

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
2023-2024 учебный год

Технология профиль «Техника, технология и техническое творчество»

Практический тур
Обработка материалов на лазерно-гравировальном станке
7-8 класс

Вешалка для галстуков

Изготовить модель

Технические условия:

1. По указанным данным, сделайте модель вешалки для галстуков (Рис.1).
2. Материал изготовления – фанера, 3-4 мм.
3. Габаритные размеры заготовки: А4 (210×297). Количество – 1 шт. Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,5$ мм.
4. Изготовить изделие на лазерно-гравировальном станке.
5. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.
6. Выполнить и оформить чертеж в соответствии с ГОСТами (в соответствии с графическим редактором, так как не все виды программного обеспечения отвечают этим требованиям).
7. Эскиз прототипа и готовое изделие под вашим номером сдать членам жюри.

Рекомендации: На этапе проектирования предусмотреть в конструкции держателя декоративное украшение в виде сквозной прорезки или/и наружной гравировки.

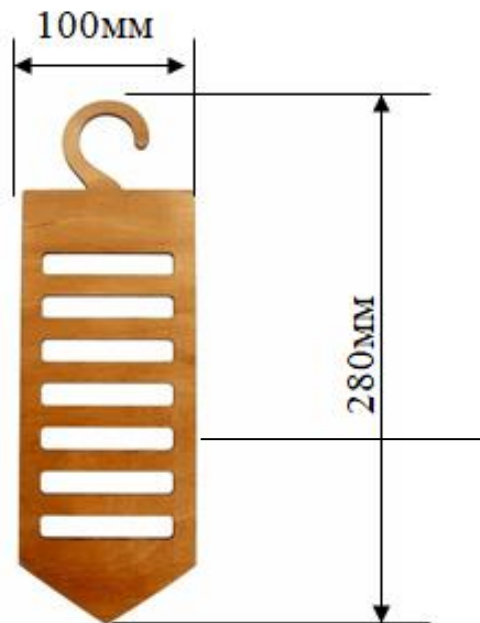


Рис. 1. Наглядное изображение изделия

Рекомендации:

1. Разработать модель в любом графическом векторном редакторе или системе CAD/CAM, например, CorelDraw, AdobeIllustrator, AutoCad, КОМПАС 3D, ArtCAM, SolidWorksит.п.

При разработке модели, необходимо учитывать ряд требований к ней:

а. При изготовлении модели держателя не допускается размещать узор к краю изделия во избежание растрескивания и раскрашивания кромки.

б. При разработке любой модели в программе следует помнить, что пустотелые рисунки будут удалены из изделия после гравировки.

с. Конечный макет должен представлять собой не отдельно наложенные друг на друга объекты, а единый объект по средствам функций извлечения или объединения.

д. При настройке в управляющей программе лазерно-гравировального станка следует учитывать размеры и положение рабочей поверхности и не выносить макет за его пределы.

е. При тестировании на лазерно-гравировальном станке расположения и масштабов будущего изделия следует экономно подходить к расходованию мате-

риала и располагать головку лазера максимально близко к краям заготовленного листа фанеры.

2. Выполнить и оформить чертеж в соответствии с ГОСТами оформления чертежей (в соответствии с выбранным графическим редактором, так как не все виды программного обеспечения отвечают требованиям ГОСТа).

Перечень сдаваемой отчетности:

1. Эскиз «от руки» на бумажном носителе.
2. Электронная модель - сохранить файл проекта в формате среды разработки в указанной папке (на сетевом диске) с названием `zadanie_номеручастника_rosolimp`.
3. Электронные чертежи в формате pdf.
4. Готовое изделие.

**Критерии оценивания
практика по работе на лазерно-гравировальном станке**

| № п/п | Критерии оценивания | Баллы | Балл участника |
|--------------|---|--------------|-----------------------|
| | Работа в графическом редакторе | 17 | |
| 1 | Скорость выполнения работы: - Затратили на выполнение задания менее 180 минут (4 балла). - Изготовление завершено в 180 минут (2 балла); - Изготовление не уложилось в отведенные 180 минут (0 баллов) | 4 | |
| 2 | Знание базового интерфейса, работа в графическом редакторе или/и системе CAD/CAM (степень самостоятельности изготовления модели): - самостоятельно выполняют все операции при изготовлении модели (4 балла); - участнику требуются эпизодические подсказки по работе редактора, но после объяснения самостоятельно выполняют работу (2 балла); - участник постоянно задавал вопросы по работе (1 баллов). | 4 | |
| 3 | Точность моделирования объекта (соответствие разработанному эскизу) | 2 | |
| 4 | Сложность выполнения (конфигурация, технические решения, количество и трудоемкость использованных инструментов, наличие дополнительных элементов) (7-0 баллов) | 7 | |
| | Подготовка модели к запуску на лазерно-гравировальном станке | 8 | |
| 5 | Уровень готовности модели для подачи на лазерно-гравировальный станок - в целом получена (1 балл), - требует серьезной доработки (2 балла), - требует незначительной корректировки (4 балла), - не требует доработки - законченная модель (5 баллов). | 5 | |
| 6 | Эффективность применения лазерно-гравировального станка (оптимальность использования или неиспользования) | 3 | |
| | Оценка готового изделия (детали) | 5 | |
| 7 | Изделие в целом получено - требует серьезной доработки (1 балл) - требует незначительной корректировки (3 балла) - не требует доработки - законченное изделие (5 баллов) | 5 | |
| | Графическое оформление проекта | 5 | |
| 8 | Изделие соответствует эскизу на бумажном носителе - эскиз выполнен до начала проектирования изделия (3 балла) - эскиз выполнен после завершения проектирования изделия (1 балл) | 3 | |
| 9 | Рабочий эскиз в электронном виде выполнен | 2 | |
| | Итого: | 35 | |