

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП**

**ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»**

**ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Возрастная группа: 9 класс

**Механическая металлообработка**

**По чертежу выточить ось с резьбой**

**Технические условия:**

1. По чертежу выточить ось с резьбой (рис.1). Ось предназначена для крепления на ней деталей неподвижно или шарнирно.
2. Материал изготовления – сталь Ст3. Заготовка из прутка диаметром 12 мм. Длина – 60мм.
3. Предельные отклонения всех размеров (длины, резьбы)  $\pm 0,5$  мм, по диаметру  $\pm 0,1$ мм (рис. 1).
4. Диаметр стержня под нарезание метрической резьбы М6х1 подобрать в Интернете (ГОСТ 19258-73 Стержни под нарезание метрической резьбы. Диаметры).
5. Резьбу выполнить в слесарных тисках. Резьба должна быть чистой, без заусенцев, сорванных витков и перекоса.
6. Чистовую обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой мелкой зернистости на тканевой основе.

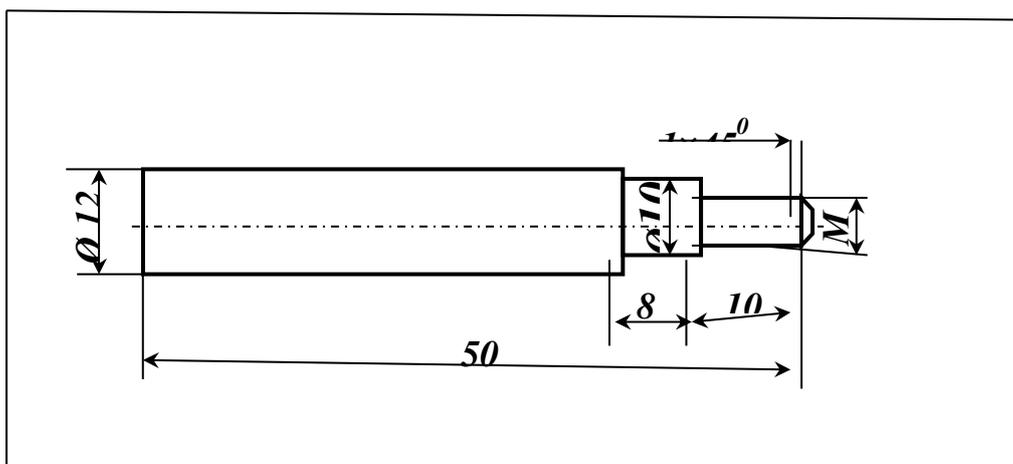


Рис. 1. Чертеж оси

## Карта пооперационного контроля для участников и жюри по

### Механической металлообработке

<i>№ n/n</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	<b>1</b>	
2	Соблюдение правил безопасной работы на токарно-винторезном станке	<b>2</b>	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	<b>2</b>	
4	Подготовка станка, установка резцов, крепление заготовки на станке	<b>3</b>	
5	Технология изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями: - торцевание заготовки начисто; - обтачивание заготовки в соответствии с чертежом и припуском на обработку; - обтачивание заготовки под резьбу М6х1; - снятие фаски на заготовке в соответствии с чертежом; - отрезание заготовки и обработка торца личным напильником; - точность изготовления детали в соответствии с чертежом и техническими условиями; - качество и чистовая (финишная) обработка детали.	<b>2</b> <b>8</b> <b>4</b> <b>2</b> <b>3</b> <b>4</b> <b>2</b>	
6	Уборка рабочих мест	<b>1</b>	
7	Время изготовления	<b>1</b>	
8	<b>Итого:</b>	<b>35</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**