

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ ПО ТЕХНОЛОГИИ

МУНИЦИПАЛЬНЫЙ ЭТАП

2022-2023 учебный год

Направление «Техника, технологии и техническое творчество»

Практический тур

Механическая деревообработка древесины 10-11 класс

Ручка-держатель пакетов

Краткое описание работы.

Ручка-держатель незаменимая вещь при переноске пакетов, тяжелых и острых предметов. Всем известно, как ручки от пакетов впиваются в ладони и пальцы рук. И как больно долго нести тяжелые хозяйственные пакеты или сумки, не прибегая к периодической остановке, потирая места ладоней надавленными тяжелой ношей. Разработайте такую ручку-держатель чтобы достаточно свободно донести любой пакет с ручками до дома, сохраняя ладони рук целыми. Хозяйственная ручка-держатель, которая выполняется из бруска хвойных пород. Разметка на заготовке производится чертежным инструментом. Основная часть работы выполняется на токарном станке по обработке древесины с использованием набора стамесок. Подготовительные работы для закрепления заготовки выполняются на верстаке ручным инструментом. Для выполнения необходимых в работе отверстий, использовать сверлильный станок и набор сверл по дереву. Для зачистки и шлифования необходимо использовать шлифовальную наждачную бумагу средней зернистости на тканевой основе. Во время работы соблюдать технику безопасности и находиться в спецодежде.



Алгоритм действий:

1. Разработать чертеж изделия.
2. С помощью представленного чертежа, изготовьте 2 изделия.
3. Выполните декоративную отделку готового изделия.
4. Предельные отклонения размеров готового изделия ± 1 мм.

Технические условия:

1. Материал изготовления – брусок (сосна, ель).
2. Максимальные габаритные размеры рабочей заготовки $50 \times 50 \times 230$ мм.
3. Предельные отклонения на все наружные и внутренние размеры $\pm 1,0$ мм.
4. Чистовую (финишную) обработку изделия выполнить шлифовальной шкуркой средней зернистости на тканевой основе.

Карта выполненной работы

Логин участника олимпиады			
№ п/п	Критерии оценки	Кол-во баллов	Кол-во баллов, выставленных членами жюри
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1	
2	Соблюдение правил безопасных приёмов работы	2	
3	Порядок на рабочем месте, эргономичность	1	
4	Подготовка станка к работе, инструментов	2	
5	Подготовка заготовки и ее крепление на станке	3	
6	Технология изготовления изделия:		
	технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	6	
	качеств обработки торцов изделия, отсутствие сколов	6	
	точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом и техническими условиями	7	
	качество чистовой отделки изделия (шероховатость поверхности изделия)	5	
6	Уборка рабочего места	1	
7	Время изготовления	1	
8	Итого:	35	

Председатель:

Члены жюри: