

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

2022-2023 учебный год

Направление: «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур

Ручная обработка древесины 7-8 класс

Подставка под горячее

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с ручным столярным инструментом. В данной работе необходимо выполнить изделие «Подставка под горячее», которая выполняется из листа фанеры. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Выпиливание производится ручным лобзиком на выпилочном столике. Для выполнения необходимых в работе отверстий, использовать сверлильный станок и набор сверл по дереву. Для зачистки и шлифования необходимо использовать шлифовальную наждачную бумагу средней зернистости на тканевой основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находится в спецодежде.

Алгоритм действий:

1. С помощью образца разработать чертёж в виде кленового листка (см рис. 1).
2. Выполнить чертеж подставки под горячее на листе бумаги.
3. Выполнить декоративный рисунок, в соответствии с творческим замыслом.
4. Разметить и выполнить круглое отверстие в ручке подставки.
5. Выполнить чистовую (финишную) обработку изделия.
6. Выполнить декоративную отделку с одной стороны, в соответствии с творческим замыслом.



Рис. 1. Образец березового листа

Технические условия:

1. Материал изготовления фанера.
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 180×130×4(6) мм.
3. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры ± 1.0 мм.
4. Диаметр отверстия на ручке разделочной доски 6 мм.
5. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	1	
3	Культура труда: порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Выполнение чертежа изделия согласно ГОСТ	4	
5	Технология изготовления изделия:		
	разметка заготовки в соответствии с чертежом	3	
	точность изготовления отверстия в соответствии с чертежом	5	
	качество и точность сверления отверстия	4	
	точность изготовления внешнего контура в соответствии с чертежом	8	
	качество декоративной отделки	3	
	качество и чистота обработки готового изделия	3	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри: