической обработки древесины. В данной работе необходимо выполнить изделие «Декоративная ручка для мебели» (см. рис. 1), которая выполняется из бруска.

Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Основная часть работы выполняется на токарном станке по обработке древесины с использованием набора стамесок. Подготовительные работы для закрепления заготовки выполняются на верстаке ручным инструментом. Для зачистки и шлифования необходимо использовать шлифовальную наждачную бумагу средней зернистости на тканевой основе. Предельные отклонения размеров готовых изделий  $\pm 1$  мм. Во время работы соблюдать технику безопасности и находиться в рабочей одежде.

**Алгоритм действий:**

1. Разработайте учебно-технологической карты изготовления деталей.
2. С помощью представленного чертежа, изготовьте 2 изделий.
3. Выполните декоративную отделку готовых изделий.

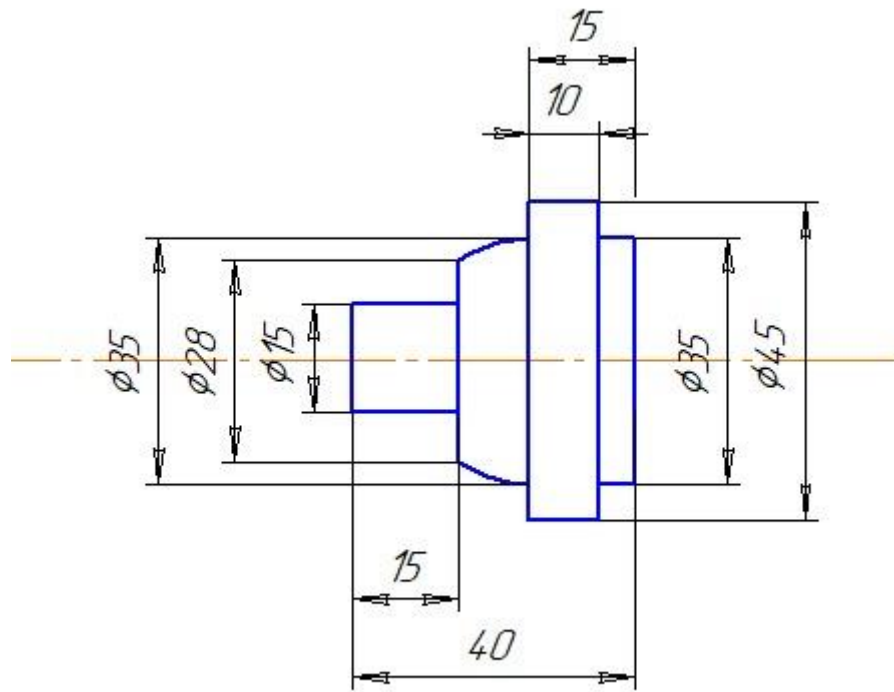


Рис. 1. Декоративная ручка для мебели

**Технические условия:**

1. Материал изготовления – брусочек.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 50×50×200 мм.
3. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры  $\pm 1.0$  мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

### Карта пооперационного контроля

№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
<b>1</b>	Наличие рабочей формы (халат, головной убор, перчатки)	<b>1</b>	
<b>2</b>	Разработка учебно-технологической карты изготовления деталей	<b>6</b>	
<b>3</b>	Подготовка станка и инструментов к работе,	<b>2</b>	
<b>4</b>	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	<b>3</b>	
<b>5</b>	<b>Технология изготовления изделия:</b>	<b>(22)</b>	
	- технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	<b>6</b>	
	Соблюдение форм (сфер, конусов и т.д.)	<b>3</b>	
	- соблюдение частоты обработки и шероховатости	<b>3</b>	
	- отрезание заготовки с припуском на обработку	<b>2</b>	
	- соблюдение линейных и цилиндрических размеров	<b>3</b>	
	- точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	<b>5</b>	
<b>6</b>	Декоративная отделка	<b>1</b>	
<b>7</b>	Уборка рабочего места	<b>1</b>	
	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

Председатель:

Члены жюри: