

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ
МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП
2022-2023 учебный год

Направление: «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур

Механическая деревообработка древесины 7-8 класс

Деревянная ручка для скакалки

Краткое описание работы.

Данная работа направлена на проверку знаний, умений и навыков при работе с инструментом для механической обработки древесины. В данной работе необходимо выполнить изделие «Деревянная ручка для скакалки» (см. рис. 1), которая выполняется из бруска хвойных пород. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Основная часть работы выполняется на токарном станке по обработке древесины с использованием набора стамесок. Подготовительные работы для закрепления заготовки выполняются на верстаке ручным инструментом. Для выполнения необходимых в работе отверстий, использовать сверлильный станок и набор сверл по дереву. Для зачистки и шлифования необходимо использовать шлифовальную наждачную бумагу средней зернистости на тканевой основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находится в спецодежде.

Алгоритм действий:

1. Разработать чертеж изделия.
2. С помощью представленного чертежа, изготовьте 2 изделия.
3. Просверлить отверстия для скоб, держащих веревку.
4. Выполните декоративную отделку готового изделия.
5. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.



Рис. 1. Пример работы

Технические условия:

1. Материал изготовления – брус (сосна, ель, береза).
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки 50×50×300 мм.
3. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры ± 1.0 мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта пооперационного контроля

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
3	Порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Подготовка станка и инструментов к работе,	2	
5	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	3	
6	Технология изготовления изделия:		
	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	6	
	качество обработки торцов изделия, отсутствие сколов	4	
	точность просверливаемых отверстий	2	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	7	
	качество чистовой отделки изделия (шероховатость поверхности изделия)	5	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри: