

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»

ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР

Возрастная группа :9 классы

Механическая деревообработка

По чертежу с неполными данными выточить ручку для инструмента

Технические условия:

1. По чертежу выточить ручку для инструмента (рис. 1).
2. Материал изготовления – березовая или сосновая заготовка 125×40×40 мм.
3. Предельные отклонения всех размеров $\pm 1,0$ мм.
4. Чистовую (финишную) обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Декоративную отделку заготовки выполнить проточками и трением.

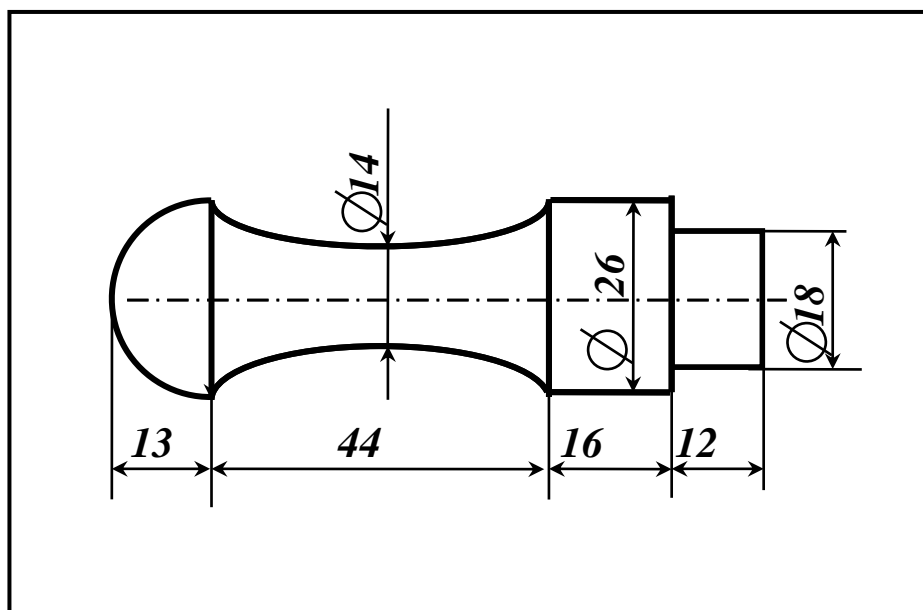


Рис. 1. Чертеж ручки для инструмента

Карта пооперационного контроля для участников и жюри

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы(халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	2	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	1	
4	Технология подготовки заготовки: -столярная подготовка заготовки; - крепление заготовки на станке в крепежном приспособлении и центре задней бабки; - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку	12 (4) (2) (6)	
5	Технология изготовления ручки: - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - чистовая обработка торцов ручки (после снятия со станка); - качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия	16 (4) (7) (2) (3)	
8	Декоративная отделка готового изделия. Оригинальность и дизайн	2	
9	Приборка рабочего места	1	
10	ИТОГО:	35	

Председатель:

Члены жюри: