

**МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП**

**ПРОФИЛЬ «ТЕХНИКА, ТЕХНОЛОГИИ И ТЕХНИЧЕСКОЕ ТВОРЧЕСТВО»**

**ПРАКТИЧЕСКИЙ ТУР**

Возрастная группа :9 классы

**Механическая деревообработка**

По чертежу с неполными данными выточить ручку для инструмента

**Технические условия:**

1. По чертежу выточить ручку для инструмента (рис. 1).
2. Материал изготовления – березовая или сосновая заготовка 125×40×40 мм.
3. Предельные отклонения всех размеров  $\pm 1,0$  мм.
4. Чистовую (финишную) обработку готового изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.
5. Декоративную отделку заготовки выполнить проточками и трением.

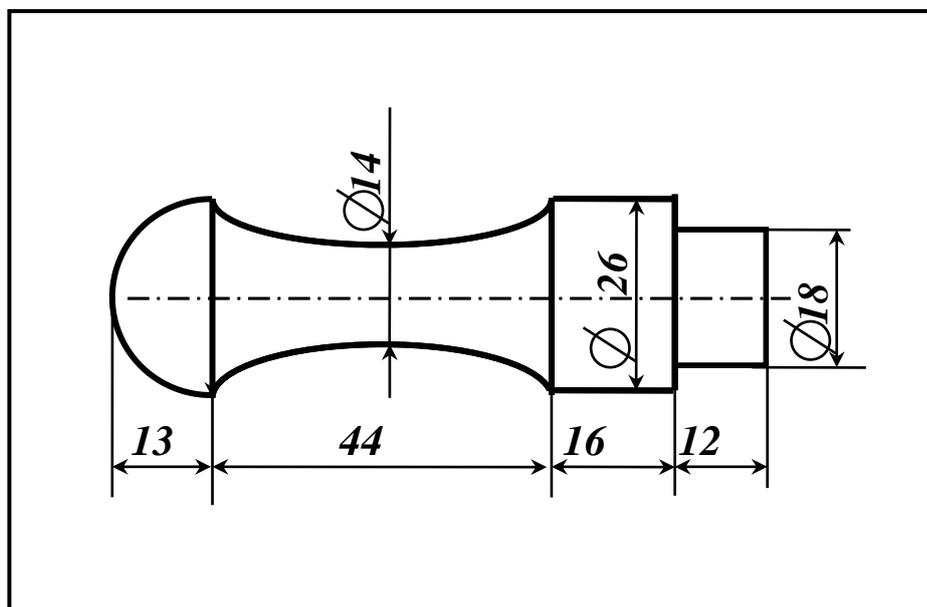


Рис. 1. Чертеж ручки для инструмента

### Карта пооперационного контроля для участников и жюри

<i>№ п/п</i>	<i>Критерии оценивания</i>	<i>Макс. балл</i>	<i>Балл участника</i>
1	Наличие рабочей формы(халат, головной убор)	<b>1</b>	
2	Соблюдение правил безопасной работы при работе на станке и при выполнении столярных работ	<b>2</b>	
3	Соблюдение порядка на рабочих местах. Культура труда	<b>1</b>	
4	Технология подготовки заготовки: -столярная подготовка заготовки; - крепление заготовки на станке в крепежном приспособлении и центре задней бабки; - черновая проточка заготовки по длине и диаметру с припуском на обработку	<b>12</b> <b>(4)</b> <b>(2)</b> <b>(6)</b>	
5	Технология изготовления ручки: - разметка и вытачивание заготовки в соответствии с чертежом и техническими условиями; - точность изготовления изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями; - чистовая обработка торцов ручки (после снятия со станка); - качество и чистовая (финишная) обработка готового изделия	<b>16</b> <b>(4)</b> <b>(7)</b> <b>(2)</b> <b>(3)</b>	
8	Декоративная отделка готового изделия. Оригинальность и дизайн	<b>2</b>	
9	Приборка рабочего места	<b>1</b>	
10	<b>ИТОГО:</b>	<b>35</b>	

**Председатель:**

**Члены жюри:**