

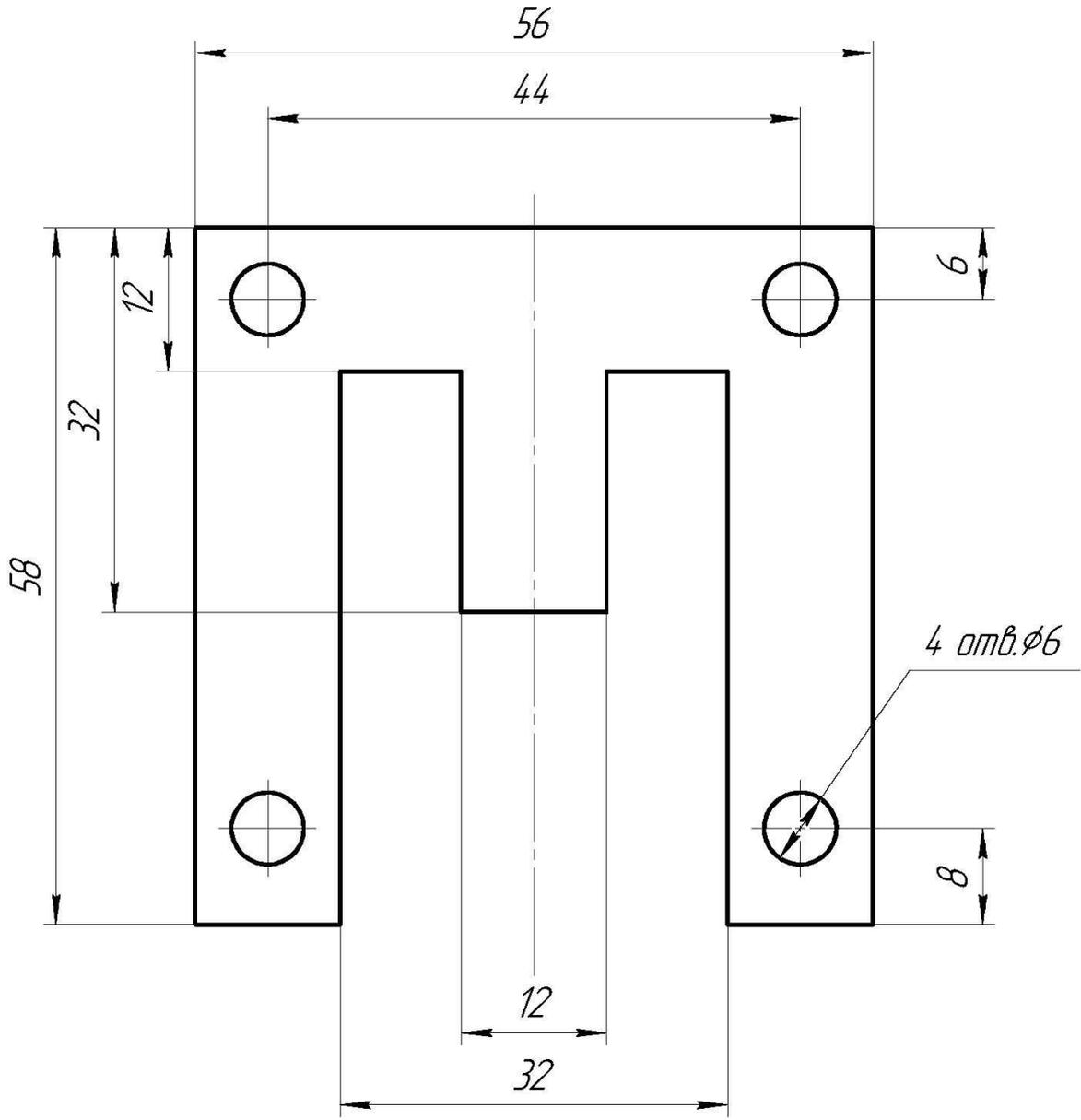
**Практическое задание для регионального этапа
Всероссийской олимпиады школьников по технологии
2022-2023 учебный год
(профиль «Техника, технологии и техническое творчество»)
Ручная обработка металла**

11 класс

Технические условия:

- 1.Изготовить деталь в соответствии с чертежом.
- 2.Материал изготовления – Ст10. Количество – 1шт.
- 3.Предельные отклонения на все размеры готового изделия $\pm 0,2$ мм.
- 4.Все внешние углы и кромки притупить. Чистовую обработку выполнить шлифовальной шкуркой на тканевой основе мелкойзернистости.
- 5.Изделие под вашим номером сдать членам жюри.

ВСОШ.11



КОМПАС-3D v21 Ниле © 2022 ООО "АСКОН-Системы проектирования" Россия. Все права защищены.
 Взам. инв. № Инв. № дробл. Подп. и дата
 Инв. № подл. Подп. и дата

Перв. измен.

Стр. №

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.				
Пров.				
Т.контр.				
Н.контр.				
Утв.				

ВСОШ.11

Элемент
кремежный

Лист Б-ПН-15 ГОСТ 19903-2015
Стз ГОСТ 14637-89

Лист	Масса	Масштаб
	0,02	2:1
Лист	Листов	1

Карта пооперационного контроля

№п.п.	Критерии оценки	Кол-во макс.баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри	Примечание
1.	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1		Баллы выставляются в период изготовления изделия на площадке практического тура
2.	Соблюдение правил безопасной работы	1		
3.	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1		
4.	Технология изготовления изделия: Прямоугольность изделия (по 1 баллу) Выдержан внешний размер Симметричность изделия Симметричность отверстий 6мм (правильное расположение) (по 0,5 балла) Отверстия круглые (по 0,5 балла) Выдержан размер внутренних пазов и шипа (по 1 баллу) 4 балла Выдержана прямоугольность внутренних пазов и шипа (по 1 баллу) 4 балла Чистота изготовления внешних и внутренних кромок (по 1 баллу, но не более 7)	27 4 балла 2 балла 2 балла 2 балла 2 балла 4 балла 4 балла 7 баллов		
5.	Постобработка: ✓ Чистовая обработка, отсутствие рисок и следов рубки, разметки	3		
6.	Уложился во время изготовления–220мин. с двумя перерывами по 10 мин.	1		Баллы выставляются в период изготовления изделия на площадке практического тура
7.	Уборка рабочего места	1		
	ИТОГО:	35		

Председатель:

Члены жюри: